

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改  
建设项目

建设单位（盖章）：河南三源粮油食品有限责任公司

编制日期： 二〇二五年十二月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1761729331000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	6sjh0x
建设项目名称	河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目
建设项目类别	10--016植物油加工
环境影响评价文件类型	报告表

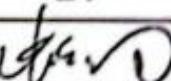
### 一、建设单位情况

单位名称 (盖章)	 河南三源粮油食品有限责任公司
统一社会信用代码	9141133005144677E
法定代表人 (签章)	
主要负责人 (签字)	张文奇
直接负责的主管人员 (签字)	张文奇

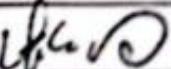
### 二、编制单位情况

单位名称 (盖章)	 河南大捷环保科技有限公司
统一社会信用代码	91410105MA9L12J20W

### 三、编制人员情况

1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张竹圆	2016035410352013411801000062	BH012938	

### 2. 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张竹圆	报告表全部	BH012938	



## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南永昶环保科技有限公司 (统一社会信用代码 91410105MA9L12J20W) 郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 张竹圆（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2016035410352013411801000062，信用编号 BH012938），主要编制人员包括 张竹圆（信用编号 BH012938）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



## 编 制 单 位 承 诺 书

本单位河南永昶环保科技有限公司（统一社会信用代码  
91410105MA9L12J20W）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响  
报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三  
款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次  
在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实  
准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制  
监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本  
单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位（公章）：河南永昶环保科技有限公司

2025年10月29日



张竹圆 建设项目

姓名:

Full Name

性别:

男

Sex

出生年月: 1984. 02

Date of Birth

申请类别:

Initial Type

2016. 05

Approval Date

批准日期



签发单位盖章  
Issued by

签发日期 2016年12月30日  
Issued on



持证人签名: 张竹圆  
Signature of Holder

用 于 河 南 三 源 食 品 有 限 公 司

管理号: 2016035410352  
证书编号: HP00019734

表单验证号码1e42a9f14f2949a6b622f1377070755c



河南省社会保险个人权益记录单  
(2025)

单位: 元

证件类型	居民身份证	证件号码	371425198402203610		
社会保障号码	371425198402203610	姓名	张竹圆	性别	男
联系地址	郑州市文化路97号		邮政编码		
单位名称	河南永旭环保科技有限公司		参加工作时间	2010-10-01	
账户情况					
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息
基本养老保险	46828.74	3520.00	03972200	152	3520.00
参保缴费情况					

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2010-10-19	参保缴费	2010-10-01	参保缴费	2010-10-19	参保缴费
01	4000	●	4000	●	4000	-
02	4000	●	4000	●	4000	-
03	4000	●	4000	●	4000	-
04	4000	●	4000	●	4000	-
05	4000	●	4000	●	4000	-
06	4000	●	4000	●	4000	-
07	4000	●	4000	●	4000	-
08	4000	●	4000	●	4000	-
09	4000	●	4000	●	4000	-
10	4000	●	4000	●	4000	-
11	4000	●	4000	●	4000	-
12		-		-		-

说明:

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。
- 5、工伤保险个人不缴费, 如果缴费基数显示正常, -表示正常参保。

数据统计截止至: 2025.11.19 16:28:41

打印时间: 2025-11-19



**河南三源粮油食品有限公司**  
**产品升级技改建设项目环境影响报告表技术评审意见**  
**修改清单**

序号	评审意见	修改情况
1	核实备案证明情况内容；	已核实，详见报告 P33；补充本项目建设情况说明，详见附件十三
2	明确本项目建设完毕后全厂产品情况，现有工程产品是否不再生产；产排污总量核算清楚；	已明确，详见 P36；产排污总量核算已核实，详见 P53、P58；建设项目污染物排放量汇总表；
3	完善生产工艺、辅助生产工艺及产污环节；	已完善，详见 P42、P47、P49、P69、P77-78；建设项目污染物排放量汇总表；
4	其他	已修改，详见 P9、P24、P25、P28、P29、P36、P40、P41、P52、P59、P62、P77；

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目建设工程分析 .....	31
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	55
四、主要环境影响和保护措施 .....	59
五、环境保护措施监督检查清单 .....	87
六、结论 .....	89
建设项目污染物排放量汇总表 .....	90

**附图:**

- 附图一：项目地理位置示意图
- 附图二：周边环境及敏感点分布示意图
- 附图三：厂区总平面布置图
- 附图四：原有项目平面布置图
- 附图五：车间平面布置示意图
- 附图六：项目与开发区东区总体空间布局比对图
- 附图七：项目与开发区东区总体用地功能布局比对图
- 附图八：项目与开发区东区产业功能布局比对图
- 附图九：项目与河南省三线一单比对图
- 附图十：项目现状图

**附件:**

- 附件一：委托书
- 附件二：营业执照
- 附件三：河南省企业投资项目备案证明
- 附件四：入园证明
- 附件五：土地证明
- 附件六：排污许可证
- 附件七：现有年产 20 万吨花生油项目环评批复
- 附件八：现有年产 20 万吨花生油项目后评价技术评审意见
- 附件九：现有年产 20 万吨花生油项目后评价验收意见
- 附件十：现有热电车间锅炉改建项目环评批复
- 附件十一：现有热电车间锅炉改建项目竣工验收意见
- 附件十二：现场噪声检测报告
- 附件十三：本项目建设情况说明
- 附件十四：企业确认书

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目		
项目代码	2303-411330-04-02-642173		
建设单位联系人	张文奇	联系方式	13849716039
建设地点	桐柏县先进制造业开发区东区货站路与建设路交叉口西南角		
地理坐标	E: 113° 26' 54.488" N: 32° 23' 23.694"		
国民经济行业类别	食用植物油加工 C1331 塑料包装箱及容器制造C2926 电力、热力生产和供应业 C4430	建设项目行业类别	“十、农副食品加工业13”—“16植物油加工133*”、“二十六、橡胶和塑料制品业29”—“53塑料制品业292”和“四十一、电力、热力生产和供应业—91热力生产和供应工程”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	桐柏县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2303-411330-04-02-642173
总投资（万元）	1700	环保投资(万元)	240
环保投资占比（%）	14.1	施工工期	10个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	项目在现有厂区建设，不新增占地
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《桐柏县先进制造业开发区发展规划》（2022-2035年） 规划审批机关：河南省发展和改革委员会 规划审批文件及文号：《河南省发展和改革委员会关于同意南阳市开发区整合方案的函》（豫发改工业函〔2022〕23号）		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《桐柏县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书（2009~2020）》 规划环评审查机关：南阳市生态环境局规划环评审查文件及文号：《关于桐柏县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书的审查意见》（宛环函〔2017〕56号） 注：《桐柏县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）（征求意见稿）环境影响评价报告书》已编制完成，待审批，因此仍与现行规划环评报告书进行比对。规划环评征求意见稿已公示		

规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《桐柏县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）》相符性分析</p> <p>（1）规划内容</p> <p>①规划期限及范围</p> <p>规划期限：本规划期限为 2022-2035 年，近期到 2025 年，远期到 2035 年，远景展望至 2050 年。</p> <p>建设用地范围：总面积约 8.57 平方公里（856.66 公顷），位于城镇开发边界内，分为西区和东区两个部分，其中西区为原桐柏化工产业集聚区优化调整后范围，面积约 575.19 公顷；东区为原桐柏县产业集聚区优化调整后范围，面积约 281.47 公顷，合计面积约 856.66 公顷。西区规划范围面积 575.19 公顷，现状建设用地 314.83 公顷，占比约 54.73%，其中主要为工业用地 183.95 公顷和农村宅基地 81.18 公顷。农用地约 230.18 公顷，占比约 40.02%。东区分为南北两园，北园以货站路为主要东西向道路，沿路两侧布局工业用地；南园亦以工业用地为主。东区规划工业用地总面积为 165.86 公顷，占东区总建设用地的 58.93%。</p> <p>②规划概述</p> <p>发展定位：有国际竞争力和影响力的中国碱都、河南省特色农副产品加工产业基地、全省县域开发区绿色低碳转型示范区。</p> <p>发展目标：到 2025 年，桐柏县先进制造业开发区高质量发展取得积极进展。总量规模稳步提升，开发区营业收入达到 170 亿元，“四上”企业数量达到 100 家，形成产值超 10 亿元企业 5 家，成为亿级优质企业雁阵组成部分。创新能力显著增强，基本完成园区主要基础设施建设，打造特色产业园区，省级及以上研发机构数量达到 10 家，高新技术企业数量达到 30 家。发展质量持续提升，整备、盘活开发区存量建设用地，亩均税收达到 13 万元。产业结构持续优化，“优势主导+战略培育”的产业格局全面形成。化学原料和化学制品、农副产品加工、生物医药三大主导产业营业收入占全区营业收入的比重达到 70% 以上。战略性新兴产业增加值达到 8.25 亿元。绿色发展持续提升，完成政府部门下达的节能减排目标任务，万元工业增加值能耗逐年下降，主要污染物浓度明显下降，环境空气质量逐年提高。</p>
------------------	--

	<p>到 2035 年，桐柏县先进制造业开发区高质量发展取得重大进展。产业承载和辐射能力显著增强，化学原料和化学制品、农副产品加工、生物医药产业迈向中高端，影响力进一步彰显，创新驱动显著增强，企业科技创新主体地位全面强化，基本建成以先进制造业为主导的经济强区，成为我省高质量发展、建设先进制造业强省的重要支撑。</p> <p>主导产业：以化学原料和化学制品、农副产品加工、生物医药为主，形成二、三产业协调发展的产业体系。开发区西区产业功能分区划分为：化学原料和化学制品产业区、生物医药产业区、其他产业区和综合服务区。开发区东区产业功能分区划分为：装备制造区、其他产业区、配套服务区和配套物流服务区，其中装备制造区可细分为通用设备和零部件制造、智能制造和汽车零部件制造。</p> <p>桐柏县先进制造业开发区将原桐柏化工产业集聚区和桐柏县产业集聚区两个片区共同纳入开发区范围，形成“东西两区”总体格局，合计开发区总规模约 8.57 平方公里。</p> <p>（1）西区</p> <p>开发区（西区）在原桐柏化工产业集聚区范围基础上，进行空间范围优化调整。立足现状，着眼需求，根据发展现状和规划设想，规划形成“一心三区四轴”的总体空间布局结构。</p> <p>一心：以碱都社区配套服务设施的综合服务中心为核心，依托碱都大道和新安路辐射周边，规划构建包括服务开发区的行政、商业、医疗等中心。</p> <p>三区：根据功能布局，划分为三个功能区。分别为化学原料和化学制品产业区、生物医药产业区和其他产业区。</p> <p>四轴：沿碱都大道和物流路的两条横向发展轴，以及南北向与镇区相联系的两条生长轴，即新安路和淮能大道。</p> <p>（2）东区</p> <p>立足现有园区产业发展和城市建设格局，构建“一带三轴、双核多区”的全域空间格局。</p> <p>1) 一带三轴：拉开城市骨架，助力区域联动宁西铁路景观带：推动宁西</p>
--	---

	<p>铁路景观带的建设，助推生态廊道的区域联动共建共享，打造开发区的城市生态景观廊道。</p> <p><b>产业智造轴：</b>重点依托解放路，加强北园各大产业园区的联系，助力桐柏“院士科创平台”的建设，重点发展高端装备制造业、电子电器制造业，以及预制食品、绿色饮料、精制茶等农副产品加工产业等产业，建设智能化产业园区。</p> <p><b>综合生产服务轴：</b>重点依托迎宾大道对接中心城区，推进产城一体化融合发展，重点布局服务贸易产业、文化创意、生活配套等，形成南侧的城市综合服务轴。</p> <p><b>产城融合发展轴：</b>主要依托淮渎路，推动北园的产业片区与南园的综合服务片区“产城”融合发展，并辐射桐柏县中心城区周边区域，带动联合发展。</p> <p>2) 双核多区：</p> <p><b>综合服务核心：</b>指以开发区管委会为核心，建设先进制造业集聚区东区的生活服务中心，充分发挥中心区的商业、居住、大型公共服务设施集中的优势，为东区提供优质公共服务。</p> <p><b>产业发展核心：</b>结合桐柏货运站，承接区域职能，拓展产业服务功能，发挥产学研结合优势，积极推进科研成果就地转化，重点置入商贸办公、研发配套等产城共需的功能，打造东部产业服务核心。</p> <p>“多区”：指先进制造业集聚区、仓储物流片区、综合服务片区。</p> <p><b>先进制造业集聚区：</b>主要位于东区解放路以北和淮渎路以东区域、桐柏大道以南的部分区域，重点发展装备制造、农副产品加工、新材料等产业。</p> <p><b>仓储物流片区：</b>主要分布于宁西铁路北侧、桐柏货运站西侧，依托铁路货运站，大力发展战略性新兴产业，助力开发区各类产品走出桐柏。</p> <p><b>城市生活服务区：</b>主要为盘古大道桐柏大道周边区域，规划重点打造开发区服务中心、东区标准化厂房等，为小微企业、轻工业等打造科研、服务平台，同时为开发区筑造公建等服务设施。</p> <p>(2) 与《桐柏县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）》相符性分析</p> <p>本项目为改建项目，位于桐柏县先进制造业开发区（东区），用地范围在河南三源食品有限责任公司现有厂区范围内，该公司土地性质为工业用地（见</p>
--	--

附件六、附图七），符合桐柏县先进制造业开发区国土空间总体规划要求。该项目为农产品加工项目，属农副产品加工行业，符合园区产业发展定位，可知本次项目符合桐柏县先进制造业开发区的产业布局要求（见附件八）。

## 2、项目与《桐柏县产业集聚区总体规划（2009~2020）规划环评》的环境准入条件的相符性分析

表 1-1 项目与规划环评的环境准入条件的相符性分析

类别	要求	本项目情况	相 符 性
环保准入要求	<p>1、坚持以国家相关产业政策和环境保护政策为指导，引进的项目必须符合国家产业政策和环保政策的要求：禁止新建、扩建不符合《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国土地管理法》、《中华人民共和国职业病防治法》等国家法律法规要求的项目。</p> <p>2、入园项目必须符合绿色、低碳、循环要求，满足桐柏县“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、产业准入负面清单）管控要求。确保污染物排放总量不突破区域生态环境承载能力，环境风险可控。严格执行环境影响评价、环保设施“三同时”制度。</p> <p>3、项目需符合园区规划环评及审查意见的要求。</p> <p>4、项目的重点污染物应满足国家及地方总量控制要求，不得突破区域生态环境承载能力。</p> <p>5、企业项目应做到“清污分流、雨污分流”，实现废水分类收集、分质处理，并对废水进行预处理，达到园区污水处理厂接管要求后，接入园区污水处理厂集中处理。严禁将废水直接排入自然水体。</p> <p>6、化工园内企业排放的废水应经专管输送至集中式污水处理厂，并设置在线监控装置、视频监控系统及自控阀门。</p> <p>7、项目高毒性、高氨氮、高盐份、高浓度、难降解、生物抑制性等废水应配套单独的预处理措施。</p> <p>8、项目应采用清洁生产工艺，生产线总体</p>	<p>1、本项目属于食用植物油加工行业，属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中允许类建设项目；</p> <p>2.本项目属于食用植物油加工行业，符合绿色、低碳、循环要求，满足桐柏县“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、产业准入负面清单）管控要求。污染物排放总量不突破区域生态环境承载能力，环境风险可控。项目正在进行环境影响评价，环保设施执行“三同时”制度。</p> <p>3、本项目通过桐柏县发展和改革委员会备案，符合园区规划环评及审查意见的要求。</p> <p>4、本项目重点污染物满足国家及地方总量控制要求。</p> <p>5、本项目“清污分流、雨污分流”，营运期污水主要为生活污水及真空泵排水，生活污水经2座10m<sup>3</sup>化粪池处理，真空泵排水经投加破乳剂破乳后，一同经厂区总排口排入污水管网进入桐柏县第二污水处理厂处理达标后排放。水资源消耗量小、排污量小。</p> <p>6、本项目位于先进制造业开发区东区，不属于化工园区。</p> <p>7、本项目废水非高毒性、高氨氮、高盐份、高浓度、难降解、生物抑制性废水。</p> <p>8、本项目采用清洁生产工艺，</p>	相符

	<p>水平要接近或达到国内先进水平,且满足园区水重复利用率和中水回用率要求。</p> <p>9、项目应对废气尤其是有毒及恶臭气体进行收集和处理,严格控制挥发性有机物(VOC)、有毒及恶臭气体的排放,按照规定安装、使用污染防治设施,配备相应的应急处置设施。</p> <p>10、项目应落实危险废物合理利用、处置途径。危险废物年产生量较大、园区内无配套利用处置能力或设区市无法平衡解决的化工项目,需自行配套利用处置设施。</p>	<p>生产线总体水平要接近或达到国内国际先进水平。</p> <p>9、项目营运期:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①花生预处理及压榨工段等产生粉尘部位均分别安装了布袋除尘器及旋风除尘器+布袋除尘器,并通过不低15m高排气筒DA001、DA002、DA003排放;</li> <li>②蛋白粉加工工段:配套旋风+布袋除尘器+15m高排气筒DA004;</li> <li>③炒制工段的导热炉(燃天然气):8m高排气筒DA005。</li> <li>④燃气锅炉:采用低氮燃烧+8m高排气筒DA006。</li> <li>⑤吹瓶生产线:采用车间整体换气+二级活性炭+20m排气筒DA007。</li> </ul> <p>废气污染防治设施均按规定安装、使用,并配备相应的应急处置设施。</p> <p>10、本项目设危废暂存间暂存危险废物,定期交由有资质单位处理。</p>	
能源消耗与资源利用准入要求	<p>1、严格执行节能审查制度,入园项目需满足桐柏县能耗总量、强度“双控”要求,满足碳排放控制要求。禁止引入严重污染环境、高能耗、高耗水的落后生产工艺、技术装备,禁止引入落后危险化学品安全生产工艺技术、设备。</p> <p>2、入园项目应符合开发区的资源利用与能源消耗指标(单位GDP水耗、单位GDP能耗)要求,避免引进水资源消耗量大、排污负荷高且难以处理的工业项目。</p> <p>3、入园项目应符合国家发布的单位产品能源消耗限额标准,或者不超过行业单位产品能耗平均水平(未发布能源消耗限额标准的)。</p>	<p>1.本项目不存在严重污染环境、高能耗、高耗水的落后生产工艺、技术装备,能够满足桐柏县能耗总量、强度“双控”要求,满足碳排放控制要求。</p> <p>2.本项目不属于水资源消耗量大、排污负荷高且难以处理的工业项目,符合开发区的资源利用与能源消耗指标(单位GDP水耗、单位GDP能耗)要求。</p> <p>3.本项目符合国家发布的单位产品能源消耗限额标准。</p>	相符
限制和禁止引进的项目	<p>1、对于达不到入园环保要求的建设项目,不支持进入。</p> <p>主要体现在:</p> <p>不符合开发区产业定位、污染排放较大的行业。</p> <p>高水耗、高能耗和高物耗的项目。采用落后生产工艺或生产设备,不符合国家和河南省相关产业政策、达不到规模经济的项目,包括:</p> <p>①国家和河南省各部门禁止或准备禁止生</p>	<p>1.本项目符合入园环保要求。</p> <p>2.本项目禁止和限制项目,符合开发区发展规划中产业定位。</p>	相符

	<p>产的项目、明令淘汰的项目；</p> <p>②生产方式落后、高能耗、严重浪费资源和污染资源的项目；</p> <p>③污染严重、破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目；</p> <p>2、除禁止和限制以外的项目，符合开发区发展规划中产业定位的项目均可考虑进入。根据《河南省人民政府贯彻国务院关于落实科学发展观加强环境保护决定的实施意见》，实行引进项目环保责任追究制”，具体项目必须进行环境影响评价，严格按照国家的环保法律和规定做到执行环境影响评价和“三同时”制度，未履行环境影响评价手续及国家、省、市明令禁止及限制的项目不得进入开发区。正常生产时必须做到达标排放，以及做好事故预防措施，制定必要的风险应急预案。</p>		
--	--	--	--

### 3、项目与《桐柏县产业集聚区总体规划（2009~2020）规划环评》批复的相符性分析

表 1-2 项目与规划环评批复（宛环函〔2017〕56号）的相符性分析

规划环评批复要求		本项目情况	相符性
(一) 合理 用地 布局	进一步加强与城市总体规划、土地利用总体规划的衔接，做到规划之间相一致、衔接；优化用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能，并注重节约集约用地。工业区生活居住区之间设置绿化隔离带，减少工业区对生活居住区的影响；区内建设项目的的大气环境防护范围内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。	本项目是改建项目，是在原有项目的基础上进行改建，不新增土地使用。与周围生活居住区之间设置绿化和公路相隔。	相符
(二) 优化 产业 结构	入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。鼓励发展主导产业，并不断完善产业链条；禁止钢铁、印染、造纸、化工石化、黑色冶金、金属冶炼等高耗能、重污染项目入驻；禁止新入驻白酒类生产项目、含液体发酵的项目；禁止引进独立电镀项目，禁止涉及重金属排放（零排放除外）的企业入驻。	本项目属于食用植物油加工项目，属于集聚区农副产品加工主导产业；不属于高耗能、重污染项目，不属于禁止入驻企业。	相符
(三) 尽快 完善 环保 基础 设施	按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，加快建设污水处理厂和中水深度处理回用工程，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对纳污水体的影响。集聚区应实施集中供热、供气，进一步优化能源结构，逐步拆除区内企业自备分散燃煤锅炉。按照循环经济的要求，提高固体废物的综合利用	①本项目实施雨污分流，清污分流排水系统；②污水经厂内预处理后排入园区市政管网进入污水处理厂处理，不单独设置废水排放口。③本项目自建1座1t/h的燃气锅炉，原有的燃煤锅炉停用。④本项目产	相符

	率,积极探索固废综合利用途径,提高一般工业固废综合利用率,严禁企业随意弃置;危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的要求,并送有资质的危险废物处置单位处置,危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。	生的各类固体废物均得到有效的综合利用及处置。⑤危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求,定期送有资质的危险废物处置单位处置,危险废物的转运执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。	
(四)严格控制污染物排放	严格执行污染物排放总量控制制度,采取调整能源结构、加强污染治理等措施,严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。抓紧实施污水集中处理及中水回用工程,减少废水排放量,保证污水处理设施的正常运行,确保污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。尽快实现集聚区集中供水,逐步关停企业自备水井。定期对地下水水质进行监测,发现问题,及时采取有效防治措施,避免对地下水造成污染。	①严格执行污染物排放总量控制制度,严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。②本项目产生的污水全部进入园区污水处理厂进行集中处理。③待集聚区实现集中供水后,企业自备水井停用。	相符
(五)建立事故风险防范和应急处置体系	建立企业、产业集聚区和周边水系环境风险防控体系,建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止对地表水环境造成危害;制定产业集聚区级综合环境应急预案,不断完善各类突发环境事件应急预案,有计划地组织应急培训和演练,全面提升产业集聚区风险防控和事故应急处置能力。	项目建立完善的风险防范措施及应急预案体系,可以有效应对突发事故。	相符
(六)妥善安置搬迁居民	根据规划实施的进度,制定详细的搬迁计划,对居民及时拆迁,妥善安置。当地人民政府应加强组织协调,按照《报告书》提出的建议制定详细的搬迁计划和方案,认真组织落实。加强拆迁居民的培训,积极拓宽就业渠道,注意加强搬迁居民的就业、医疗、社会救助等保障体系建设,保证其生活基本稳定,构建和谐社会。	本项目建设不涉及居民拆迁问题。	相符

#### 4、与《桐柏县先进制造业开发区发展规划(2022-2035)环境影响报告书(征求意见稿)》相符合性分析

表 1-3 项目与规划调整方案环境影响报告书相符合性分析

项目	内容	本项目情况	相符合性
1.合	进一步加强与城市总体规划、土地利用	本项目位于桐柏县先进制造业开	相

	<p>理用地布局</p> <p>总体规划的衔接,做到规划之间相一致、衔接;优化用地布局,在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能,并注重节约集约用地。</p>	<p>发区东区(原桐柏县产业集聚区)建设路与货站路交叉口西南角,根据不动产权证书,用地为工业用地。</p>	符
2.优化产业结构	<p>入驻项目应遵循循环经济理念,实施清洁生产,逐步优化产业结构,构筑循环经济产业链。鼓励发展主导产业,并不断完善产业链条。集聚区禁止钢铁、医药、石油化工、印染、冶炼、酿造、皮革、造纸、屠宰、独立电镀、涉重金属等重污染项目入驻;禁止新建电解铝、水泥、平板玻璃、焦炭、有色冶炼、金刚砂等高耗能、高污染项目。同时,城区工业园禁止含有电镀生产线的项目入驻,禁止新能源产业中的铅酸蓄电池的项目入驻。</p>	<p>项目为食用植物油加工项目,不在禁止新建项目之列,项目符合先进制造业开发区规划。</p>	相符
3.尽快完善环保基础设施	<p>按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求,加快建设污水处理厂和中水深度处理回用工程,完善配套污水管网,确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理,入园企业均不得单独设置废水排放口,减少对纳污水体的影响。集聚区应实施集中供热、供气,进一步优化能源结构,逐步拆除区内企业自备分散燃煤锅炉。按照循环经济的要求,提高固体废物的综合利用率,积极探索固废综合利用途径,提高一般工业固废综合利用率,严禁企业随意弃置;危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的要求,并送有资质的危险废物处置单位处置,危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	<p>本项目实施雨污分流,雨水进入市政雨污水管网,生活污水及真空泵排水,生活污水经2座10m<sup>3</sup>化粪池处理,真空泵排水经投加破乳剂破乳后,一同经厂区总排口排入污水管网进入桐柏县第二污水处理厂处理达标后排放。项目运营中产生的一般固体废物优先采取综合利用的处置措施;项目运营期产生的危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597--2023)中要求进行收集、贮存,危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	相符
4.严格控制污染物排放	<p>严格执行污染物排放总量控制制度,采取调整能源结构、加强污染治理等措施,严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。抓紧实施污水集中处理及中水回用工程,减少废水排放量,保证污水处理设施的正常运行,确保污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》</p>	<p>本项目实施总量控制,项目运营期①花生预处理及压榨工段:产生粉尘部位均分别安装了布袋除尘器及旋风除尘器+布袋除尘器,并通过不低15m高排气筒DA001、DA002、DA003排放;②蛋白粉加工工段:配套旋风+布袋除尘器+15m高排气筒DA004;③炒制工段的导热炉(燃天然</p>	相符

	<p>(GB18918-2002)一级A标准。尽快实现集聚区集中供水,逐步关停企业自备水井。定期对地下水水质进行监测,发现问题,及时采取有效防治措施,避免对地下水造成污染。</p>	<p>气) : 8m 高排气筒 DA005。          ④燃气锅炉: 采用低氮燃烧+8m 高排气筒 DA006。          ⑤吹瓶生产线: 采用车间整体换气+二级活性炭+20m 排气筒 DA007。          项目废水为生活污水及生产废水,生活污水经2座10m<sup>3</sup>化粪池处理,真空泵排水经投加破乳剂破乳后,一同经厂区总排口排入污水管网进入桐柏县第二污水处理厂处理达标后排放。企业供水由自备井提供,厂区实施分区防渗,采取措施防止污染地下水。</p>	
5.建立事故风险防范和应急处置体系	<p>建立企业、产业集聚区和周边水系环境风险防控体系,建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止对地表水环境造成危害;制定产业集聚区级综合环境应急预案,不断完善各类突发环境事件应急预案,有计划地组织应急培训和演练,全面提升产业集聚区风险防控和事故应急处置能力。</p>	<p>项目建立完善的风险防范措施及应急预案体系,可以有效应对突发事故。</p>	相符

食品 生产 通用 卫生 规范	<h3>1、产业政策符合性分析</h3> <p>根据《产业结构调整指导目录》（2024年本），该改建项目不属于限制类和淘汰类，为允许建设项目，符合国家产业政策。</p> <p>根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录（2010年本）》（工业〔2010〕122号文），本项目采用的生产设备不属于不符合有关法律规定、严重浪费资源、污染环境、不具备安全生产条件，需要淘汰的落后生产工艺装备和产品。</p> <h3>2、与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025）、《食用植物油及其制品生产卫生规范》（GB8955-2016）相关内容相符性分析</h3> <p>本项目属于食用植物油加工，其生产过程中原料采购、加工、包装、贮存和运输等环节的场所、设施必须严格《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025）、《食用植物油及其制品生产卫生规范》（GB8955-2016）要求落实。现将规范中关于场所布局等相关内容进行相符性分析，具体见表1-4。</p>	
	<p style="text-align: center;"><b>表1-4 项目与GB14881—2025、GB8955-2016相关内容相符性</b></p>	
	<b>规范内容（节选）</b>	<b>相符性</b>
	3.1 选址 3.1.1 厂区不应选择对食品有显著污染的区域。如某地对食品安全和食品宜食用性存在明显的不利影响，且无法通过采取措施加以改善，应避免在该地址建厂。	本项目位于桐柏县先进制造业开发区东区—农副产品加工规划区域，厂址周围不存在对食品有显著污染的区域。
	3.1.2 厂区不应选择有毒、有害物质以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。	厂区周围无产生有毒、有害物质以及粉尘、有害气体、放射性物质等污染源。
	3.1.3 厂区不应选择在易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应有必要的防范措施。	厂区位于不易发生洪涝灾害的地区。
	3.1.4 厂区周围不应有存在虫害大量孳生潜在风险的场所，难以避开时应有必要的防范或消除措施。	厂区周围不存在虫害大量孳生潜在风险的场所。
	3.2 厂区环境 3.2.1 应考虑环境给食品生产带来的潜在污染风险，并采取适当的措施将其降至最低水平。	为防治环境给食品生产带来的潜在污染风险，根据生产工艺对各个生产环节进行分区或隔离建设。企业将生产、生活区分开，原料仓储与生产区相隔离。
	3.2.2 厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，满足生产需要，防止交叉污染。	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，其生产、生活区，原料仓储与生产区间均有明显的分离。生产区分隔为原料仓储区、压榨区、精

		制区、包装区、蛋白粉加工区等有明显的分隔分隔。
	3.2.3 厂区内的道路应铺设混凝土、沥青或其他不易产生扬尘的硬质材料；空地应采取必要措施，确保在正常天气下能够防止扬尘和积水的产生，保持环境清洁。	厂区内的道路均铺设混凝土，空地均种有绿植。
	3.2.4 厂区绿化应与食品生产车间保持适当距离，植被应定期维护，防止虫害孳生。植被种类、农药及肥料品种及其施用方式应防止污染生产区域。	厂区绿化在厂区最南侧，食品生产车间在厂区中北部，植被有专人定期维护。严禁植被种类、农药及肥料品种及其施用方式应污染生产区域。
	3.2.5 食品生产场所内不应饲养与生产无关的动物。	生产场所内无饲养动物
	3.2.6 厂区应有适当的排水系统，并根据需要采取适当措施防止污水倒流和地面积水。	厂区采用雨污分流排水系统，根据地势进行建设，排水系统畅通，无污水倒流现象。
	3.2.7 宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与食品生产区域保持适当距离或分隔。	宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区位于厂区南部，中间隔多座闲置仓库。
	3.2.8 厂区内污水处理设施及燃煤锅炉房等易产生粉尘的场所应与食品生产场所保持适当距离，并位于主风向的下风向，难以避让时应采取必要的防范措施。	本项目不建设污水处理设施及燃煤锅炉房。厂内现有的污水处理设施及燃煤锅炉房均已停用。
	3.2.9 厂区内建筑施工和整修期间应采取分隔等适当措施避免对食品生产区域产生影响。难以分隔时应有必要的防范措施。	要求企业在厂区建筑施工和整修期间应采取分隔等适当措施避免对食品生产区域产生影响。难以分隔时应有必要的防范措施。
食用植物油及	4 厂房和车间 4.1 设计和布局 4.1.1 厂房和车间应根据生产工艺需要合理设计和布局，满足食品安全有关操作要求，避免食品生产中发生污染。	厂房和车间应根据生产工艺合理设计和布局，对仓储、压榨、精制、包装、蛋白粉加工等环节均匀明显的分隔。满足食品安全有关操作要求。并对蛋白粉加工区、油品罐装区、吹瓶生产区划分为清洁作业区，并按照无尘车间标准进行建设。
	4.1.2 厂房和车间应根据产品特点、生产工艺、生产特性以及生产过程对清洁程度的要求合理划分作业区，并采取有效措施分离或分隔。作业区通常可划分为清洁作业区、准清洁作业区和一般作业区；或清洁作业区和一般作业区等。一般作业区应与其他作业区分隔。不同清洁程度作业区应分别设置工器具清洁消毒区域。	
	4.1.3 厂房的面积和空间应与生产能力相适应，便于设备安置、清洁消毒、物料存储及人员操作。厂房内设备、管道布置应便于操作、维修和清洁。	厂房的面积和空间均与生产能力相适应。
	3 选址及厂区环境 3.1 应符合GB 14881中第3章的相关规定。	本项目选择符合GB 14881-2025中第3章的相关规定。
	3.2 用于食用植物油油料堆放、晾晒的地面	本项目使用的花生油料堆放采用的

其制品生产卫生规范	不应对食物植物油料产生污染，如沥青地面等。	是悬空花生料仓堆放；不在地面上晾晒。厂区是采用水泥硬化。
	4 厂房和车间 4.1 一般要求：应符合 GB 14881-2013 中第4 章的相关规定设计和布局。	本项目严格按照 GB 14881-2013 中第4 章的相关规定设计和布局。
	4.2 食用植物油及其制品灌装区域应与其他作业区域进行分隔，防止交叉污染。	食用植物油灌装区域与其他作业区域进行分隔，为防止交叉污染对此区域按照无尘车间标准进行建设。

**3、与桐柏县级集中式饮用水水源保护区划相符性分析**

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107号）、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2019〕125号），及《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2025〕120号），调整后桐柏县饮用水源保护区为：

**（1）桐柏县淮河金庄饮用水水源保护区**

一级保护区：淮河干流金庄蓄水橡胶坝上游 1110 米至下游 100 米河道内及两侧各 50 米的区域，甘河入淮河干流处至上游 300 米河道内及两侧各 50 米的区域。

二级保护区：一级保护区外，淮河干流金庄蓄水橡胶坝上游至李家畈水库大坝、下游至蓄水橡胶坝下 300 米河道内及两岸分水岭内的区域，甘河入淮河干流处至上游 2300 米河道内及两岸至沿河公路的区域。

准保护区：二级保护区外，李家畈水库设计正常水位线以下的区域。

**（2）桐柏县赵庄水库饮用水水源保护区：**

一级保护区：水库大坝至上游 1000 米，正常水位线（159 米）以内的区域及正常水位线以外东至环库公路、西至环库小路—焦桐高速东侧的区域。

二级保护区：一级保护区外，水库正常水位线以内的区域及正常水位线以外两侧第一重山脊线内的区域；桃花河入库口至上游 3000 米河道内的区域及河道外两侧第一重山脊线内的区域。

准保护区：二级保护区外，水库上游全部汇水区域。

本项目位于桐柏县先进制造业开发区（东区），距离桐柏县淮河金庄饮用水水源保护区约 10km，桐柏县赵庄水库保护区约 9.71km。本项目远离该饮用水源地及其保护区。不在桐柏县县级集中式饮用水水源保护区范围内，故本项

目的建设符合桐柏县城市饮用水水源地环境保护规划的要求。

#### 4、与桐柏县自然保护区区划相符性分析

2004年3月河南省人民政府以“豫政文(2004)33号”批复同意建立桐柏高乐山省级自然保护区。2016年5月20日,桐柏县高乐山省级自然保护区已晋升为国家级自然保护区。

桐柏太白顶省级自然保护区位于桐柏县南部,在桐柏山的北坡,南与湖北相连,于1982年由河南省人民政府以“豫政(1982)87号”文批准建立,保护区东起黄岗镇一里岗,西至新集乡新集,南至桐柏山脊(省界),北至312国道南侧,呈西北东南条带状,总面积4924m<sup>2</sup>,地理坐标为东经113°09'~113°24',北纬32°09'~32°28'。

2009年12月,由《国务院关于发布第七批国家级风景名胜区名单的通知》(国函〔2009〕52号),桐柏山-淮源风景名胜区被批准为国家级风景名胜区。桐柏山-淮源风景名胜区位于豫南鄂北交界的桐柏山脉北麓中段,根据《桐柏山-淮源风景名胜区总体规划》,桐柏山淮源风景名胜区范围包括两个片区—主体片区和淮祠(淮渎庙)片区,总面积约7993hm<sup>2</sup>。

桐柏山省级地质公园于2007年2月由河南省国土资源厅批准建立。地质公园位于桐柏县城西南,总面积约165km<sup>2</sup>,是一座以造山带花岗岩地貌和构造景观为主,以水体景观为辅,集生态景观和人文景观为一体的综合型地质公园,区内地质景观丰富,生物资源多样,生态环境良好,人文历史厚重,是进行地学科研、科普教育和旅游休闲的理想之地。

本项目位于桐柏县先进制造业开发区东区,与桐柏县域内自然保护区太白顶省级自然保护区、桐柏山-淮源风景名胜区、淮河源国家级森林公园、高乐山省级自然保护区的位置关系见下表。

表 1-5 项目与桐柏县自然保护区位置关系一览表

风景名胜区名称	面积	位置	等级	与本项目位置关系
太白顶省级自然保护区	8万亩	县城西南 3~15km	省级	实验区位于厂区西南 向约3.33km
桐柏山-淮源风景名胜区	108km <sup>2</sup>	县城西南 3~15km	国家级	位于厂区西南向约 4.80km
淮河源国家森林公园	8万亩	县城西南 3~15km	国家级	位于厂区西南向约 3.33km

高乐山自然保护区	13.6万 亩	回龙乡与黄 岗乡交界处	国家级	实验区位于厂区西北 向约33.7km
<b>5、“三线一单”符合性分析</b>				
<p>（1）生态保护红线</p> <p>“生态保护红线”是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相对应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。需依法在重点生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域划定的严格管控边界，是国家和区域生态安全的底线，对于维护生态安全格局、保障生态服务功能、支撑经济社会可持续发展具有重要作用。</p> <p>根据《河南省生态环境准入清单》（2023年6月），南阳市桐柏县生态保护红线主要涉及月河镇、朱庄乡、城郊乡、新集乡、程湾镇、回龙乡、淮源镇、黄岗镇等，具体包括淮河源头风景名胜区，桐柏太白顶省级自然保护区，桐柏高乐山国家级自然保护区、地质公园等生态保护红线划定区域。</p> <p>本项目位于桐柏县先进制造业开发区东区河南三源食品有限责任公司现有厂区，项目占地为工业用地，项目西南距太白顶自然保护区北边界约3.33km，距离东北桐柏县淮河段庄自来水厂地下水井群，距离约4.45km，北距离桐柏县赵庄水库保护区约9.71km，西南距离高乐山自然保护区西边界约33.7km，厂区不在自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标范围内，因此，项目符合区域生态保护红线要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级，地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地下水质量目标为《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类。</p>				

	<p><b>a. 大气环境</b></p> <p>根据项目所在桐柏县环境空气在线检测数据显示，桐柏县环境空气的六项检测因子浓度年均值均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。</p> <p><b>b. 地表水环境</b></p> <p>距离本项目最近的地表水体是淮河支流翠柏河。根据南阳市生态环境监测中心 2024 年对淮河桥断面的监督监测数据表明，淮河监测断面水质均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，说明项目所在区域地表水环境质量较好。</p> <p><b>c. 地下水环境</b></p> <p>项目周边地下水目前水质较好，各项指标均能够满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准。</p> <p><b>d. 声环境</b></p> <p>本项目位于桐柏县先进制造业开发区东区，项目周边声环境质量可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求，项目所在区域声环境质量较好。</p> <p>本项目建设完成后，营运期废气均能够稳定达标排放；废水主要为生活污水通过化粪池处理，真空泵定期排水通过投加破乳剂后，进入开发区东区收水管网排入桐柏县第二污水处理厂处理达标后排放；生产过程中设备运行产生的噪声通过添加减震垫，合理布局等措施，可以实现达标排放；生产过程中产生的固废分类收集暂存，均做到定期合理处置。在采取以上措施后，项目营运期排放的污染物不会对周边的环境质量现状造成大的影响，不会改变区域环境质量现状。能够满足《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）文件中“环境质量底线”的要求。</p> <p><b>（3）资源利用上线</b></p> <p>本项目生产过程中消耗水、电等资源，均水由自备井供给，电由先进制造业开发区东区提供，能够满足项目用水及用电需求。本项目资源消耗相对区域资源利用总量较小，项目的建设不会突破区域水资源利用上线，符合资源利用</p>
--	--

上线要求。

#### (4) 环境准入负面清单

经比对河南省“三线一单”生态环境分区管控单元。该项目位于桐柏县先进制造业开发区东区，环境管控单元编码为：ZH41133020001。比对图见附图九。

**表 1-6 项目与河南省环境管控单元相符性分析**

环境管控单元				
管控单元	单元编码	管控要求	本项目	相符合性
桐柏县先进制造业开发区	ZH 41 13 30 20 00 1	空间布局约束  1、东区禁止钢铁、印染、造纸、化工石化、黑色冶金、金属冶炼等高耗能、重污染项目入驻。禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。2、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。3、继续推进集中供热、供气，新建生产类项目不得建设燃煤锅炉，关闭区内自备燃煤锅炉。4、新改改建设项目建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。5、西区建设项目的的大气环境防护范围内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。6、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	①本项目属于食用植物油加工C1331类产品，属于桐柏县先进制造业开发区东区—农副产品加工项目，属于桐柏县先进制造业开发区东区主导产业（见附图八）。符合开发区东区规划定位。②本项目严格按照开发区规划环评及批复要求落实各项污染防治措施。③本项目不在集中供热区内，自建1座1t/h的燃气锅炉，原有的燃煤锅炉停用。④本改建项目严格落实污染物排放总量控制制度。⑤本项目不属于“两高”项目，严格落实环评文件审批制度，排放总量控制制度。	符合
		污染物排放管控  1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。新改改建设项目建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。2、确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918）一级A标准。3、继续推进西区集中供热、供气，新建生产类项目不得建设燃煤锅炉，关闭集中供热范围内自备燃煤锅炉。4、新建、改建、扩建涉VOCs排放项目应加强废气收集，完善废气收集	①本项目严格执行污染物排放总量控制制度，主要污染物排放实施总量控制制度，满足总量减排要求；②本项目所在的东区，桐柏县第二污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918）一级A标准。③本项目在东区。自建1座1t/h燃气锅炉；④本项目污染物排放主要为	符合

			治理措施，严格VOCs无组织排放治理。5、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。6、新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。7、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目须满足超低排放要求。	颗粒物，涉及VOCs的主要是包装吹瓶生产线，以无组织的形式产生，通过密闭厂房，经集中二级活性处理后达标排放。⑤本项目属于食用植物油加工，不属于“两高”项目。	
			环境风险防控	①开发区已落实了环境风险各项防范措施。②本项目不在西区。③现有项目已经落实环境应急预案编制与演练。本项目在环评报告中，要求企业对现有的环境应急预案进行修订，落实环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，风险可控。	符合
			资源开发效率要求	①进一步提高工业固废综合利用率。②加强水资源利用效率，提高再生水利用率。③西区内企业应不断提高资源能源利用效率，进一步降低单位工业增加值新鲜水耗，减少单位工业增加值综合能耗。	①本项目工业固废均做到综合利用。②本项目生产工艺用水较少，均进入物料中，不外排。③本项目位于东区
水环境管控					
管控单元 桐柏县先进制造业开发区	单元编码	管控要求		本项目	相符合性
	YS	空间布局约束	禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。	本项目为食用植物油加工项目，符合东区规划产业。	相符合
	41	污染 物排放管 控	1、入园企业均不得单独设置废水排放口。2、确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。	本项目不产生工艺废水，生活污水及真空泵排水排入东区市政管网，进入桐柏县第二污水处理厂进行处理后，达标排放，不单独设立入河排污口。	相符合
	13				
	30	环境 风险 防控	1、制定园区级综合环境应急预案，不断完善各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升产业集聚区风险防控和事故应急	本企业积极参与开发区组织的各种应急培训和演练。提升单位事故应急处置能力。	相符合
	22				
	10				
	26				
	4				

			处置能力。			
		资源开发效率要求	加强水资源利用效率，提高再生水利用率。	本项目用水除生活用水，循环冷却水、锅炉用水外，生产炒料及一榨工段用少量水。	相符	
大气环境管控						
管控单元	单元编码		管控要求	本项目	相符性	
桐柏县先进制造业开发区	YS 41 13	空间布局约束	1、东区禁止钢铁、印染、造纸、化工石化、黑色冶金、金属冶炼等高耗能、重污染项目入驻。西区重点发展化学原料和化学制品、生物医药产业链。禁止发展染料及染料中间体（采用国家鼓励的新型功能性、高性能环境友好型染（颜）料及采用清洁生产本质安全的新技术除外），剧毒、高毒农药类项目入驻；禁止造纸制浆、制革、化纤浆粕、黑色冶金、焦化、电镀、金属冶炼项目入驻。禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。2、新建、改建、改建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目为食用植物油加工项目，不属于钢铁、印染、造纸、化工石化、黑色冶金、金属冶炼等高耗能、重污染项目。符合东区规划产业。	相符	
		30 23 10 00 1	污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理、区域综合整治等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、可挥发性有机物等大气污染物的排放。2、新建、改建、改建涉VOCs 项目应加强无组织废气收集，有组织废气提高处理效率，废气排放应满足国家及地方污染物排放标准要求。	①本项目严格执行污染物排放总量控制制度。②本项目包装吹瓶生产线产生的无组织VOCs废气通过封闭车间，集中收集后经二级活性炭吸附处理后达标排放。	相符
			环境风险防控	加快环境风险预警体系建设，健全环境风险单位信息库，严格危险化学品管理；加强环境应急保障体系建设，园区管理机构 应制定园区级综合环境应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	本企业积极参与开发区组织的各种应急培训和演练。提升单位事故应急处置能力。	
		资源开发效率要求	进一步优化能源结构，建设集聚区集中供热中心，不得新建分散燃煤锅炉。	本项目不使用燃煤锅炉。	相符	

		空间布局约束	1、在各省辖市城市建成区内，禁止新建每小时二十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。2、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和改建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。3、加快城市建成区水泥企业搬迁改造或关闭退出，对明确实施退城但逾期未退的水泥企业予以停产。到2025年，城市建成区内重污染企业分类完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出任务。	①本项目建设1t/h燃气锅炉。②位于桐柏县先进制造业开发区东区。	相符
YS 41 13 30 23 40 00 1	污染 物排 放管 控	1、大力推进钢铁、焦化等重点行业产业结构调整和转型升级，加快钢铁、水泥、焦化行业及锅炉超低排放改造。深化有色金属冶炼、铸造、碳素、耐材、烧结类砖瓦等行业工业炉窑综合整治及垃圾焚烧发电、生物质发电烟气深度治理。2、推动氢燃料电池汽车示范应用，推广新能源汽车和非道路移动机械。推进公共领域车辆新能源化。实施清洁柴油车（机）行动，基本淘汰国三及以下排放标准汽车，基本消除未登记或冒黑烟工程机械。3、加强道路扬尘综合整治，大力推进道路机械化清扫保洁作业，到2025年，各设区市建成区道路机械化清扫率达到95%以上，县城达到90%以上。各市平均降尘量到2025年不得高于7吨/月·平方公里。	①本项目不属于钢铁、水泥、焦化行业。②企业使用3台电动非道路移动机械。	相符	
	环境 风险 防控	1、实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业退城工程。2、提升城乡极端气候事件监测预警、防灾减灾综合评估和风险管控能力，保障城乡建设和基础设施安全。适时开展气候变化影响风险评估，实施适应气候变化行动。	本项目属于食物油加工项目，不属于水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业。	相符	

		资源开发效率要求	1、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、改建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。 2、基本实现城区集中供暖全覆盖。	本项目使用电及天然气等清洁能源。	相符
自然资源管控					
管控单元	单元编码	管控要求			本项目
桐柏县高污染燃料禁燃区	YS4113302540001	空间布局约束 资源开发效率要求	桐柏县城规划区范围内。桐柏县北至货站路以北200米处，南至312国道、西至桐柏县水濂山西分水岭、东至桐明路铁路桥以西。 禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县（市）人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施。	本项目位于货站路与建设路交叉口西南角，位于桐柏县城规划区范围内。 本项目能源主要使用电、天然气等洁净能源。	符合 符合

综上所述，该项目建设符合“三线一单”相关要求。

## 5、项目与《关于印发卢氏县等 8 个国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）的通知》中《桐柏县国家重点生态功能区产业准入负面清单》的相符性分析

根据《河南省发改委关于印发卢氏县等 8 个国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）的通知》（豫发改规划〔2018〕436 号），经对照《桐柏县国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》，本项目属于 C1331 食用植物油加工，被列入负面清单中，且项目位于桐柏先进制造业开发区东区，与该负面清单的管控要求一致。

表 1-7 项目与负面清单中相符性分析

序号	门类	大类（代码及名称）	中类（代码及名称）	小类（代码及名称）	产业存在状况	管控要求	本项目	相符合性
13	C 制造业	13农副食品加工业	133植物油加工	1331食用植物油加工	现有主导产业	1. 新建项目仅限布局在桐柏县产业集聚区，现有企业应在2020年12月31日前，迁入桐柏县产业集聚区。 2. 新建项目清洁生产水平不得低于清洁生产国内先进水平，	①本项目位于桐柏先进制造业开发区东区（桐柏县产业集聚区）农副食品加工产业区（见附图八）。 ②通过清洁生产分析	符合

					现有未达到清洁生产国内先进水平的企业，应在2020年12月31日前完成升级改造，逐步执行污染物特别排放限值。	确认本项目清洁生产水平能够达到国内先进水平。	
--	--	--	--	--	--	------------------------	--

## 6、项目与重污染天气绩效分级相符性分析

该项目依据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）分类序号为C1331食用植物油加工，不属于生态环境部《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》中39个重点行业和《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中省级12个重点行业，属于重点行业外的其它行业，为涉PM、锅炉/炉窑。包装工段配套建设的吹瓶生产线，属于《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中的塑料制品行业。

**表 1-8 涉 PM、锅炉/炉窑企业通用行业基本要求**

通用行业基本要求		本项目	相符合性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于食用植物油加工C1331类产品，符合国家相关产业政策，并取得了桐柏县发展与改革委员会的备案，项目代码：2303-411330-04-02-642173。	符合
物料装卸	车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。	本项目原材料为花生米，表面光滑粒状物料，储存在原料库内，正常转运不产生粉尘。	符合
	不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。		
物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐；	项目原材料为花生米，为光滑粒状物料，储存于原料库库内，仓库采用密闭结构，硬质材料门。室内外地面均已进行了硬化。生产产生的块状花生饼在密闭的中转舱内暂存，蛋白粉成品以密封袋包装形式，储存于密闭的保鲜库内，均在密闭的车间内设置。	符合
	2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信	本项目在锅炉房东20m处设立了1间10m <sup>2</sup> ，环评要求危房间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》	符合

	息板,建立台账并挂于危废间内,危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存5年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的,应设置对应污染治理设施。	(GB18597-2023)进行建设,并在危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板、建立危险废物管理台账和危险废物转移情况台账等。	
物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送,块状和粘湿粉状物料采用封闭输送;2.无法封闭的产尘点(物料转载、下料口等)应采取集气除尘措施,或有效抑尘措施。	该项目原材料为花生米,是表面光滑粒状物料,转移、输送不易产生。块状花生饼在厂内转移、输送、加工过程均采用气力输送、密闭输送,在全密闭系统中进行。	符合
工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行,并采取收尘/抑尘措施;2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	①生产车间为密封厂房。生产过程中全部在车间内进行。 ②在花生除杂、分级工段安装袋式除尘器进行除尘;破粒、脱皮、色选等工段在出料口位置设有旋风除尘器+布袋除尘器,进行收集。花生饼在破碎、蛋白粉加工过程中进料口采用全密闭负压进料措施,出料口安装旋风除尘+脉冲袋式除尘器除尘。	
成品包装	1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭,如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫,地面无明显积尘; 2.各生产工序的车间地面干净,无积料、积灰现象; 3.生产车间不得有可见烟(粉)尘外逸。	蛋白粉设备卸料口采用密闭式卸料方式,具有良好的密闭性。卸料口地面应及时清扫,地面无明显积尘。	符合
排放限值	PM排放限值不高于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ;其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	环评报告分析本项目排放的PM能够达到 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求。	符合
无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰,不得直接卸落到地面; 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式,如果直接外运应采用罐车或袋装后运输,并在装车过程中采取抑尘措施,除尘灰在厂区应密闭/封闭储存; 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区应封闭储存,在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	①本项目的除尘设备均设置有密闭灰仓,除尘灰时通过气力输送、吨包袋等封闭方式卸灰,不直接卸落到地面; ②外运应采用袋装后运输,除尘灰在厂区是密闭储存于固废间内; ③本项目不存在脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物。	
涉锅炉/炉窑企业绩效分级A级指标			
能源类型	以电、天然气为能源	本项目使用电、天然气为能源	符合
生产工艺	1.属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》鼓励类和允许类;2.符合相关	本项目使用低氮燃烧的燃气锅炉属于《产业结构调整指导目录(2024	符合

	行业产业政策；3. 符合河南省相关政策要求；4. 符合市级规划。	年版)》允许类；符合相关的产业政策。	
污染治理技术	2. 燃气锅炉/炉窑： (1) PM 【1】采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； (2) NO <sub>x</sub> 【2】采用低氮燃烧或 SNCR/SCR等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全密闭，并采取有氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。	本项目规划使用1t/h的燃气锅炉，2台0.2t/h燃气导热炉。锅炉按备注【1】的要求，可以不采用除尘工艺。导热炉按备注【2】在稳定达到排放限值情况下可不采用SCR/SNCR等工艺。	符合
排放限值	锅炉：PM、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度分别不高于：燃气：5、10、50/30 【4】 mg/m <sup>3</sup> (基准含氧量：3.5%)	本环评燃气锅炉及燃气导热炉PM、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度均不高于：5、10、30mg/m <sup>3</sup>	符合
其他工序	PM排放浓度不高于10mg/m <sup>3</sup>	本环评分析论证本项目其他工序PM排放浓度不高于10mg/m <sup>3</sup>	符合

备注【1】：燃气锅炉在PM稳定达到排放限值情况下可不采用除尘工艺；

备注【2】：温度低于800℃的燃气/燃油的干燥窑、热处理窑和燃气/生物质锅炉，在稳定达到排放限值情况下可不采用SCR/SNCR等工艺；

备注【3】：采用纯生物质锅炉、窑炉，在SO<sub>2</sub>稳定达到排放限值情况下可不采用脱硫工艺；

备注【4】：新建燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域，执行该排放限值；

表 1-9 塑料制品企业绩效分级 A 级指标要求

	A级指标要求	本项目	相符合性
原料能源类型	1能源使用电、天然气、液化石油气等能源	①能源使用电。	符合
生产工艺及装备水平	1. 属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》鼓励类和允许类；2. 符合相关行业产业政策；3. 符合河南省相关政策要求；4. 符合市级规划。	①吹瓶生产线属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》允许类； ②本项目使用食品级PET聚酯瓶坯生产使用油包装壶/瓶，符合相关行业产业政策及河南省相关正常；③本项目属于食用植物油生产项目，位于桐柏先进制造业开发区东区农副食品加工产业区（见附图八），符合桐柏先进制造业开发区。	符合
废气收集	1. 投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥、塑炼、压延、	①吹瓶生产线涉VOCs工序全部在密闭车间内操	符合

及处理工艺	<p>涂覆等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；</p> <p>2. 使用再生料的企业【1】VOCs治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧）；使用原生料的企业VOCs治理采用燃烧工艺或吸附、冷凝、膜分离等工艺处理（其中采用颗粒状活性炭的，柱状活性炭直径≤5mm、碘值≥800mg/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足1:7000的要求；使用蜂窝状活性炭的，碘值≥650mg/g、比表面积应不低于750m<sup>2</sup>/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足1:5000的要求；活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置，可实时监测显示并记录湿度、温度等数据，废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过40℃、1mg/m<sup>3</sup>、50%）。废气中含有油烟或颗粒物的，应在VOCs治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置；</p> <p>3. 粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混，投加和混配工序在封闭车间内进行，PM有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等除尘技术；</p> <p>4. 废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；</p> <p>5. NO<sub>x</sub>治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR等适宜技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p>	<p>作。废气采用车间整体换气+二级活性炭吸附装置处理后由高出车间3m排气筒集中排放。</p> <p>②本项目不使用再生塑料。③吹瓶生产线生产原料为食品级PET聚酯瓶坯，不涉及剂粉、粒状物料使用，不涉及PM。</p> <p>④废活性炭吸附采用PE密封袋收集储存、转运，定期交有资质单位进行处理，并建立储存、处置台账。</p> <p>⑤本生产线不涉及 NO<sub>x</sub>治理。</p>	
无组织管控	<p>1. VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；</p> <p>2. 粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送；</p> <p>3. 产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施；</p> <p>4. 厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地；</p>	<p>①本项目吹瓶生产线及仓储均设置在密闭车间及仓库内。②本项目吹瓶生产线不涉及粉状粒状物料、液态物料。③吹瓶生产车间配套采用车间整体换气+二级活性炭吸附装置。④厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。</p>	符合
排放限值	<p>1. 全厂有组织 PM、NMHC有组织排放浓度分别不高于10、20mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2. VOCs治理设施去除率达到80%及以上；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点NMHC浓度低于4mg/m<sup>3</sup>，企业边界 1hNMHC平均浓度低于2mg/m<sup>3</sup>；</p>	<p>①环评分析论证全厂有组织PM、NMHC有组织排放浓度不高于10、20mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>②VOCs治理设施去除率可以分别达到80%。</p>	符合

监测监控水平	<p>1. 有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施(CEMS)，并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于10000m<sup>3</sup>/h的主要排放口安装NMHC在线监测设施(FID检测器)并按要求与省厅联网；其他企业NMHC初始排放速率大于2kg/h且排放口风量大于20000m<sup>3</sup>/h的废气排放口安装NMHC在线监测设施(FID检测器)，并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近12个月的1分钟均值、36个月的1小时均值及60个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2. 按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p>	<p>①根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中要求“植物油加工 133除单纯混合或者分装以外的”排污许可为简化管理，本企业不属于重点排污单位，吹瓶车间设计风量为10000m<sup>3</sup>/h，不要求安装NMHC在线监测设施。②严格按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p>	符合
--------	--	---	----

## 8、与《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《南阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》《南阳市 2025 年净土保卫战实施方案》《南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（宛环委办〔2025〕5号）相符合性分析

根据《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《南阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》《南阳市 2025 年净土保卫战实施方案》《南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（宛环委办〔2025〕5号），本项目与其相关内容相符合性分析见下表。

**表 1-10 与《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《南阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》《南阳市 2025 年净土保卫战实施方案》《南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（节选）相符合性分析表**

蓝天保卫战实施方案	方案要求	本项目	相符合性
	3. 加快燃煤锅炉关停整合。加快燃煤机组结构优化，推进30万千瓦及以上热电联产电厂供热半径30公里范围内具备供热替代条件的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）和燃煤锅炉关停或整合。	企业原有的1台35t/h燃煤锅炉和1台6t/h的生物质锅炉已关闭。	符合
	9. 加快工业企业深度治理。加强燃煤锅炉、生物质锅炉除尘、脱硫、脱硝设施运行管理，推动南阳天益发电有限责任公司、南阳鸭河口发电有限责任公司精准喷氨设施升级改造。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控，推进燃气锅炉、炉窑低氮燃烧改造。强化全过程排放控制和监督帮扶力度，严禁不正常使用或未经批准擅自拆除、闲置、停运污染治理设施，严禁生物质锅炉掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料。	本项目不涉及燃煤锅炉	符合

碧水保卫战实施方案	12. 大力推广新能源汽车。制定老旧车辆淘汰目标及实施计划,加快淘汰国四及以下排放标准汽车。加快推进重型卡车和城市公共领域用车新能源更新。推进城市绿色物流区域建设,区域内城市货运基本使用新能源车辆。除特殊需求的车辆外,各级党政机关新购买公务用车基本实现新能源化。2025年年底前,除应急车辆外,全市公交车、巡游出租车以及城市建成区的渣土运输车、水泥罐车、物流车、邮政用车、环卫用车、网约车基本使用新能源汽车;重型载货车辆、工程车辆绿色替代率达到50%以上。	现有非道路移动机械,3台电瓶叉车。	符合
	13. 强化非道路移动源综合治理。推进铁路货场、物流园区、机场、工矿企业内部作业车辆和机械新能源化,加快淘汰高污染的老旧铁路内燃机车和运输船舶,规范开展非道路移动机械信息采集和定位联网,强化高排放非道路移动机械禁用区监管。2025年年底前,基本淘汰国一及以下工程机械,基本消除铁路内燃机车和船舶冒黑烟现象,主要港口船舶靠岸期间原则上全部使用岸电,机场APU替代设备使用率稳定在95%以上,完成工程机械环保编码登记三级联网,新增或更新的3吨以下叉车基本实现新能源化。	加强厂区非道路移动机械管理,要求采用新能源车辆。	符合
	8. 持续推进入河排污口排查整治。按照“查测溯源”工作要求,深化入河排污口排查整治,进一步摸清入河排污口底数,精准溯源,明确入河排污口责任主体,实施“三个一批”分类整治,切实做到“有口皆查、应查尽查”。到2025年年底,完成全市所有纳入河长制监管河流入河排污口排查,基本完成全市主要河流及重点湖库入河排污口整治。对于完成整治的排污口,严格标准,做好验收销号工作,推进规范化建设,纳入日常监管范围。	项目生产过程不产生废水,生活污水经化粪池处理,真空泵排水经投加破乳剂后,排入开发区市政收水管网,进入桐柏县第二污水处理厂进一步处理,达标排放。不单独设立入河排污口。	符合
	9. 严格入河排污口监督管理。按照生态环境部《入河排污口监督管理办法》规定,进一步规范入河排污口设置审批、登记和监督性监测、执法检查。对违法设置的排污口,依法予以取缔;对违法设置排污口或不按规定排污的责任主体,依法予以处罚;对逃避监督管理借道排污的责任主体,依法予以严厉查处。	本项目生产工艺不产生废水。	符合
	19. 持续推动企业绿色转型发展。严格环评准入,落实生态环境分区管控要求,坚决遏制“两高一低”项目盲目发展,从源头减少污水排放。加快推进工业企业绿色转型发展,培育壮大节能、节水、环保和资源综合利用产业,提高能源资源利用效率。对有色金属、造纸、印染、农副食品加工等行业,全面推进清洁生产改造或清洁化改造。深入推进重点水污染物排放行业清洁生产审核。	本项目属于植物油加工行业,不涉及重金属。	符合

柴油货车污染治理攻坚战实施方案	监测等要求。督促土壤污染重点监管单位做好隐患排查问题整改，并按要求将隐患排查报告及相关材料上传至重点监管单位土壤和地下水环境管理信息系统，着力提高隐患排查整改合格率。		
	3.大力推广新能源汽车。结合大规模设备更新政策，加大力度争取国家、省级补贴资金，加快推进重卡和城市公共领域车辆新能源更新替代。在火电、钢铁、有色、水泥等工矿企业和物流园区积极推广使用新能源中重型货车，发展纯电动、氢燃料电池等零排放货运车队。党政机关新购买公务用车基本实现新能源化。2025年年底前，除应急车辆外，全市公交车、巡游出租车以及城市建成区的渣土运输车、水泥罐车、物流车、邮政用车、环卫用车、网约出租车基本使用新能源汽车；全市重型载货车辆、工程车辆绿色替代率力争达到 50%以上。	要求采用新能源车辆。	符合
	4.加快淘汰老旧车辆。统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为，严厉打击“作坊式”回收拆解，确保淘汰车辆真拆解、真报废。	企业不使用淘汰老旧车辆	符合
	6.优化道路通行。加快推进绕城公路建设，完善干线公路多向绕城通道，实现高速公路、国省道、城市主干道互联互通。优化城市货运网络，合理设置货车通行区域、线路、时段，避免穿城行驶。	企业选用符合国标排放标准的车辆	符合
	11.开展非道路移动机械环保达标监管。规范开展非道路移动机械信息采集和定位联网，2025年年底前，完成工程机械环保编码登记三级联网，做到应登尽登。各县（市、区）制定工程机械年度抽查抽测计划，重点核验信息公开、污染控制装置、编码登记、定位联网等，对燃油机械进行排放检测，年度抽查抽测比例不低于20%。对从事非道路移动机械排放检测、编码登记、定位联网等工作的第三方机构严格管理，对不按标准规范开展工作的，依法依规处理，严厉打击伪造排放检验结果和出具虚假排放检验报告行为。	要求本项目使用非道路移动机械进行挂牌，接受管理。	符合

## 9、与《南阳市环境空气质量限期达标行动实施方案（2024-2025 年）》宛政办（2024）3 号相符性分析

根据《南阳市环境空气质量限期达标行动实施方案（2024-2025 年）》宛政办（2024）3 号相关要求，本项目与其相关内容相符性分析见下表。

**表 1-11 与《南阳市环境空气质量限期达标行动实施方案（2024-2025 年）》**

**相符性分析表**

	方案要求	本项目	相符合性
持续	3.强化项目环评及“三同时”管理。国家、省	本项目属于涉及锅炉炉窑	符

推进产业结构优化调整	<p>绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平；改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平；新建、改建、改建项目大宗货物年货运量150万吨及以上的，原则上要接入铁路专用线或管道；具有铁路专用线的，大宗货物铁路运输比例应达到80%以上。</p>	<p>的其他行业及塑料制品业。在环评中严格按照A级绩效水平进行规范要求。</p>	合
深入推动能源结构优化调整	<p>7. 加快推进工业炉窑清洁能源替代。大力推进电能替代煤炭，稳妥推进以气代煤。2024年年底前，全市分散建设的燃料类煤气发生炉完成清洁能源替代，或者园区（集群）集中供气、分散使用。到2025年，现有使用高污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业炉窑改用清洁低碳能源。</p>	<p>本项目<u>不涉及工业炉窑</u>。</p>	符合
推进工业企业综合治理	<p>13. 推进重点行业超低排放改造。加快钢铁、水泥行业全流程超低排放改造，2024年年底前基本完成水泥有组织和无组织超低排放改造，2025年9月底前完成钢铁、水泥、焦化企业清洁运输超低排放改造。</p>	<p>该项目为植物油加工行业，不属于钢铁、水泥、焦化等重点行业。</p>	符合
	<p>14. 强化重点行业绩效水平提升。以钢铁、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装等行业为重点，按照“建设一批、培育一批、提升一批”的原则，分行业分类别建立绩效提升企业清单，着力培育一批绩效水平高、行业带动强的企业，积极帮扶指导绩效评级较低的企业对标先进、夯实基础，加大改造力度，不断提升环境绩效水平。</p>	<p>本项目不属于钢铁、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装等行业的重点项目，经对照《河南省重污染天气重点/通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》，本项目涉及的吹瓶生产线，涉PM及锅炉/炉窑企业比对分析，可达到A级要求。</p>	符合
	<p>15. 实施工业污染排放深度治理。推进砖瓦、石灰、玻璃、陶瓷、耐材、碳素等行业深度治理，全面提升污染物治理设施、无组织排放管控和在线监控设施运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，对无法稳定达标排放的企业，通过更换适宜高效治理工艺、提升现有治污设施处理能力、清洁能源替代等方式实施分类整治。</p>	<p>本项目属于植物油加工项目，不属于需要深度治理的重点行业。建设中同步配套相应的治污设施，生产过程可实现污染物达标排放。</p>	符合
	<p>16. 开展锅炉综合治理。鼓励淘汰4蒸吨/小时以下生物质锅炉，保留及现有生物质锅炉应采用</p>	<p>本项目原有的6t/h的生物质锅炉已关停，建设1台</p>	符合

	<p>专用炉具，禁止掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料；燃气锅炉实施低氮燃烧改造，取消烟气再循环系统开关阀，确有必要保留的，通过设置电动阀、气动阀或铅封等方式加强监管。加强燃煤锅炉、生物质锅炉除尘、脱硫、脱硝设施运行管理，对于污染物无法稳定达标排放的，依法依规实施整治。</p>	<p>1t/h燃气锅炉实施低氮燃烧。</p>	
	<p>17. 加快挥发性有机物治理。紧盯VOCs无组织排放短板，实施含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，提升废气收集率，在保证安全生产前提下，做到“应收尽收”。产生含挥发性有机物废水的企业，在保证安全的前提下，将地漏、沟、渠、井等敞开式集输方式改造为密闭式集输方式，最大程度减少挥发性有机物无组织排放。</p>	<p>本项目吹瓶生产线涉及VOCs。采取密闭车间，集中收集经二级活性炭吸附处理后达标排放。</p>	<p>符合</p>

## 二、建设项目建设工程分析

### 1、项目由来

河南三源粮油食品有限责任公司由内蒙古博源投资集团出资组建的有限责任公司，公司成立于 2010 年。位于桐柏先进制造业开发区东区祥和路与货站路西北角，占地 228727m<sup>2</sup>。2010 年投资 37134 万元，建设年产 20 万吨花生油项目。该项目于 2010 年 9 月由南阳市环境保护科学研究所进行环评，于 2010 年 12 月南阳市环保局以宛环审〔2010〕306 号文对环评报告书予以批复。

项目原环评内容为花生油生产线及其附属配套设施，其中生产线包括 900t/d 花生仁压榨（浓香型花生油）生产线一条、150t/d 花生仁压榨（特香型花生油）生产线一条、500t/d 浓香、特香花生油滤油生产线一条、300t/d 花生仁冷榨（清香型花生油）生产线一条、500t/d 浸出生产线一条、50t/d 一级花生油精炼生产线一条、150t/d 花生蛋白生产线一条、150t/d 小包装生产线一条、150t/d 中包装生产线一条等，主要配套设施为 30t/h 燃煤锅炉一台（配套除尘脱硫工程）、180m<sup>3</sup>/d 污水站一座及其他附属设施等。

工程于 2010 年 12 月开工建设，在最终设计阶段，公司根据市场需求对生产线布设、产品方案及相关配套设施进行调整，根据最终设计实际建设内容为 1200t/d 花生仁冷榨（清香型花生油）生产线一条、500t/d 清香花生油干法精制生产线一条、800t/d 低温脱脂生产线一条、200t/d 低温脱糖生产线一条、150t/d 精炼生产线一条、500t/d 蛋白粉生产线一条、500t/d 小包装生产线一条等，主要配套设施为 35t/h 燃煤锅炉一台（配套除尘脱硫工程）、180m<sup>3</sup>/d 污水站一座及其他附属设施等。

由于项目实际建设生产线、工艺、配套设施等与经审批的环境影响评价文件不一致，根据《中华人民共和国环境影响评价法》相关规定和南阳市生态环境局要求，2013 年 7 月建设单位在试生产阶段委托南阳市环境保护科学研究所组织完成该项目环境影响的后评价工作，在报请南阳市环保局同意后，委托南阳市环境监测站对该项目组织了项目竣工“三同时”环保验收，2015 年 2 月 12 日获得南阳市环境保护局验收批文（宛环审〔2015〕51 号）。

在实际生产中，企业根据市场需求预估，年销售花生油约在 3 万吨以内，满负荷 20 万吨生产将造成产品囤积，开启原 20 万吨生产线配套建设 35t/h 锅炉将造成能源的极大浪费，不利于企业的发展，经企业研究，老供热系统进行技改，在厂区原有锅炉

房区域西侧空地新建一台 6t/h 生物质快装链条锅炉替代原有 35t/h 燃煤锅炉。该项目 2016 年 1 月，委托南阳市环境保护科学研究所有限公司编制的《河南三源粮油食品有限责任公司热电锅炉改建项目环境影响报告表》，2016 年 2 月 3 日获得南阳市环境保护局批复（宛环审〔2016〕18 号），2016 年 3 月开工建设，6 月建设完成，7 月企业组织项目竣工验收，2016 年 8 月 4 日获得桐柏县环境保护局批复（桐环验〔2016〕1 号）。建设 1 台 6t/h 生物质蒸汽锅炉是在产能减少的情况下，暂时替代现有 35t/h 燃煤蒸汽锅炉，根据市场情况，待需求量增加后，将重新启用 35t/h 燃煤蒸汽锅炉，6t/h 生物质蒸汽锅炉做为备用锅炉。

2020 年 8 月 20 日办理了排污许可证，证书编号：91411330565144677E001U，有效期 3 年，2023 年 8 月 20 日办理了延续登记手续，有效期为：2023 年 8 月 20 日至 2028 年 8 月 19 日。

2024 年 1 月，河南三源粮油食品有限责任公司进行资产重组。公司在重组过程中，一直处于停产状态。由于公司长期停用，原有设备老化，破损严重，公司领导接收后根据目前市场发展形势，决定投资 2700 万元，进行产品升级，利用原有生产车间，对原有冷榨、精炼车间生产设备进行拆除清理，利用可利用设备，新增部分设备，形成三源粮油年产 8000 吨食用风味花生蛋白粉、5000 吨冷花生油生产规模，新建室内储油罐 6 座，利用现有厂房配套建设 328 平方米保鲜库一座、新建吹瓶生产线 1 条/套。河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目已经在桐柏县发展和改革委员会进行备案，代码 2303-411330-04-02-642173。

本项目行业类别属于 C1331 食用植物油加工，项目中配套建设 1 条/套吹瓶生产线和 1 台 1t/h 燃气锅炉和 2 台小型燃气导热炉，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目涉及“十、农副食品加工业 13—植物油加工 133\* 中除单纯分装、调和外的”类项目，应当编制环境影响评价报告表；其中吹瓶生产线属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29—塑料制品业 292 中的其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类项目，应当编制环境影响评价报告表；“四十一、电力、热力生产和供应业—91 热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）中天然气锅炉总容量 1 吨/小时（0.7 兆瓦）以上的”，应当编制环境影响评价报告表。因此，本项目应当编制环境影响评价报告表。河南三源粮油食品有限责任公司委托我

公司承担该项目环境影响报告表的编制工作。我公司技术人员经过现场勘察和工程分析，依据《环境影响评价技术导则》和《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了《河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目环境影响报告表》，对本项目产生的污染和对环境的影响进行分析，从环境保护角度评估项目建设的可行性。

## 2、本次改建设项目建设概况

### 2.1 项目位置及周边环境

河南三源粮油食品有限责任公司位于桐柏先进制造业开发区东区货站路与建设路交叉口西南角。北临货站路，东临建设路，西临空地，南临祥和路。且南距宁西铁路约100m，周围交通极为便利。厂区周边已有敏感点分布为东测60m的尹营、北侧隔货站路30m邓庄，西南向70m的江小庄。具体情况见附图二。

### 2.2 与项目备案相符性分析

本项目于2023年3月已在桐柏县发展和改革委员会进行备案。备案后，企业又进行了详细的市场调研，发现精炼花生油产品附加值较低，产品利润空间较小。最终，研究决定精炼花生油生产线不再上马（见附件十三）。在具体建设中与备案差异情况见表2-1。

表2-1 改建设项目建设内容与项目备案相符性分析

项目组成	项目备案内容	建设内容	一致性
项目名称	河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目	河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目	一致
企业全称	河南三源粮油食品有限责任公司	河南三源粮油食品有限责任公司	一致
证照代码	91411330565144677E	91411330565144677E	一致
企业经济类型	私营企业	私营企业	一致
建设地点	桐柏县先进制造业开发区东区货运路与建设路交叉口西南角	桐柏县先进制造业开发区东区货站路与建设路交叉口西南角	一致
建设性质	改建	改建	一致
总投资	2700	1700	不一致
建设规模及内容	该项目通过改造原有可用设备、新增部分设备，形成三源粮油年产8000吨食用风味花生蛋白粉、5000吨冷榨花生油，10000吨精炼花生油生产规模，配套建设800平方米保鲜库一座、室内储油罐31个、吹瓶生产线一条。	该项目通过改造原有可用设备、新增部分设备，形成三源粮油年产8000吨食用风味花生蛋白粉、5000吨冷榨花生油生产规模，配套建设328平方米保鲜库一座、室内储油罐6个、吹瓶生产线1条/套。	不一致，精炼花生油生产线未上，保鲜库面积减小，室内储油罐数量减少。

		<p>蛋白粉工艺：</p> <p>原料→恒温烘干机→脱红衣机→红衣分离筛→蒸炒锅→榨油机→花生饼→超微粉碎机→打包称→风味花生蛋白粉。</p> <p>冷榨油工艺：</p> <p>榨油机→毛油箱→干法精制→清香花生油。</p> <p>精炼油工艺：花生毛油→脱胶、水洗→干燥→脱色→过滤→真空析气→加热→脱臭→成品油。</p>	<p>蛋白粉工艺：</p> <p>原料→恒温烘干机→脱红衣机→红衣分离筛→蒸炒锅→榨油机→花生饼→超微粉碎机→打包称→风味花生蛋白粉。</p> <p>冷榨油工艺：</p> <p>榨油机→毛油箱→干法精制→清香花生油。</p> <p>精炼油工艺： /</p> <p><b>吹瓶生产工艺：瓶胚→吹瓶→检验→入库</b></p>	蛋白粉和冷榨油工艺一致。
		<p>主要设备：卸料斗、提升机、分料刮板、出料刮板、分级筛、色选机、烘干机、脱红衣机、调质机、一榨榨油机、脱色塔、脱臭塔、吹瓶机、粗粉碎机、超微粉碎机、包装秤、水洗锅等设备。</p>	<p>主要设备：卸料斗、提升机、分料刮板、出料刮板、分级筛、色选机、烘干机、脱红衣机、调质机、一榨榨油机、吹瓶机、粗粉碎机、超微粉碎机、包装秤、真空锅等设备。</p>	不一致，实际建设中未上脱色塔、脱臭塔等精炼花生油设备

由上表可知本项目具体建设内容基本全在项目备案范围内。

### 2.3 建设内容

本项目“河南三源粮油食品有限责任公司产品升级改造项目”利用原有生产车间，对原有冷榨、精炼车间生产线进行全部拆除清理，利用可利用设备，新增部分设备，具体见表 2-8。形成年产 8000 吨食用风味花生蛋白粉、5000 吨冷花生油生产规模，配套建设 328 平方米保鲜库一座、储油罐 6 座、吹瓶生产线 1 条/套。改建项目主要建设内容见表 2-2。

**表 2-2 改建项目主要建设内容一览表**

项目组成	建设内容			备注
厂址	桐柏县先进制造业开发区东区货站路与建设路交叉口西南角			
占地	228727m <sup>2</sup>			
总投资	2700万元			
劳动定员及工作制度	劳动定员：60人；工作制度：年生产270d，每天24h。			
主体工程	冷榨车间	1座占地2112m <sup>2</sup> ，建设1条50t/d花生仁冷榨生产线，1条30t/d蛋白粉生产线，		原有设备拆除，新建
	精制车间	1座占地288m <sup>2</sup> ，建设1条20t/d精制生产线（毛油→水花→隔膜滤油→板框滤油→去水分→成品油）		原有设备拆除，新建
	包装车间	1座占地1800m <sup>2</sup> ，4层（高度）建筑面积7391m <sup>2</sup> 。	1条包装生产线（二楼） 1条/套吹瓶生产线（三楼）。	利用原有 新建
公用及辅助	供水工程	利用园区集中供水，能够满足项目生产及生活用水需求。		利用现有

工程	排水工程	排水工程	项目不产生生产废水，排水主要为生活污水、部分清净下水。经化粪池处理后，进入开发区污水管网，经桐柏县第二污水处理厂再次处理后排入翠柏河，翠柏河向南流经800m后汇入淮河。	利用现有
		供电工程	由附近变电站引入一回路10kV电源，由厂外终端杆埋地引入厂区变电所，调节后供厂区生产和日常办公生活使用。	利用现有
		供汽工程	位于压榨车间南侧，建设1台1th燃气锅炉为企业生产提供所需蒸汽。原有锅炉房不再使用。	新建
		燃气供应	在厂区西南角设立2个固定槽车车位，日常保持1辆槽车在厂内周转使用。	新建
		仓储	原料库、保鲜库位于冷榨车间东侧原有空房内。	新建
			成品油罐区位于车间南侧空地，3座300m <sup>3</sup> ，3座350m <sup>3</sup> ，用于成品油储存。	新建
			CNG储罐区位于厂区的西南部	新建
		办公楼	1座5层，占地1960m <sup>2</sup> ，建筑面积8490m <sup>2</sup>	现有
		宿舍楼	1座4层，占地546m <sup>2</sup> ，建筑面积2235m <sup>2</sup>	现有
		水泵房	1座1层，占地24m <sup>2</sup> ，建筑面积24m <sup>2</sup>	现有
环保工程	废气治理	废气治理	卸料区：①清理、筛分工段设置袋式除尘器+15m排气筒DA001； 冷榨车间：①破粒、脱红衣、色选工段：旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒DA002；②压榨工段：布袋除尘器+活性炭吸附+15m高排气筒DA003；③蛋白粉加工工段：旋风+布袋除尘器+15m高排气筒DA004；④炒制工段的导热炉（燃天然气）：8m高排气筒DA005。	新建
			燃气锅炉：低氮燃烧+8m高排气筒DA006	新建
			吹瓶生产线：采用车间整体换气+二级活性炭+20m排气筒DA007。	新建
			餐饮油烟：经油烟净化器+专用排气筒外排	现有
			项目无生产废水外排，产生的生活污水经化粪池处理后，排入开发区市政管网	现有
	固体废物	噪声治理	减震基础、厂房隔音	新建
		原料清理杂质	外售饲料厂	/
		预处理工段除尘器收尘	外售饲料厂	/
		蛋白粉加工工段除尘器收尘	作为产品外售	/
		毛油捞渣产生油渣饼	外售花生酱厂	/
		精制车间产生的废滤饼	外售饲料厂	/
		真空锅油气捕集器收集的油水混合物	集中收集，定期外售	/
		除尘器废布袋	定期更换，由厂家回收	/

	吹瓶生产线不合格瓶	集中收集, 定期外卖	/
	花生原材料废包装袋	集中收集, 定期外卖	/
	废离子交换树脂	返回树脂生产厂家	/
	废活性炭	交有资质单位处理	/
	生活垃圾	环卫部门定期清理	现有
	风险事故	压榨车间、精制车间和成品储罐区分别设置导流沟、集油井,围堰, 及事故收集罐设置。	新建

## 2.4 产品方案

该改建项目产品方案及生产规模见表 2-3。

表 2-3 工程产品方案及生产规模一览表

序号	产品名称	生产规模 (吨/年)	包装类型
1	冷榨花生油	5000	塑料壶装 (2500t/a, 规格: 380ml、1.8L、2.5L、5L等型号, 约70万壶/年。其中1000t/a 装箱)
			散装 (2500t/a)
2	食用风味花生蛋白粉	8000	牛皮纸袋装, 25kg/袋

**备注: 塑料壶企业自行生产, 自用不外卖。**

本项目建设是在现有工程基础上改建的, 项目建成后, 现有生产线就不复存在了。全厂生产产品和本项目生产产品一致。

本项目冷榨花生油质量控制按 GB1534-2017 一级压榨成品花生油标准执行, 花生蛋白粉按 GB/T 44616-2024 标准执行。

表 2-4 压榨一级成品花生油质量标准

序号	项目	一级成品花生油
1	色泽	淡黄色至概黄色
2	透明度 (20℃)	澄清、透明
3	气味, 滋味	具有花生油固有的香味和滋味, 无异味
4	水分及挥发物含量/%	0.10
5	不溶性杂质含量/%	0.05
6	酸价 (KOH) / (mg/g)	1.5
7	过氧化值 / (mmol/kg)	6.0
8	加热试验 (280℃)	无析出物, 油色不变
9	溶剂残留量 / (mg/kg)	不得检出

表 2-5 花生蛋白粉质量指标

序号	项目	花生蛋白粉质量指标
1	蛋白质含量 (干基) /%	≥50
2	水分含量 /%	≤9.0
3	灰分含量 (干基) /%	≤6.0
4	脂肪含量 (干基) /%	≤8.0

5	粗纤维素含量(干基) /%	≤5.5
6	细度(通过直径0.154 mm筛) /%	≥95
7	氮溶解指数a/%	≥50
a氮溶解指数仅适用于低变性花生蛋白粉。		

## 2.5 原辅材料及能源消耗

该本项目原辅材料消耗情况见下表。

表 2-6 本项目原辅材料一览表

序号	名称	年用量 (t/a)	备注
1	花生米	13200	外购生米选东北产的精选花生米, 黄曲霉毒素低于1ppb, 含油率≥40%。
2	食盐	15kg	外购
3	石英砂	12	外购
4	食品级PET聚酯瓶坯	70万个	外购(380ml、1.8L、2.5L、5L等型号瓶坯)
5	蛋白粉包装袋	32万条	外购(牛皮纸内衬食品级塑料袋)
6	包装箱	5万个	外购(350mm×275mm×348mm)

表 2-7 本项目能源消耗情况表

序号	名称	单位	消耗量	来源
1	新鲜水	m <sup>3</sup> /a	5508	自备井
2	电	万kW·h/a	34.5	园区主干道10kV供电通道
3	天然气	万m <sup>3</sup> /a	38.88	外购(以槽罐车的形式供给)

注: 本项目使用的天然气是CNG是压缩天然气, 天然气加压并以气态储存在容器中。主要成分为甲烷(CH<sub>4</sub>)。

## 2.6 主要生产设备、设施

本次建设项目主要生产设备情况一览表见表 2-8。

表 2-8 本项目主要生产设备一览表

序号	名称	型号	数量 (台)	备注
一、原料储存及预处理				
1	Z型提升机	750型	2	新增
2	复式比重清选机	5XFZ-40Z	1	新增
3	吸式比重去石机	QSC-10Y	1	新增
4	花生分级筛	1200-3-10	1	新增
5	立型提升机	TDTL3921-9.5m	1	新增
6	花生缓存仓	Φ3.6*8.2M	1	新增
7	流量累计称	YWB-12T	1	新增
8	着水器	FZSW2-2	1	新增
9	七轴炒料机	KLD200-7	2	新增

10	排潮风机	4-72 4.5A	1	新增
11	风冷设备	5*1.25m	1	新增
12	接料盘	1.25*0.46*0.05	9	新增
13	半粒机	DSBLJ-1	1	新增
14	风机	GF72-N06-4	1	新增
15	色选机	6SXZ-480KS4	1	新增
16	脱皮机	TQTJ-60	1	新增
17	风机	GF72-N06-4	1	新增
18	成品缓存仓	Φ 3*5.5M	1	新增
19	模温机	YWS0.098-0.6/290/285-Q	2	新增
20	空压机组	BMVF37	2	新增
21	花生储存设备	4*4*5	27	新增
22	立式提升机	40型	2	新增
<b>二、榨油设备</b>				
1	一榨机 (调质锅 2 层, 直径 1800mm)	SZY236-2	1	新增
2	破饼机	PBJ30	1	新增
3	一榨饼缓存仓	LC-10	1	新增
4	一榨进料弯刮板	MC20	1	新增
5	二榨机 (1 层 调质锅, 直径 1800)	SZY236-1	1	新增
6	调质锅	RHG150	2	现有
7	着水器	YS1.0	1	新增
8	压渣机	ZYJ-10	1	新增
9	二榨进料弯刮板	MC20	1	新增
10	油渣分离刮板	YFL20	1	新增
11	澄油箱	CYX125	1	新增
12	毛油箱	YX3.0	1	新增
13	毛油泵	IHK50-160	1	新增
14	油渣管链输送机	HL12	1	新增
<b>三、精制设备</b>				
1	盐水储罐	Φ 0.95*1.1m	1	新增
2	助滤剂投料罐	0.8*0.8*1.2m	1	新增
3	助滤剂缓存罐	Φ 0.7*1.3m	2	新增
4	管链输送机	GL15	1	新增
5	称重模块		2	新增
6	永磁变频螺杆空压机	BMVF37	2	新增
7	永磁变频螺杆空压机	BMVF45	1	新增
8	板框式压滤机	BAZF100/1000-U	1	新增
9	程控箱式隔膜压滤机	HAZGF/1000-U	2	新增
10	接油盘	4.9*1.3*0.15	1	新增
11	清油罐	Φ 1.1*0.9M	3	现有
12	半成品罐	Φ 2.8*4.8M	2	现有

13	成品罐 (约 300 <sup>3</sup> )	Φ 6.5*9.6M	3	新增
14	成品罐 (约 350 <sup>3</sup> )	Φ 7*9.6M	3	新增
15	加热盘管	DN50	6	新增
16	卧式不锈钢防爆泵	ISW32-160	2	新增
17	卧式不锈钢防爆泵泵	ISW50-160	1	新增
18	不锈钢管道泵 (去罐装生产线)	IHW50-200	1	新增
19	流体输送泵泵 (成品油罐排污)	ZYB-200G	1	新增
20	卧式不锈钢防爆泵 (外卖小流量的泵)	ISWB50-160	1	新增
21	齿轮泵 (外调油泵)	YCB-30/0.6	1	新增
22	管道流量计		3	新增
23	真空锅	YTJJ240	1	现有 改造
24	管道离心泵 (去成品油罐)	TPWRHY80-125	1	新增
25	不锈钢管道泵 (去罐装生产线)	IHW50-200 (含电机)	1	新增
26	齿轮泵 (散装油泵)	ISWB50-2000	1	新增
27	水喷射真空机组	PSWJ-320	1	新增
<b>四、蛋白微粉设备</b>				
1	粗碎机	WF600	1	新增
2	饼风运系统		1	新增
3	超微粉碎机	WFJ1200	1	新增
4	真空上料机	ZKS-7	2	新增
5	螺旋上料机	219	1	新增
6	粗粉缓存仓	Φ 3.6*5.3m	1	新增
7	称上缓存仓	Φ 2*5.78m	1	新增
8	出仓控料绞笼	TLSS20-1.5M	1	新增
9	沙克龙	XFFL-120	1	新增
10	自动定量包装机	DSC-50	1	新增
11	罗茨风机		1	新增
12	脉冲除尘器	130mm*2000mm	1	新增
<b>五、保鲜设备</b>				
1	机组	雪韵 25 匹两并联	1	新增
2	风机	雪韵 600 冷风机	1	新增
3	机组控制柜	德力西 (含温度控制, 机组 控制)	1	新增
4	过滤器	鸿森 Φ 16	1	新增
5	冷冻机组	冷媒 R404A	1	新增
<b>六、吹瓶设备</b>				
1	冷冻机	冷媒 R404A	2	新增
2	吹瓶机	/	7	新增
3	输瓶机	/	2	新增
4	中高压往返空气压缩机	10-WH-20/30-10	10	新增
5	冷冻式压缩空气干燥机	RAD-20/30HF	1	新增
<b>七、包装设备</b>				
1	全自动码垛机	DYF-MDDZ30	2	现有
2	螺旋输送机	直径 2100mm	2	现有

3	成品油暂存罐	3800mm×4000mm 容积 45 立方米	6	现有
4	DZG-A 定量自动灌装机	DZG-AXS1215	1	现有
5	DZG-A 定量自动灌装机	DZG-AXS1210	1	现有
6	JG-A 定量自动灌装机	JGGZ-(100)	1	现有
7	半自动灌装机	B-L25-2	1	现有
8	自动称重分离机	GT-K25	2	现有
9	自动折盖封箱机	FJZ5050	2	现有
10	单列三型自动装箱机	GT-CH-13	1	现有
11	双列自动装箱机	GT-CH-2-5	1	现有
12	大字符打印机	VJUNICORN	2	现有
13	激光喷码机	3030	2	现有
14	自动落箱机	S型	2	现有
八、其他辅助设备				
1	卧式内燃室燃气蒸汽锅炉	WNS1-1.0-Y.Q	1 套	新建
2	导热炉	0.2t/h	2	新增
3	电瓶叉车	3 吨	3	现有
4	进口制冷机组	QHK — 40P	1	新增
5	制氮系统		1 套	新增

## 2.7 厂区平面布置

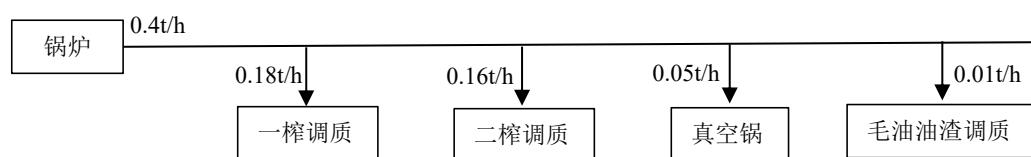
本次建设项目主要是利用原有精制、冷榨、包装等生产车间改造建设而成，该厂房为门式钢架结构，位于厂区中北部，依托现有的仓库、办公楼、宿舍楼等公用设施。整个厂区布置严格按照整体集中和功能分区明确原则对建筑物构筑物进行平面布置。生产区工艺流程顺畅，平面布置紧凑。厂内办公生活区位于厂区的南侧，中部为仓储区，中北部为生产区，各区之间采用道路、绿化带隔开，尽量减少了生产对办公的影响，同时，生产区内设施有消防通道，满足消防要求。

## 2.8 公用工程

(1) 供电：由现有厂区内配电室供电系统提供，经放射式敷设引至生产车间生产设备配电柜，可以满足项目需求。

### (2) 供汽

本项目使用 1 台额定 1t/h 燃气锅炉供汽，主要用于一榨、二榨调质工段进行原料调制补充水分及温度，和精制产生的油渣进行调质。在正常使用中锅炉保持 0.4t/h (9.6t/d) 供给量（业主提供），具体蒸汽供给情况，见下图。



## 图 2-1 本项目蒸汽供给图

(3) 供水: 本改建项目用水由园区集中供水提供, 能够满足厂区生产生活需求。

### a. 生活用水

现有项目劳动定员 325 人, 在项目改制过程中已全部分流。本项目劳动定员 60 人, 厂区内配套集中食宿, 根据河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T385-2020), 员工参考“城镇居民 (II 类小型城市)”生活用水定额, 用水量每人每天按 90L 计, 则职工生活用水量为  $5.4\text{m}^3/\text{d}$ , 年生产时间 270d), 合计年用水量 1458t/a。生活污水产生量按生活用水量 80% 计, 则为  $4.32\text{m}^3/\text{d}$ , 1166.4t/a。

### b. 锅炉、纯水制备

项目锅炉用水为纯水, 需使用新鲜水进行纯水制备。项目使用 1t/h 锅炉, 日运行时按  $0.4\text{t}/\text{h}$  蒸汽量控制供汽压, 则蒸汽供应量为  $9.6\text{m}^3/\text{d}$ 。蒸汽主要用于一榨、二榨、毛油捞渣压榨调质及真空锅, 其中一榨、二榨、毛油捞渣压榨调质用汽量直接进入物料, 真空锅是间接用汽, 冷凝水直接排放, 排放量  $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ,  $324\text{m}^3/\text{a}$ 。蒸汽使用后不循环使用。则锅炉每天需补充纯水总量为  $9.6\text{m}^3/\text{d}$ , 由全自动纯水系统处理后供给使用, 纯水制备设施主要采用反渗透工艺, 制备效率约为 85%, 产污量为给水量的 15%, 则需新鲜水  $11.3\text{m}^3/\text{d}$ 、 $3051\text{m}^3/\text{a}$ , 产生废水量  $1.7\text{m}^3/\text{d}$ 、 $459\text{m}^3/\text{a}$ , 主要污染物为 pH、可溶性盐类, 排入市政污水管网。

### c. 水化罐用水

毛油在水化罐内, 降温, 加入适当的 3‰ 食盐水 (食盐水的作用, 用电解质把非水化磷脂转化为水化磷脂, 促进凝聚)。食盐水加入量按照油量的 0.1% 左右。本项目生产花生油 5000t/a, 则水化罐需要 3‰ 食盐水量为  $5\text{m}^3/\text{a}$ , 其中含食盐量 15kg, 新鲜水  $4.985\text{m}^3/\text{a}$ ,  $0.018\text{m}^3/\text{d}$ 。

### d. 炒料及榨油补水

为了调节花生的水分含量, 使其达到最佳的压榨状态, 本项目在炒料及榨油过程中进行了适当的补水。工艺设计每天使用新鲜水  $3.6\text{m}^3/\text{d}$ , 全部浸入花生中。

### e. 真空锅使用的水喷射真空泵用水

水喷射真空泵水箱容积为  $2\text{m}^3$ , 每月更换 1 次, 因此水喷射真空泵年使用新鲜水  $18\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.067\text{m}^3/\text{d}$ ), 排放水  $18\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.067\text{m}^3/\text{d}$ )。

### f.水冷系统用水

水冷机组水箱容积为  $1\text{m}^3$ ，每年检修更换 1 次，因此水冷系统用水使用新鲜水  $4\text{m}^3/\text{a}$ （折  $0.015\text{m}^3/\text{d}$ ），排放水  $4\text{m}^3/\text{a}$ （折  $0.015\text{m}^3/\text{d}$ ）。

### g.技改后全厂水平衡图

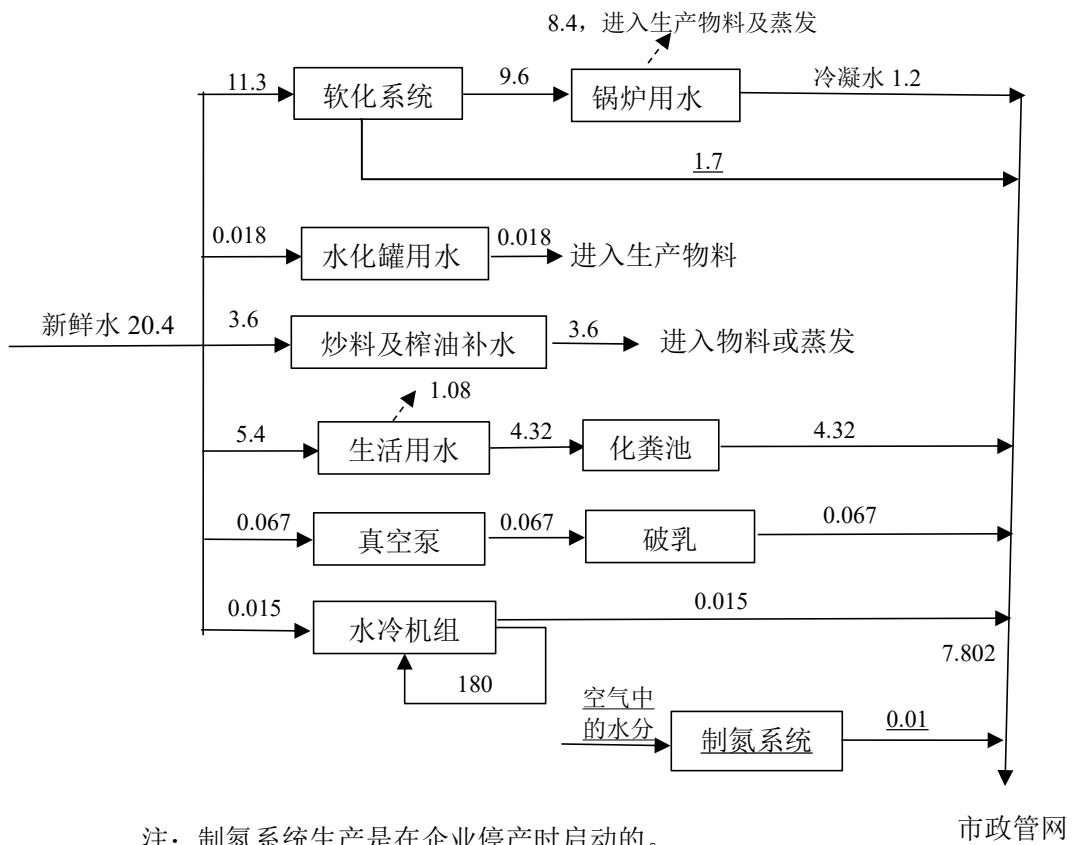


图 2-2 全厂水平衡图 单位  $\text{m}^3/\text{d}$

(3) 排水: 项目区雨、污分流, 厂区实行雨污分流制。雨水经厂区雨污水管网收集后排入先进制造业东区雨污水管网。本项目无生产废水产生, 生活污水利用厂区现有化粪池进行预处理后进入桐柏县第二污水处理厂进行深度处理, 处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后, 排入鸿鸭河, 最终汇入淮河支流翠柏河。

(4) 燃气供应: 企业与南阳市蓝天燃气有限责任公司签订使用  $25.1\text{m}^3$  槽车供给, 压缩 CNG (工作压力  $20\text{Mpa}$ , 压缩因子取 1.32)。在厂区西南角设立 2 个固定槽车车位, 日常保持 1 辆槽车在厂内周转使用。

(5) 制氮系统: 油脂氮气保护系统, 含  $15\text{kw}$  空压机组、制氮机组及氮气浓度报

警系统，供氮阀及氮气管道等。用于开停车生产设备及管路吹扫，及停产期间水化罐、成品罐及半成品罐管道的封存。

(6) 无尘车间：吹瓶（220m<sup>2</sup>）、成品油灌装（960m<sup>2</sup>）、蛋白粉灌装（袋装区）（130m<sup>2</sup>）3个区域，按照食品卫生要求，建立10万级洁净区域。配套有：洁净区（安装空气过滤系统对区间空气进行过滤）、人员进入区通道、换装、紫外线消毒、风浴间等。

## 2.9 劳动定员及工作制度

现有项目劳动定员325人，在项目改制过程中已全部分流。本项目计划劳动定员60人，每天3班，每班8h，年生产270天，在厂内食宿。

## 1、生产工艺流程及及产污环节简图

### 1.1 项目主体工艺流程及及产污环节简图

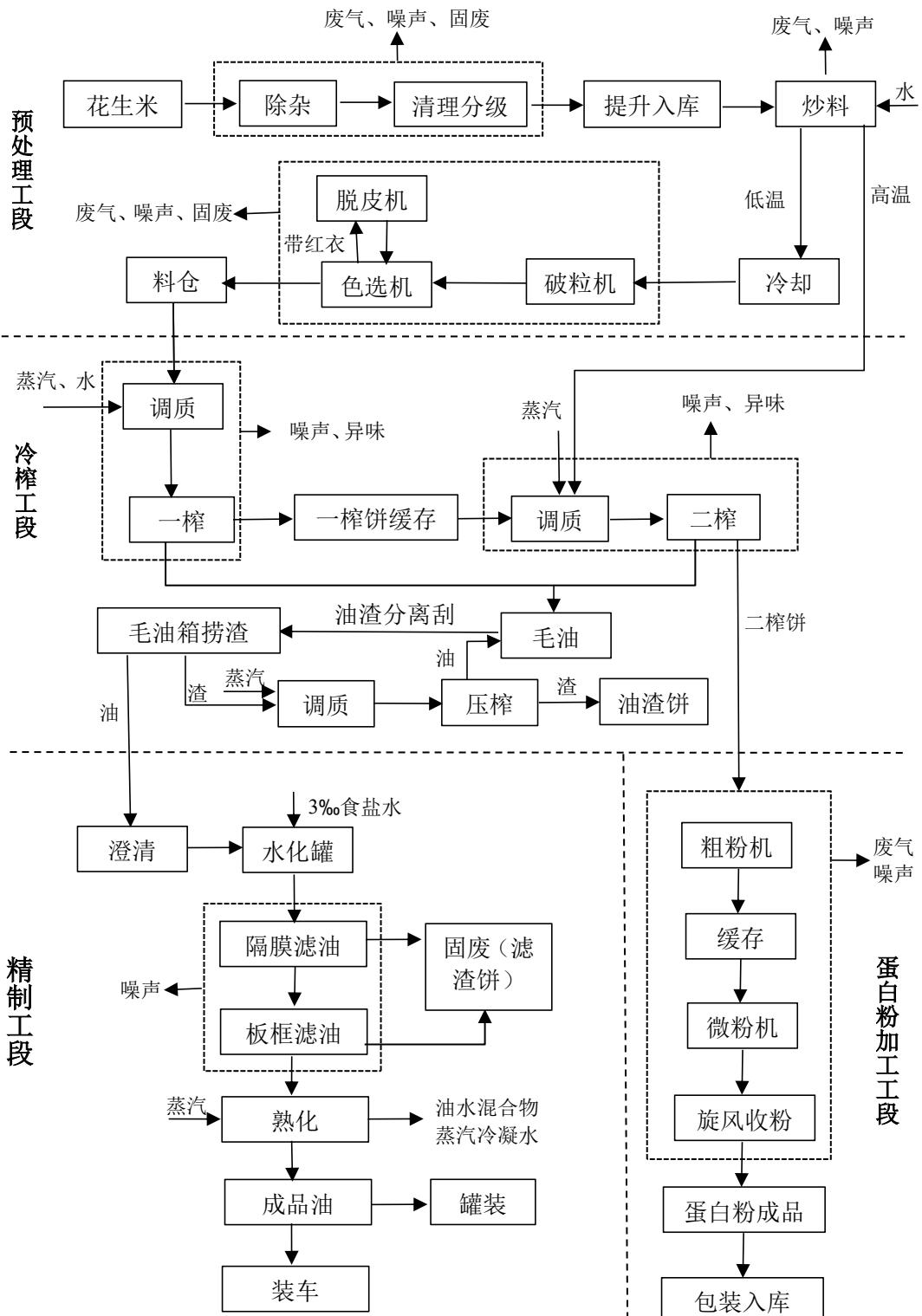


图 2-3 运营期工艺流程图

### 1.2 主要生产工艺简述

### (1) 预处理工段

1) 除杂：复式比重轻选机配套循环风选器，筛选出原料内的轻杂，吸式比重去石机筛选出重杂，料仓上方配套三级筛选机，将原料分为三种规格储存，同时将不成熟的小粒及碎粒等选出；

2) 低温烘干脱皮：将花生米通过七轴炒料机烘烤（热源：燃气导热炉），烘烤温度：60-100°C可调，烘烤后的出料温度为80°C左右，通过风冷设备降温至室温，出料水分：4-6%；经过半粒机搓成半粒，半粒率： $\geq 95\%$ ；通过震动筛去胚芽，红衣和胚芽脱除率： $\geq 95\%$ ；然后进入色选机筛选，脱去红衣的成品原料，进入缓存仓待榨，未脱红衣的原料进入脱皮机脱皮，以保证待榨原料的净度，根据色选机的精度，脱净率 $\geq 95\%$ 。

3) 高温烘干：将花生米通过七轴炒料机烘烤，烘烤温度：80-120°C可调，烘烤后的出料温度为100°C左右，出料水分：4-6%。

### (2) 冷榨工段

配套双螺旋榨油机，辅助调质锅调节物料温度及水份使花生仁具有适宜的入榨水分（6-8%）和温度（50-55°C），在保证蛋白质不变性的前提下提高压榨出油率。经过两次低温压榨，使饼粕残油小于6.5%，同时保证饼粕的色度，压榨出来的毛油，成品毛油进入毛油箱暂存。

毛油在毛油箱内沉淀后，油进入精制车间进行进一步处理。沉渣由捞渣机进行捞渣，油渣再进行调质，压榨，油进入毛油箱，油渣饼集中收集，定期外售给花生酱厂。

### (3) 精制工段

#### 1) 水化处理：

①降温加食盐水：毛油泵入水化罐内，罐满后开始进行降温（通过水化罐外冷水盘管间接进行冷水降温）。当毛油降温40-50°C时，加入适当的3‰食盐水（食盐水的作用，用电解质把非水化磷脂转化为水化磷脂，促进凝聚）。食盐水（电加热）温度比油温高10°C左右；食盐水加入量按照油量的0.1%左右。食盐水采油滴流方式加入开启搅拌的油中，以10分钟左右滴流完为好。严禁将盐水直接倒入油中，以防盐水沉到罐底，不能与油充分接触。

②加助滤剂：继续搅拌降温（水冷）30-60分钟。当油温在20°C左右时，继续开动

搅拌加入助滤剂（石英砂）。助滤剂加入量：当过滤机无滤层，第一罐油加 20 kg，如过滤机有滤层后，每罐油加 10 kg 左右。当助滤剂全部分散后、油温降至 18°C，可以开泵滤油。

2) 毛油过滤：①隔膜滤油：先采用循环过滤，将隔膜滤机出来的油泵回毛油罐，循环过滤 40 分钟以后，每隔 10 分钟左右从滤机出油管取样做 280°C 加热实验，合格后放行至半成品罐，不合格继续循环。毛油过滤压力尽量不超 0.4 Mpa，半成品过滤不超 0.2 MPa。毛油过滤机卸渣前吹风或隔膜压渣出来的油必须回毛油罐，不得进入半成品罐。

②板框滤油：再采用板框过滤，将板框滤机出来的油泵回半成品油罐，每隔 10 分钟左右从滤机出油管取样做 280°C 加热实验，合格后放行至成品罐，不合格继续循环。过滤机卸渣前吹风或板框卸渣出来的油必须回澄清罐，不得进入成品罐。隔膜、板框过滤出的滤渣，进入固废间暂存，定期外售给饲料厂。

3) 去水分：利用真空锅抽真空，在真空的环境下，将油加热至 90 度，使油中部分水分去除，提高油的氧化稳定性。

(4) 包装工段：主要是对成品油进行灌装、压盖、灯检、贴标、喷码、装箱、码垛，进入成品库房。

(5) 蛋白粉工段

压榨饼粕（饼粕蛋白氮溶解指数：≥65%）经过粗粉机、超微粉碎机粉碎，达到 80 目-150 目左右的蛋白粉，经过沙克龙旋风收集器及脉冲除尘器收集后，风送至定量包装，至此蛋白粉即可储存至保鲜库恒温保存。整个生产过程物料均以风送系统通过管道输送，在一个密闭系统中进行。

### 1.3 吹瓶生产线工艺流程及产污环节图

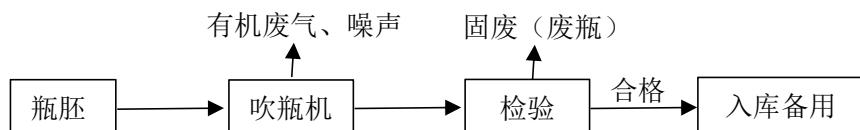


图 2-4 吹瓶生产线工艺流程图

工艺说明：

吹瓶：最初根据瓶子容量调节压力，压力越大，瓶子的轴拉伸越多，即瓶底越薄。接着瓶胚被固定于模具中，拉伸杆以低压空气进行预吹产生瓶子雏型后，再进行高压

吹瓶，瓶子成型后再沿着模具内壁吹入冷空气进行冷却，最后排气拉伸杆回到开始位置。因为需要通过拉伸杆用冷空气冷却瓶子，因此拉伸杆必须在尽可能长的时间内保持较低的位置。

#### 1.4 制氮工艺流程及产污环节图

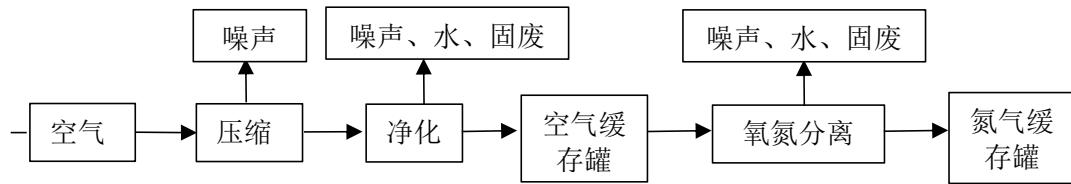


图 2-5 制氮系统工艺流程图

##### 工艺说明：

空气净化：空气经压缩机加压，进入两台精密过滤器，通过螺旋、凝聚、表面三级过滤除去大部分液态水和油污，然后进入冷冻式干燥机，将压缩空气的压力露点降至约-45℃，除去大量的水分，之后进入超精过滤器，进一步除去压缩空气中含有的固体颗粒，使压缩空气品质达到  $0.01 \mu m$ ，接着进入一台活性碳罐，除去大部分的油类、烃类等，然后经空气缓冲罐缓存。

氮氧分离：净化空气被导入吸附分离系统，进行氮氧分离。该分离系统用两台填装碳分子筛的吸附器，一组阀门和一个控制器组成。阀门是常闭的，有控制器通过电磁阀打开阀门，当吸附塔工作时，压缩空气自吸附器下部流进。产品氮气自上部位阀门流进氮气缓冲罐经精密过滤器过滤后输送到用气点。

### 3、项目物料平衡图

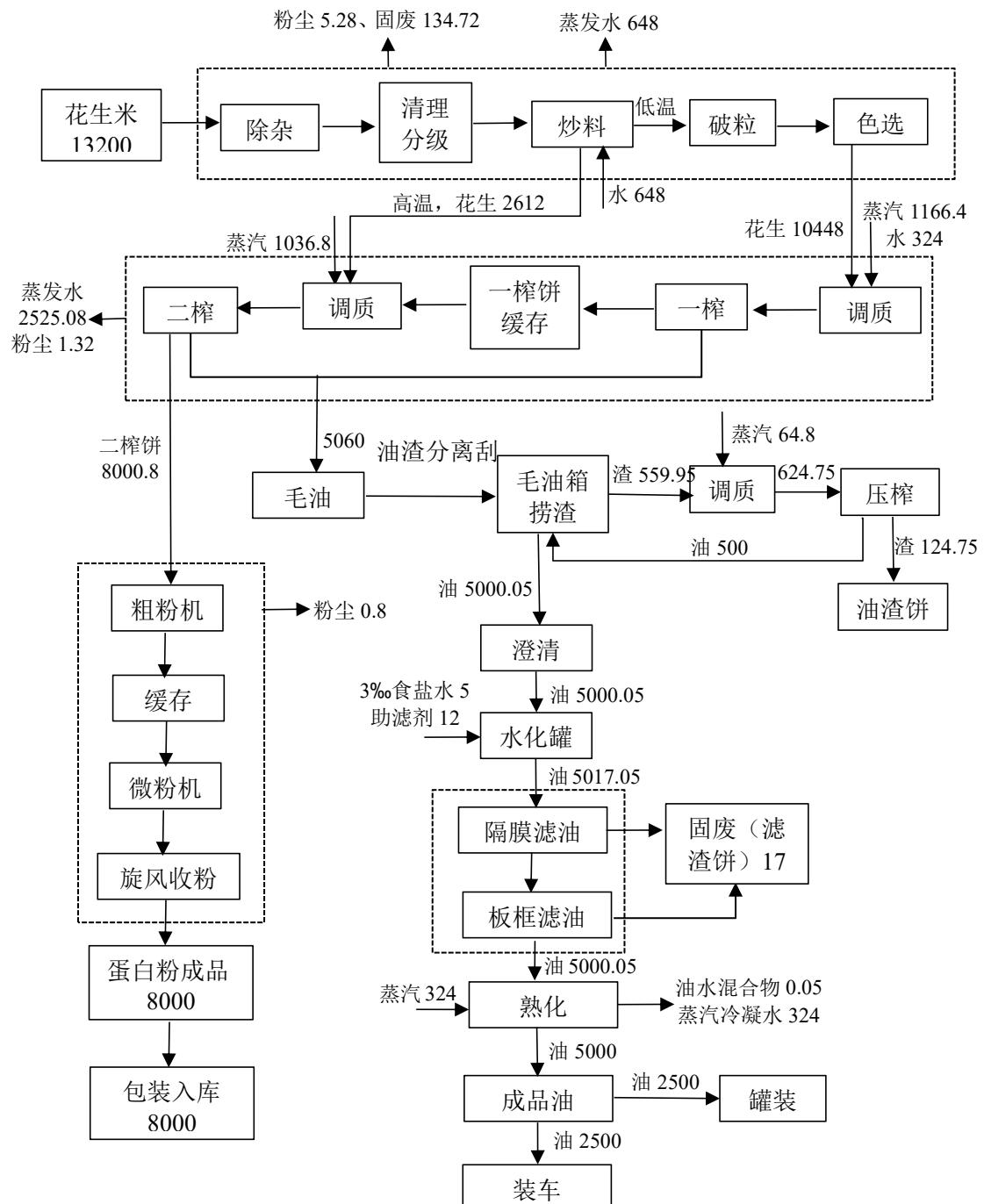


图 2-5 项目物料平衡图 单位: t/a

### 3、产污环节

表 2-9 本项目污染工序及污染因子汇总

类别	工序	主要污染因子	防治措施
----	----	--------	------

	废气	除杂、筛选工段	颗粒物	安装脉冲式除尘器收尘后,通过15m高排气筒排放。
		破粒、脱红衣、色选工段	颗粒物	安装旋风除尘器+布袋除尘器收尘后,通过15m高排气筒排放。
		压榨工段	颗粒物及异味	经过脉冲袋式除尘器+活性炭吸附处理后,通过15m高排气筒排放。
		蛋白粉工段	颗粒物	经过旋风收集器+脉冲袋式除尘器处理后,通过15m高排气筒排放。
		燃气导热炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	低氮燃烧+8m高排气筒排放。
		燃气锅炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	低氮燃烧+8m高排气筒排放。
		吹瓶生产线	VOCs	二级活性炭吸附+20m高排气筒排放。
	废水	员工生活	COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>	依托厂区已建化粪池,经处理后排入市政管网进入桐柏县第二污水处理厂深度处理。
		真空泵排水	动植物油、COD	每次排放前投加破乳剂,经破乳后排入市政管网进入桐柏县第二污水处理厂深度处理。
	固体废物	原料清理杂质	沙土及花生瘪粒、胚芽、花生红衣等	集中收集,定期外售饲料厂
		毛油捞渣	油渣饼	集中收集,定期外售花生酱厂
		毛油过滤废渣	滤渣饼	集中收集,定期外售饲料厂
		预处理除尘器收集的集尘	粉尘	集中收集,定期外售饲料厂
		除尘器	废布袋	定期更换,由厂家回收
		板框压滤机	废滤布	分类收集于危废间内,定期交有资质单位进行回收处理。
		导热炉	废导热油	由厂家更换废导热油时,及时带走,不在厂内储存。
		蛋白粉除尘器收集的集尘	花生蛋白粉	作为蛋白粉产品,进入包装工序。
		真空锅油气铺集器	油水混合物	集中收集,定期外售
		活性炭废气处理装置	废活性炭	作为危险废物暂存于危废间,定期交有资质单位进行回收处理。
		锅炉软水制备	废离子交换树脂	返回树脂生产厂家
		吹瓶生产线	不合格瓶	集中收集,定期作为废品外卖
		花生原料包装	废包装袋	集中收集,定期作为废品外卖
		制氮系统	废过滤网	集中收集,定期作为废品外卖
		制氮系统	废碳分子筛	集中收集,定期作为废品外卖
		制氮系统	废活性炭	作为危险废物暂存于危废间,定期交有资质单位进行回收处理。
	生活垃圾	办公生活	生活垃圾	在厂区内集中收集,定期交园区环卫部门处理。

## 1、现有工程环保概况

河南三源粮油食品有限责任公司厂区现有项目，为“河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目”。

《河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目环境影响报告书》由南阳市环境保护局于 2010 年 12 月 7 日以宛环审〔2010〕306 号文进行了批复。工程于 2010 年 12 月开工建设，在最终设计阶段，公司根据市场需求对生产线布设、产品方案及相关配套设施进行调整。由于项目实际建设生产线、工艺、配套设施等与经审批的环境影响评价文件不一致，根据《中华人民共和国环境影响评价法》相关规定和南阳市生态环境局要求，2013 年 7 月建设单位在试生产阶段委托南阳市环境保护科学研究所组织完成该项目环境影响的后评价工作，在报请南阳市环保局同意后，委托南阳市环境监测站同步对该项目组织了项目竣工“三同时”环保验收。2015 年 2 月 12 日获得南阳市环境保护局验收批文（宛环审〔2015〕51 号）。

在实际生产中，企业根据市场需求预估，年销售花生油约在 3 万吨以内，满负荷 20 万吨生产将造成产品囤积，开启原 20 万吨生产线配套建设 35t/h 锅炉将造成能源的极大浪费，不利于企业的发展，经企业研究，老供热系统进行技改，在厂区原有锅炉房区域西侧空地新建一台 6t/h 生物质快装链条锅炉替代原有 35t/h 燃煤锅炉。该项目 2016 年 1 月，委托南阳市环境保护科学研究所有限公司编制的《河南三源粮油食品有限责任公司热电锅炉改建项目环境影响报告表》，2016 年 2 月 3 日获得南阳市环境保护局批复（宛环审〔2016〕18 号），2016 年 3 月开工建设，6 月建设完成，7 月企业组织项目竣工验收，2016 年 8 月 4 日获得桐柏县环境保护局批复（桐环验〔2016〕1 号）。建设 1 台 6t/h 生物质蒸汽锅炉是在产能减少的情况下，暂时替代现有 35t/h 燃煤蒸汽锅炉，根据市场情况，待需求量增加后，将重新启用 35t/h 燃煤蒸汽锅炉，6t/h 生物质蒸汽锅炉做为备用锅炉。

2020 年 8 月 20 日办理了排污许可证，证书编号：91411330565144677E001U，有效期 3 年，2023 年 8 月 20 日办理了延续登记手续，有效期为：2023 年 8 月 20 日至 2028 年 8 月 19 日。

现场勘察时对原有冷榨原有设备已拆除、精炼车间生产线部分设备拆除，原有锅炉房锅炉主要设备已拆除。

表 2-10 本公司现有项目工程及实施情况一览表

工程规模	实施情况	是否取得环评批复	是否验收	排污许可证办理情况	备注
年产 20 万吨花生油项目	已建成投运	宛环审(2010)306号	已验收宛环审(2015)51号	已办理证书编号:91411330565144677E001U	2013年7月,组织了环境影响的后评价
热电锅炉改建项目	已建成投运	宛环审(2016)18号	已验收桐环验(2016)1号	已办理证书编号:91411330565144677E001U	/

## 2、现有厂区污染物产排情况

厂区现有污染物排情况见表 2-11。

表 2-11 现有工程主要污染物产生情况一览表

名称类型	排放源(编号)	污染物名称	处理措施	实际排放浓度及排放量/处置量	执行标准
大气污染物	锅炉排气筒	颗粒物	袋式除尘器+45m高烟囱	4.2mg/m <sup>3</sup>	50mg/m <sup>3</sup>
		SO <sub>2</sub>		7mg/m <sup>3</sup>	300mg/m <sup>3</sup>
		NOx		45mg/m <sup>3</sup>	300mg/m <sup>3</sup>
	生产车间	颗粒物 有组织排放	袋式除尘器+15m高烟囱	28.1mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>
		非甲烷总烃 有组织排放	过滤棉+活性炭吸附装置 +15m高烟囱	0.12mg/m <sup>3</sup>	80mg/m <sup>3</sup>
		颗粒物 无组织排放	密封车间	0.22mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>
	食堂	餐饮油烟	一体化油烟净化器	/	1.5mg/m <sup>3</sup>
水污染物	生产、生活污水	废水量	经厂内污水处理站(180m <sup>3</sup> /d)处理后,通过污水管网排入园区污水处理厂进一步处理,后排入翠柏河。	110m <sup>3</sup> /d	/
		COD		45.2mg/L	100mg/L
		氨氮		14.1mg/L	15mg/L
		SS		19mg/L	70mg/L
固体废弃物	原料清理杂质、瘪料	做饲料外售	65t/a	/	
	除尘灰	做饲料外售	141t/a	/	
	废白土	做化工原料外售	220t/a	/	
	滤渣	外售	15t/a	/	
	锅炉除尘灰	外售做堆肥	215.8t/a	/	
	燃生物质灰渣	外售做堆肥	63.8t/a	/	
	污泥	送环卫部门指定位置堆存	915t/a	/	
	生活垃圾	收集后送桐柏县垃圾填埋场处理	30t/a	/	
噪声	在建工程噪声主要为筛分机、搓粒机、脱衣机、粉碎机、冷榨机、油泵、空压机类等设备运转产生的噪声,源强值在80~95dB(A)之间。经过减振、隔声、消声,并经距离衰减后,厂界噪声达标。				

注：项目废气使用日常检测数据，其他数据参考原环评及“三同时”验收数据。

### 3、现有工程污染防治措施及处理效果

(1) 废气：

#### ①锅炉废气

现有工程 35t/h 燃煤锅炉，锅炉废气经袋式除尘器+双碱法处理后经 45m 高烟囱排放。“三同时”验收检测，锅炉排口烟尘浓度  $51.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫浓度  $132\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物浓度  $113\text{mg}/\text{m}$ ，除尘效率 99.9%，脱硫效率 90.9%，可以达到《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2001)中二类区 II 时段标准限值；但颗粒物、二氧化硫浓度超出《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中标准要求，生物质燃料锅炉污染物排放标准限值：颗粒物  $30\text{ mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫  $50\text{ mg}/\text{m}^3$ 。该锅炉已于 2017 年 5 月关闭到位。

现有工程 6t/h 生物质锅炉废气经采用袋式除尘器除尘由 60m 高的烟囱排放。验收检测，袋式除尘器进口烟尘平均浓度  $829\text{mg}/\text{m}^3$ ，出口烟尘平均浓度  $23.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，处理效率为 98.1%。符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中标准要求，生物质燃料锅炉污染物排放标准限值：颗粒物  $30\text{ mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫  $50\text{ mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物浓度  $200\text{ mg}/\text{m}^3$ 。经查阅排污许可证公开的近几年例行检测数据，均无出现超标现象。

#### ②生产车间废气

项目车间废气主要为：冷榨车间原料清理分级工序、蛋白粉车间粗碎、粉碎、筛分工序产生的含尘废气，浸出车间脱脂、脱糖工序产生有机废气。冷榨车间原料清理分级工序、蛋白粉车间粗碎、粉碎、筛分工序产生的含尘废气分别经袋式除尘器处理，达到《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》通用行业 A 级绩效指标  $10\text{mg}/\text{m}^3$  要求后，经 15m 高排气筒排放；浸出车间脱脂、脱糖工序产生有机废气经过滤棉+活性炭吸附装置处理后达到《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号) 的要求  $80\text{mg}/\text{m}^3$  后通过 15 高排气筒排放。经查阅排污许可证公开的近几年例行检测数据，均无出现超标现象。

③餐饮油烟：本项目厂区设食堂一座，食堂在烹饪炒作时将产生厨房油烟废气污染。该指标无监测数据，根据项目工作制度及生产具体情况，类比其他职工食堂油烟产生情况核算。现有用餐人次平均为 100 人次，类比同类食堂使用油用量的一般情况，食堂食用油消耗系数以每人每天  $0.033\text{kg}$  计，则食堂使用食用油  $3.3\text{kg}/\text{d}$ 。食堂油烟量按食用油耗量 3% 计，则油烟产生量为  $0.099\text{kg}/\text{d}$ ， $29.7\text{kg}/\text{a}$ ，食堂油烟经一体化油烟净

化器处理后排入环境，处理效率按 90%计算，排放量约为 0.01kg/d, 2.97kg/a。

(2) 废水：现有工程产生的废水主要为：脱脂漫出工段分离废水、脱醣浸出工段分离废水、精炼工段碱炼废水、精炼工段分离废水、滤布洗涤水、车间冲洗水、生活污水。废水进入污水站 (180m<sup>3</sup>/d)，先经隔油池隔油后，进入调节池，再经气浮池调节 pH 值后进入 UASB 高效厌氧反应器，接着进入生物接触氧化池进行生化好氧处理后进入二沉池，处理后排入园区市政管网，进入园区污水处理厂进一步处理后，排入翠柏河。现有项目外排废水经“三同时”验收检测及日常例行检测数据均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准要求及园区污水处理厂进水水质要求。

(3) 固废：现有工程产生的固废主要有：除尘灰、清理工段杂料、废白土、滤渣、锅炉炉渣、粉煤灰、脱硫渣、生活垃圾。除尘灰、滤渣、清理工段杂料全部做饲料外售，废白土做化工原料外售，其他可做水泥厂原料外售，生活垃圾由厂区设置的垃圾桶收集交环卫部门统一处理。采取上述措施后，该项目产生的产生的各类固体废物均得到有效处理。

(4) 噪声：采取了基础减振、厂房隔声等措施，经距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(12348-2008) 2 类标准要求。

#### 4、污染物排放总量

根据河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉改建项目环评及批文（宛环审〔2016〕18号）规定，该企业污染物排放总量控制指标为 SO<sub>2</sub>≤53.984t/a、NO<sub>x</sub>≤48.756t/a，COD≤4.503t/a，氨氮≤0.6753t/a。

按照《南阳市环境污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发南阳市 2017 年大气污染防治攻坚战 7 个实施方案及考核奖惩暂行办法的通知》（宛环攻坚办〔2017〕5 号）要求，该企业 35t/h 燃煤锅炉已于 2017 年 5 月关闭到位。

根据河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉改建项目验收监测数据结合日常检查数据，确定该企业自 35t/h 燃煤锅炉关闭后，污染物实际排放量：颗粒物 3.077t/a、SO<sub>2</sub> 0.655t/a、NO<sub>x</sub> 1.879t/a，VOC 0.004t/a、COD 为 1.787t/a、氨氮 0.465t/a。未超出总量控制指标。

#### 5、主要环境问题

通过实地勘查、调阅项目环评文件和“三同时”验收及日常管理资料，对照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》通用行业 A 级绩效分级指标，及“三线一单”和《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（宛环委办〔2025〕5 号）要求，

初步确定河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目，在建设过程中，办理了各项环保手续。在正常生产期间，治污设施正常运行，能够满足各类污染物达标排放要求。

但自 2023 年企业决定进行产业重组以来，企业一直处于停产状态。目前由于设备老化破损严重，不具备生产能力。本次技改工程对现有工程进行重新更新，停同步配套建设各项污染防治设施，目前不良的企业面貌得到全面改观。

根据现场勘察时对原有冷榨原有设备已拆除、精炼车间生产线部分设备拆除，原有锅炉房锅炉主要设备已拆除。结合厂区现状情况，目前，厂内存在以下问题。

1、拆除旧设备乱堆现象严重。

整改措施：

要求企业尽快对厂内已拆除设备进行处理，清到固定位置，进行集中堆放。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状					
	根据 2024 年桐柏县空气质量监测点在线平台数据显示，桐柏环境空气质量达到国家二级标准天数为 325 天，达标率 89%，环境空气六项主要污染物：细颗粒物 PM <sub>2.5</sub> 、可吸入颗粒物（PM <sub>10</sub> ）、臭氧（O <sub>3</sub> ）、二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）、二氧化氮（NO <sub>2</sub> ）、一氧化碳（CO）全部满足二级标准要求，空气质量较好。桐柏县城市区域环境空气质量为达标区。			单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$		
区域	污染物	年评价指标	现状浓度	评价标准	占标率/%	达标情况
桐柏县	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	33	35	94.3	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	58	70	82.9	达标
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	12	40	30.0	达标
	COmg/m <sup>3</sup>	年平均质量浓度	1.0	4	25.0	达标
	O <sub>3</sub>	年平均质量浓度	148	160	92.5	达标
2、地表水环境质量现状						
距离本项目最近的地表水体为翠柏河，根据南阳市地表水功能区划分，本项目所在区域地表水体属于III类水体，环境质量现状评价标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。依据南阳市生态环境保护委员会办公室 2024 年 1-12 月份对全市河流考核断面水质情况的通报，桐柏淮河桥控制断面水质均达标。						
3、声环境质量现状						
项目位于桐柏县先进制造业开发区东区，所在区域为工业生产规划区域。2025 年 11 月 6 日委托河南开蓝检测技术有限公司对河南三源粮油食品有限责任公司厂界及周围敏感点进行噪声现场检测，检测报告（KL2025ZS110114）（见附件十二）数据显示，目前该公司厂界四周及敏感点声环境质量均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，区域声环境现状良好。						
表 3-2 环境噪声质量现状评价表 单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$						
点位	昼间	夜间	评价标准（昼/夜）	达标情况		
东厂界	59	48	60/50	达标		
南厂界	58	47	60/50	达标		
西厂界	56	48	60/50	达标		
北厂界	57	47	60/50	达标		
邓庄	56	46	60/50	达标		

	<p><b>4、地下水环境质量现状</b></p> <p>该项目位于桐柏县先进制造业开发区东区，根据《桐柏县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）环境影响评价报告书》2023年3月对开发区周边地下水环境质量现状进行监测情况，东区内监测点处的地下水质量均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准，目前东区内地下水环境质量状况较好。</p> <p><b>5、生态环境质量现状</b></p> <p>本项目位于桐柏县先进制造业开发区东区，属于现有厂区内的改建项目，不新增用地，且项目用地范围内无生态环境保护目标，无需开展生态现状调查。</p>																																																				
<b>环境 保护 目标</b>	<p>通过对厂址周围区域自然、社会环境状况的详细调查了解，根据本项目的排污特征，确定本项目环境保护目标：周边敏感点及地表水体等。项目主要环境保护目标见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 主要环境保护目标一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">相对位置</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">大气环境 (500m)</td> <td>113.4523</td> <td>32.3960</td> <td>尹庄</td> <td>E</td> <td>60</td> <td rowspan="4">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级</td> </tr> <tr> <td>113.4492</td> <td>32.3964</td> <td>邓庄</td> <td>N</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>113.4506</td> <td>32.3996</td> <td>蔡庄</td> <td>N</td> <td>362</td> </tr> <tr> <td>113.4464</td> <td>32.3922</td> <td>江小庄</td> <td>S</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>噪声环境 (50m)</td> <td>113.4492</td> <td>32.3964</td> <td>邓庄</td> <td>N</td> <td>30</td> <td>《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>113.4456</td> <td>32.3944</td> <td>翠柏河</td> <td>W</td> <td>5</td> <td>《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类</td> </tr> <tr> <td>地下水</td> <td colspan="4">厂区周边区域地下水</td> <td></td> <td>《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	坐标		名称	相对位置	相对厂界距离/m	环境功能区	X	Y	大气环境 (500m)	113.4523	32.3960	尹庄	E	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级	113.4492	32.3964	邓庄	N	30	113.4506	32.3996	蔡庄	N	362	113.4464	32.3922	江小庄	S	70	噪声环境 (50m)	113.4492	32.3964	邓庄	N	30	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类	地表水	113.4456	32.3944	翠柏河	W	5	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类	地下水	厂区周边区域地下水					《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类
	环境要素		坐标						名称	相对位置		相对厂界距离/m	环境功能区																																								
		X	Y																																																		
	大气环境 (500m)	113.4523	32.3960	尹庄	E	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级																																														
		113.4492	32.3964	邓庄	N	30																																															
		113.4506	32.3996	蔡庄	N	362																																															
		113.4464	32.3922	江小庄	S	70																																															
噪声环境 (50m)	113.4492	32.3964	邓庄	N	30	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类																																															
地表水	113.4456	32.3944	翠柏河	W	5	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类																																															
地下水	厂区周边区域地下水					《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类																																															

污染物排放控制标准	环境要素	标准名称	标准值	
		<u>《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)</u>	颗粒物	<u>120mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 3.5kg/h(15m排气筒);</u>
		《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM及锅炉/窑炉企业绩效A级	颗粒物	锅炉: 5mg/m <sup>3</sup> , 其他10mg/m <sup>3</sup>
			SO <sub>2</sub>	10mg/m <sup>3</sup>
			NOx	30mg/m <sup>3</sup>
		《锅炉大气污染物排放标准》 (DB41/2089-2021) 燃气锅炉	颗粒物	5mg/m <sup>3</sup>
			SO <sub>2</sub>	10mg/m <sup>3</sup>
			NOx	30mg/m <sup>3</sup>
		<u>《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015</u>	VOCs	<u>100mg/m<sup>3</sup></u>
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)	VOCs	有组织: 80mg/m <sup>3</sup>
废水	废气	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中“塑料制品”A级企业限值要求。	VOCs	20mg/m <sup>3</sup>
		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	臭气浓度	2000 (无量纲)
		河南省《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB 41/ 1604-2018) 小型	油烟	1.5mg/m <sup>3</sup>
		《桐柏县第二污水处理厂进水水质标准》	pH	6~9
			COD	430mg/L
			BOD <sub>5</sub>	150 mg/L
			NH <sub>3</sub> -N	40 mg/L
			SS	350 mg/L
	废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准	pH	6~9
			COD	500mg/L
			BOD <sub>5</sub>	300mg/L
			NH <sub>3</sub> -N	/
			SS	400mg/L
			动植物油	100mg/L
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2类	昼间60dB (A) 夜间50dB (A)
	固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)		

本次技改工程完成后全厂总量控制指标见下表。

**表 3-4 本次改建完成后全厂总量控制指标 单位 t/a**

污染物		现有工程实际排放总量指标	本次工程新增总量	改建完成后全厂总量建议指标	污染物排放总量增减量
废水	COD	1.787	0.099	0.099	-1.886
	氨氮	0.465	0.010	0.010	-0.455
废气	颗粒物	3.077	1.254	1.254	-1.823
	NO <sub>x</sub>	0.655	0.118	0.118	-0.537
	SO <sub>2</sub>	1.879	0.038	0.038	-1.841
	VOCs	0.004	0.027	0.027	0.023

注：本项目废水排放总量是按经桐柏县第二污水处理厂进一步处理后，最终进入水环境的污染物总量进行统计的。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目为改建项目，利用原有的厂房，对现有的生产线进行改造。施工期主要为设备安装，施工期对环境影响主要表现为间断性噪声，这类污染影响是短期的，且对环境影响很小，在施工结束后将随即消失。因此，本次环评对施工期环境影响不做分析。
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1、废气</b></p> <p><b>1.1 废气源强</b></p> <p>本项目生产过程中产生的废气主要有：花生米预处理过程中除杂、筛选、破粒、色选、脱红衣工序和炒料、压榨、蛋白粉加工工段产生的含尘废气，燃气导热炉和燃气锅炉产生的燃烧废气、吹瓶生产线产生的含 VOCs 无组织废气等。</p> <p>(1) 花生米除杂产生的粉尘</p> <p>本项目利用震动筛选花生米，除杂的过程会产生少量粉尘，根据粉尘源强参照《逸散性工业粉尘控制技术》中关于谷物过筛和清理工序粉尘废气产生源强，类别同类企业，排放因子系数按 0.3kg/t-原料计算，本项目使用花生米 13200t/a，则粉尘的产生量为 3.96t/a，密闭收集后经袋除尘器处理然后由排气筒 (DA001) 排放，袋除尘器 (风机风量 5000m<sup>3</sup>/h) 除尘效率取 99%，则粉尘的排放量为 0.04t/a，筛选工序的工作时间为 1000h/a，则排放速率为 0.04kg/h，排放浓度 8mg/m<sup>3</sup>，<u>满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>，排放速率 3.5kg/h 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024 年修订) 涉 PM 企业绩效 A 级，其他颗粒物要求限值 (10mg/m<sup>3</sup>) 要求。</u></p> <p>(2) 花生米破粒、色选、脱红衣产生的粉尘</p> <p>破粒、色选、脱红衣等工序会产生颗粒物。本项目破粒、色选、脱红衣等工序会产生颗粒物。颗粒物经旋风除尘器+布袋除尘器 (去除效率 80%) 处理后经不低于 15m 高排气筒 (DA002) 排放。<u>因该部位产生的颗粒物颗粒较大，浓度低，旋风除尘器+布袋除尘器本项目去除效率按 80% 进行核算。</u>粉尘源强参照《逸散性工业粉尘控制技术》中关于谷物过筛和清理工序粉尘废气产生源强，排放因子系数按 0.1kg/t-原料计算，本项目花生用量为 1.32 万 t/a，则破粒、</p>

色选、脱红衣等工序颗粒物的产生量为 1.32t/a。本项目风机风量 5000m<sup>3</sup>/h, 年工作时间 6480h, 颗粒物的排放量为 0.264t/a, 排放浓度 8.2mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 0.041kg/h。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 3.5kg/h 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024 年修订)涉 PM 企业绩效 A 级, 其他颗粒物要求限值 (10mg/m<sup>3</sup>)要求。

#### (3) 榨油工序产生的粉尘及气味

本项目榨油车间榨油废气主要污染物为粉尘及高温可能会导致某些有机物质分解或挥发, 会产生植物油独特的气味 (臭气浓度, 无量纲)。该工序产生的粉尘类比同类项目可知, 本项目压榨粉尘产生量以 0.1kg/t-原料计, 项目花生米年用量为 1.32 万 t, 则本项目压榨过程粉尘产生量为 1.32t/a。本项目设备配套安装脉冲除尘器+活性炭吸附装置 (去除率 90%) 处理后经 15m 排气筒 (DA003) 排放。风机风量 5000m, 年工作时间 6480h, 则有组织粉尘的排放量为 0.132t/a, 排放浓度 4.1mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 0.020kg/h。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 3.5kg/h 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024 年修订)涉 PM 企业绩效 A 级, 其他颗粒物要求限值 (10mg/m<sup>3</sup>)要求。

本项目压榨产生的异味废气经活性炭吸附装置 (去除率 90%) 处理后使臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 要求后经排气筒 (DA003) 排放。

#### (4) 蛋白粉加工工段产生的粉尘

二榨产生的粕饼经粗粉机粉碎后, 进入缓存仓暂存; 粗粉进入超微粉碎机粉碎, 达到 80 目-150 目左右的蛋白粉, 经过旋风收集器及脉冲除尘器两级收集后, 风送至定量包装。整个生产过程采用密闭管路风送, 在完全封闭的环境中完成。蛋白粉经过旋风收粉和脉冲收粉 (风量 15000m<sup>3</sup>/h) 后, 气流通过 15m 高排气筒 (DA004) 排放。本项目蛋白粉生产线, 生产量为 8000t/a, 年工作时间 6480h。按工程设计旋风收粉和脉冲收粉率均为 99%, 粉尘排放量 0.8t/a, 排放速率为 0.123kg/h, 排放浓度为 8.2mg/m<sup>3</sup>。能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>, 排放速率 3.5kg/h 及《河

南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订）涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值（10mg/m<sup>3</sup>）要求。

包装采用25kg的密封包装袋与旋风收粉机及脉冲收粉下料口通过密封卡无缝对接，在换袋过程中产生少量的无组织粉尘。

#### （5）导热炉燃烧废气

炒制工序使用的燃气导热炉，采用低氮燃烧方式，由业主提供2台导热炉燃气量共30m<sup>3</sup>/h，年燃烧270天。则天然气用量为19.44万m<sup>3</sup>/a。参照第二次全国污染源排查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中4430工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉的排污系数：废气量107753Nm<sup>3</sup>/万m<sup>3</sup>-原料，SO<sub>2</sub>为0.02S(S取50)kg/万m<sup>3</sup>-原料，NO<sub>x</sub>为3.03(低氮燃烧-国际领先)kg/万m<sup>3</sup>-原料，颗粒物类比《河南元亨精细化工有限公司年产3万吨焦亚硫酸钠项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》中4t/h燃气锅炉验收检测数据在3.7-4.5mg/m<sup>3</sup>之间，平均浓度为4.1mg/m<sup>3</sup>，本项目取颗粒物浓度4.1mg/m<sup>3</sup>。

表4-1 燃气导热炉废气产排情况

污染指标	产物系数	原料用量	污染物产排量(t/a)	产排浓度(mg/m <sup>3</sup> )
废气量	107753Nm <sup>3</sup> /万m <sup>3</sup>	19.44万m <sup>3</sup> /a	209万m <sup>3</sup> /a	
SO <sub>2</sub>	1.0kg/万m <sup>3</sup>		0.019	9.3
NO <sub>x</sub>	3.03kg/万m <sup>3</sup>		0.059	28.2
颗粒物	0.44kg/万m <sup>3</sup> （折算）		0.009	4.1

由上表可知，导热炉废气（DA005）产排情况能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB41/2089-2021）及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订）涉PM企业绩效A级，燃气锅炉指标要求（颗粒物5mg/m<sup>3</sup>、SO<sub>2</sub>10mg/m<sup>3</sup>、NO<sub>x</sub>30mg/m<sup>3</sup>）。

#### （6）燃气锅炉燃烧废气

本项目拟建设1台1t/h低氮燃烧燃气锅炉，项目需用蒸汽量0.4t/h，每吨蒸汽大约需要70-90立方米天然气，则本项目锅炉燃气需要量为28-36m<sup>3</sup>/h。本项目锅炉燃气量按30m<sup>3</sup>/h计，年燃烧270天，则天然气用量为19.44万m<sup>3</sup>/a。参照第二次全国污染源排查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中4430工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉的排污系数：废气量107753Nm<sup>3</sup>/万m<sup>3</sup>-原料，SO<sub>2</sub>为0.02S(S取50)kg/万m<sup>3</sup>-原料，

NOx 为 3.03(低氮燃烧-国际领先)kg/万 m<sup>3</sup>-原料, 颗粒物类比《河南元亨精细化工有限公司年产 3 万吨焦亚硫酸钠项目(一期)竣工环境保护验收监测报告》中 4t/h 燃气锅炉验收检测数据平均浓度为 4.1mg/m<sup>3</sup>, 本项目取颗粒物浓度 4.1mg/m<sup>3</sup>。

表 4-2 燃气锅炉废气产排情况

污染指标	产物系数	原料用量	污染物产排量 (t/a)	产排浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
废气量	107753Nm <sup>3</sup> /万 m <sup>3</sup>	19.44 万 m <sup>3</sup> /a	209 万 m <sup>3</sup> /a	
SO <sub>2</sub>	1.0kg/万 m <sup>3</sup>		0.019	9.3
NOx	3.03kg/万 m <sup>3</sup>		0.059	28.2
颗粒物	0.44kg/万 m <sup>3</sup> (折算)		0.009	4.1

由上表可知, 燃气锅炉(DA006)能够满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB41/2089-2021) 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024 年修订) 涉 PM 企业绩效 A 级, 燃气锅炉指标要求 (颗粒物 5mg/m<sup>3</sup>、SO<sub>2</sub> 10mg/m<sup>3</sup>、NOx 30mg/m<sup>3</sup> )。

#### (7) 吹瓶生产线产生的有机废气

本项目拟建设 1 条/套吹瓶生产线, 利用食品级 PET 聚酯瓶坯吹制成 80mL、1.8L、2.5L, 5L 四种型号的塑料油瓶(壶)。

项目瓶胚设定温度 100-125℃, 实际温度 119℃左右, 吹塑后快速冷却。在吹塑过程中会产生的少量无组织有机废气。整个生产线过程均在密闭车间内进行。参照第二次全国污染源普查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》发布的塑料包装箱及容器制造行业 2926 系数表中挥发性有机物产生系数 1.90kg/t-产品计算, 本项目年生产 80mL、1.8L、2.5L, 5L 四种型号的塑料油瓶(壶)共 70 万个瓶(壶), 其中 2.5L, 5L 两型号居多, 瓶重均按两型号瓶胚均值 100g/个计, 则年生产产品 70t/a。生产过程中非甲烷总烃产生量为 0.133t/a (本项目年生产 270 天, 1 班制, 每班 8 小时)。本项目采用车间整体换气+二级活性炭吸附+20m 排气筒(本部位排气筒设置于 4 层包装车间楼上, 应高于楼顶 5m, 装车间楼每层高度约 3.5m) (DA007) 废气处理系统, 设计废气量为 10000m<sup>3</sup>/h (本车间设为 10 万级洁净度无尘车间, 换气频次应≥15 次/h, 密闭车间建筑面积为 22 m<sup>2</sup>, 高 3m, 车间实际空间为 660m<sup>3</sup>, 按 15 次/h 换气频次确定废气量至少为 9900m<sup>3</sup>/h, 本部位废气量设为 10000m<sup>3</sup>/h 能够满

足无尘车间换气要求)。非甲烷总烃产生浓度为  $6\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生速率为  $0.06\text{kg}/\text{h}$ 。按废气处理效率为 80% 核算，本项目非甲烷总烃排放量为  $0.027\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为  $0.012\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为  $1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ；能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)  $100\text{mg}/\text{m}^3$  及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫攻坚办〔2017〕162号) 排放  $80\text{mg}/\text{m}^3$  限值要求和《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中“塑料制品”A 级企业限值  $20\text{mg}/\text{m}^3$  要求。

#### (8) 毛油水化、过滤及成品油储罐等无组织废气

花生油中主要由各种脂肪酸酯组成，含量最多的是十八碳一烯酸酯。闪点  $283^\circ\text{C}$ ，在  $300^\circ\text{C}$  以上才会沸腾挥发。但在实际应用中(如烹饪)：低沸点杂质/组分可能在  $100^\circ\text{C}-150^\circ\text{C}$  开始挥发(产生气味)。

本项目花生毛油水化、过滤均在  $50^\circ\text{C}$  以下进行，成品油储罐是在常温( $25^\circ\text{C}$ )状态下储存，基本不产生无组织有机废气。因此，不再做具体分析。

本项目废气污染源产排情况详见下表：

表 4-3 本项目废气产排情况表

产排污环节	污染物种类	污染物产生量( $\text{t}/\text{a}$ )	产生浓度 $\text{mg}/\text{m}^3$	排放形式	污染物排放量( $\text{t}/\text{a}$ )	污染物排放速率 $\text{kg}/\text{h}$	污染物排放浓度 $\text{mg}/\text{m}^3$	排放浓度标准 $\text{mg}/\text{m}^3$	运行时间 $\text{h}/\text{a}$
除杂	粉尘	3.96	792	有组织	0.04	0.04	8	10	1000
破粒、色选、脱红衣	粉尘	1.32	40.7	有组织	0.264	0.041	8.2	10	6480
压榨	粉尘	1.32	40.7	有组织	0.132	0.02	4.1	10	6480
	臭气浓度	/	/	有组织	/	/	/	2000(无量纲)	
蛋白粉加工	粉尘	/	/	有组织	0.8	0.123	8.2	10	6480
导热炉	颗粒物	0.09	4.1	有组织	0.009	0.014	4.1	5	6480
	NO <sub>x</sub>	0.59	28.2		0.059	0.091	28.2	10	
	SO <sub>2</sub>	0.019	9.3		0.019	0.003	9.3	30	
燃气锅炉	颗粒物	0.09	4.1	有组织	0.009	0.014	4.1	5	6480
	NO <sub>x</sub>	0.59	28.2		0.059	0.091	28.2	10	
	SO <sub>2</sub>	0.019	9.3		0.019	0.003	9.3	30	
吹瓶生产线	非甲烷总烃	0.133	6	有组织	0.027	0.012	1.2	20	2160

## 1.2 废气处理方式及其可行性分析

(1) 本项目废气治理设施情况详见下表。

表 4-4 本项目废气治理设施情况表

产排污环节	污染物种类	治理设施	处理能力 (风机风量 m <sup>3</sup> /h)	收集效率	治理工艺去除率	是否为可行技术
除杂	粉尘	袋式除尘器	5000	100	99	是
破粒、色选、脱红衣	粉尘	旋风除尘器+布袋除尘器	5000	100	80	是
压榨	粉尘、臭气浓度	袋式除尘器+活性炭吸附	5000	100	90	是
蛋白粉加工	粉尘	旋风收粉+袋式除尘器	15000	100	99	是
燃气导热炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	低氮燃烧	/	/	/	是
燃气锅炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	低氮燃烧	/	/	/	是
吹瓶生产线	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	3000	100	80	是

(2) 可行性分析:

1) 除杂、破粒、色选、脱红衣、压榨、蛋白粉加工过程中废气处理设施可行性分析

本项目除杂、破粒、色选、脱红衣、压榨、蛋白粉加工等工序产生的粉尘采用集中收集后经布袋除尘器及旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 高的排气筒 (DA001-DA004) 排放, 根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020), 袋除尘、旋风除尘装置除尘技术为可行技术。袋式除尘器主要工作原理是: 含尘气流从下部进入圆筒形滤袋, 在通过滤料的孔隙时, 粉尘被捕集于滤料上, 透过滤料的清洁气体由排出口排出。按不同粒径的粉尘在流体中运动的不同物理学特征, 颗粒物通过惯性碰撞、截留扩散、静电、筛滤等作用被捕集。除尘效率高, 一般在 99%以上。旋风除尘器+布袋除尘器的工作原理是: 利用旋转气流产生的离心力, 将尘粒从含尘气流中分离出来。旋风除尘器+布袋除尘器的结构包括进气管、排气管、圆筒体、圆锥体和灰斗, 具有结构简单、没有运动部件、造价便宜、除尘效率较高、维护管理方便以及适用面宽的特点, 对于收集 5~10 μm 以上的尘粒, 其除尘效率可达 90%左右。

本项目在各工序选机顶部安装一个袋、或旋风除尘器+布袋除尘器, 粉尘

经处理后由 15m 高的排气筒有组织排放。本环评确定布袋除尘器对粉尘的除尘效率取 90%-99%，旋风除尘器+布袋除尘器对粉尘的除尘效率取 80%。分别在布袋除尘器、旋风除尘器+布袋除尘器处理效率范围内。

### 2) 压榨过程中异味废气处理设施可行性分析

本项目压榨过程中产生的异味废气（臭气浓度）采用集中收集后，经活性炭吸附处理后于 15m 高的 DA003 排气筒排放，风机总风量 5000m/h。根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020)，活性炭吸附装置除臭技术为可行技术。

### 3) 燃气导热炉和燃气锅炉燃烧废气处理设施可行性分析

本项目燃气导热炉和燃气锅炉均采用低氮燃烧措施，根据《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订）涉锅炉/炉窑企业绩效 A 级中要求：“燃气锅炉在 PM 稳定达到排放限值情况下可不采用除尘工艺；温度低于 800℃的燃气/燃油的干燥窑、热处理窑和燃气/生物质锅炉，在稳定达到排放限值情况下可不采用 SCR/SNCR 等工艺”，本项目采用低氮燃烧措施后，排放的各污染因子均能稳定达标排放。因此，本项目采用低氮燃烧措施可行。

### 4) 吹瓶生产线废气处理设施可行性分析

本项目吹瓶生产线产生的非甲烷总烃废气，采用二级活性炭吸附处理措施。根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020)要求，非甲烷总烃废气处理采用吸收；吸附措施可行。

对照表 4-4 和项目污染物产排核算情况，结合以上分析说明，本项目各个生产环节采取废气均符合植物油加工行业排污单位废气污染防治可行技术参考表要求，具有技术可行性且能满足各类污染物达标排放的环境管理要求。

## 1.3 环境检测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020)及《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工工业》(HJ 986-2018)中“植物油加工业”要求废气监测点位、监测指标及最低监测频次，制定检测计划。具体见下表。

序号	表 4-5 本项目废气排放口建设情况及监测要求一览表									
	排放口基本情况						排放标准	监测要求		
	排气筒高度 m	排气筒内径 m	温度 ℃	编号及名称	类型	地理坐标		监测点位	监测因子	监测频次
1	15	0.3	25	DA001	一般排放口	经度：113.449 904 纬度：32.3950	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。	除杂排气筒	颗粒物	1次/半年
2	15	0.3	25	DA002	一般排放口	经度：113.448 515 纬度：32.3948	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。	破粒、色选、脱红衣工序排气筒	颗粒物	
3	15	0.3	25	DA003	一般排放口	经度：113.448 166 纬度：32.3948	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)要求臭气浓度 2000 (无量纲)	压榨等工序排气筒	颗粒物、臭气浓度	1次/半年
4	15	0.5	25	DA004	一般排放口	经度：113.448 081 纬度：32.3951	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。	蛋白粉加工排气筒	颗粒物	1次/半年
5	8	0.2	25	DA005	一般排放口	经度：113.448 236 纬度：32.3948	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，燃气锅炉指标要求(颗粒物 5mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> 10mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> 30mg/m <sup>3</sup> )。	燃气导热炉排气筒	NOx	1次/月
									PM、SO <sub>2</sub>	1次/年
6	8	0.2	25	DA006	一般排	经度：113.448 134 纬	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》	燃气锅炉排气	NOx	1次/月

					放口	度：32.3944	(2024年修订)涉PM企业绩效A级,燃气锅炉指标要求(颗粒物5mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> 10mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> 30mg/m <sup>3</sup> )。	筒	PM、SO <sub>2</sub>	1次/年
7	20	0.4	25	DA007	一般排放口	经度：113.450 639纬度：32.3948	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中“塑料制品”A级绩效NMHC有组织排放浓度20 mg/m <sup>3</sup> 的要求	吹瓶生产线排气筒	非甲烷总烃	1年/次

#### 1.4 非正常工况产排污情况分析

非正常生产情况是指系统开停车、检修和系统异常等情况。本项目生产工序独立、治理设施成熟可靠，因此在正常条件下，只要严格科学管理、精心操作，可避免污染事故的发生。非正常工况下废气污染源及防治措施如下：

(1) 各工序生产设备开停车、检修时废气污染物排放各工序生产设备进行有计划检修开停车及临时性故障停车时，其他工序生产设备及环保设施均处于正常运行状态。项目采用密闭化、自动化生产线，因此开停车期间污染物治理能力等同于正常生产时。且开停车期间系统置换气均能按正常操作进行有效处理，实现达标排放，不会对环境造成影响。

(2) 生产设备和环保设施不正常运行污染物排放根据工程分析，当生产设备运行不正常时，可通过调节设备参数实现设备正常运行，或进行停车处理，使废气能够达标排放，不会对环境造成直接影响；当环保设施不正常运行时，若不能及时采取有效措施，会造成污染物的非正常排放。环保设施正常工况下，各工序布袋除尘器、旋风除尘对颗粒物去除效率为90%以上，非正常工况下废气处理装置处理效率均降至50%。非正常工况下，应立即停产检修，并尽快使设备进入正常生产状态，减轻污染物对周围环境的影响。

表4-6 本项目非正常工况情况一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	单次持续时间/h	年发生频次/次	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放量(kg/h)	应对措施
DA001	废气处理装置故障	颗粒物	1	1	396	1.98	及时检修
DA002	废气处理装置故障	颗粒物	1	1	20	0.101	及时检修
DA003	废气处理装置故障	颗粒物	1	1	20	0.101	及时检修
DA004	废气处理装置故障	颗粒物	1	1	410	6.17	及时检修

## 1.5 环境影响分析

本项目工序废气颗粒物排放量为 1.236t/a；燃烧废气 PM 排放量为 0.018t/a，NO<sub>x</sub> 排放量为 0.118t/a，SO<sub>2</sub> 排放量为 0.038t/a；有机废气 VOCs 排放量为 0.027t/a。

通过以上分析本项目各项大气污染物治理措施可行，运营过程中通过规范操作、加强管理、加强有组织废气的收集，定期检修等措施处理后，废气污染物可实现达标排放，对大气环境影响较小。

## 2、废水

本项目在运行期不产生的生产废水，仅锅炉软水系统产生的少量清洁下水、蒸汽冷凝水、真空泵定期排水、冷凝循环水定期排水，制氮系统排水及生活污水。

### 2.1 废水产排情况

(1) 生活污水：项目劳动定员 60 人，厂区内外配套集中食宿，根据河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T385-2020)，员工参考“城镇居民（II 类小型城市）”生活用水定额，用水量每人每天按 90L 计，则职工生活用水量为 5.4m<sup>3</sup>/d，年生产时间 270d)，合计年用水量 1458t/a。生活污水产生量按生活用水量 80%计，则为 4.32m<sup>3</sup>/d，1166.4t/a。污水主要污染因子及产生浓度分别为 COD 350mg/L、BOD<sub>5</sub> 200mg/L、SS 220mg/L、氨氮 30mg/L。

(2) 锅炉软水系统排水：本项目燃气锅炉配套 1 套软水净化系统，软水净化系统排水设计为处理水量的 5%。本项目日用汽量为 9.6t/d。锅炉日用水量则为 10.1m<sup>3</sup>/d，排水 0.5m<sup>3</sup>/d。排水主要污染因子 COD50mg/L 以下。

#### (3) 蒸汽冷凝水

本项目日用汽量为 9.6t/d，主要用于一榨、二榨、毛油捞渣压榨调质及真空锅，其中一榨、二榨、毛油捞渣压榨调质用汽量 9.36t/d 直接进入物料，真空锅是间接用汽 1.2t/d，冷凝水排放量 1.2m<sup>3</sup>/d，324m<sup>3</sup>/a，排水主要污染因子 COD50mg/L 以下。

#### (4) 真空泵排水

真空泵水箱容积为 2m<sup>3</sup>，每月更换 1 次，因此水喷射真空泵年使用新鲜

水  $18\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.067\text{m}^3/\text{d}$ )，排放水  $18\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.067\text{m}^3/\text{d}$ )。污染物主要为动植物油、COD，类比同行业动植物油  $150\text{mg/L}$ 、COD  $500\text{mg/L}$ 。

#### (5) 循环冷凝水

水冷机组水箱容积为  $4\text{m}^3$ ，正常情况下冷凝水在密闭系统中循环使用不外排，每年在检修时更换 1 次，因此水冷系统用水使用新鲜水  $4\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.015\text{m}^3/\text{d}$ )，排放水  $4\text{m}^3/\text{a}$  (折  $0.015\text{m}^3/\text{d}$ )。排水主要污染因子 COD  $50\text{mg/L}$  以下。

#### (6) 制氮系统排水

制氮系统在空气净化中，通过冷冻式干燥机，将压缩空气的压力露点降至约  $-45^\circ\text{C}$ ，除去空气中大量的水分。按每天排放 10 升水计，制氮系统年工作 90 天（制氮系统是在企业每年在停产检修时启用的），则系统排水量为  $0.9\text{m}^3/\text{a}$ 。排水主要污染因子 COD  $50\text{mg/L}$  以下。

## 2.2 废水处理措施

本项目职工生活污水量约为  $4.32\text{m}^3/\text{d}$ ，依托厂内现有 2 座  $10\text{m}^3$  化粪池处理，经化粪池处理，真空泵排水  $0.067\text{m}^3/\text{d}$  (折) 经加破乳剂破乳后达到桐柏县第二污水处理厂进水水质标准后排入市政收水管网，锅炉软水系统排水  $1.7\text{m}^3/\text{d}$ ，蒸汽冷凝水  $0.24\text{m}^3/\text{d}$  和循环冷凝水  $0.015\text{m}^3/\text{d}$  (折) 及制氮系统排水直接排入市政管网，进入县污水处理厂进行进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后排入翠柏河。

表 4-7 本项目废水处理措施情况一览表

序号	废水类型	日产生量 $\text{m}^3/\text{d}$	处理措施	日排水量 $\text{m}^3/\text{d}$	备注
1	生活污水	4.32	化粪池处理后，排入市政管网	4.32	
2	锅炉软水系统排水	1.7	直接排入市政管网	1.7	
3	蒸汽冷凝水	1.2	直接排入市政管网	1.2	
4	真空泵排水	0.067 (折)	投加破乳剂处理后，排入市政管网	0.067 (折)	
5	循环冷凝水	0.015 (折)	直接排入市政管网	0.015 (折)	
6	制氮系统排水	0.01	直接排入市政管网	0.01	停产时产生
合计		5.142	/	7.302	

## 2.3 达标性分析

表 4-8 生活污水经化粪池处理效果分析一览表 单位:  $\text{mg/L}$

项目	浓度	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
进水水质	350	200	220	30	
处理效率	40%	40%	30%	5%	
出水浓度	210	120	154	28.5	
桐柏县第二污水处理厂进水水质	430	150	350	40	
污水综合排放标准	500	300	400	/	

由上表可知,本项目职工生活废水经化粪池处理后可满足桐柏县第二污水处理厂进水水质要求,因此措施可行。

表 4-9 真空泵排水经破乳处理效果分析一览表 单位: mg/L

项目	浓度	动植物油	COD
进水水质	150	500	
处理效率	80%	20%	
出水浓度	30	400	
桐柏县第二污水处理厂进水水质	/	430	
污水综合排放标准	100	500	

由上表可知,本项目真空泵排水经投加破乳剂破乳处理后可满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)及桐柏县第二污水处理厂进水水质要求,因此措施可行。

## 2.4 项目污水与桐柏县第二污水处理厂衔接的可行性分析

### 1) 桐柏县第二污水处理厂基本情况

桐柏县第二污水处理厂位于开发区南部,翠柏路与纬九路交叉口东南角,翠柏河西岸,总占地面积 61434.69 m<sup>2</sup> (合 92.15 亩),主要建设内容为 4 万 m<sup>3</sup>/d 的污水处理站一座及配套管网 18.15km,服务范围为产业集聚区北区,以及宁西铁路以南、淮渎路以西、安澜路以北、绕城高速以西区域内的工业及生活污水。《桐柏县第二污水处理厂工程环境影响报告书》于 2017 年 8 月 4 日通过了南阳市环境保护局的审批,审批文号为宛环审(2017)144 号。桐柏县第二污水处理厂分两期进行建设,近期建设规模为 2 万 m<sup>3</sup>/d,远期建设规模为 2 万 m<sup>3</sup>/d。目前,近远期的 4 万 m<sup>3</sup>/d 处理工程均已建设投运,并通过环境保护验收。桐柏县第二污水处理厂入河排污口,位于河南省桐柏县先进制造业东区翠柏路东侧 300 米,翠柏河右岸,入河排污口设置已通过审核。

目前,处理水量为 3.2 万 t/d。桐柏县第二污水处理厂采用具有除氮脱磷

功能的二级处理工艺和深度处理工艺，同时为保证二级生物处理单元的稳定运行，在CASS工艺后面增加两级BAF滤池工艺。能有效的处理生活污水及工业废水。

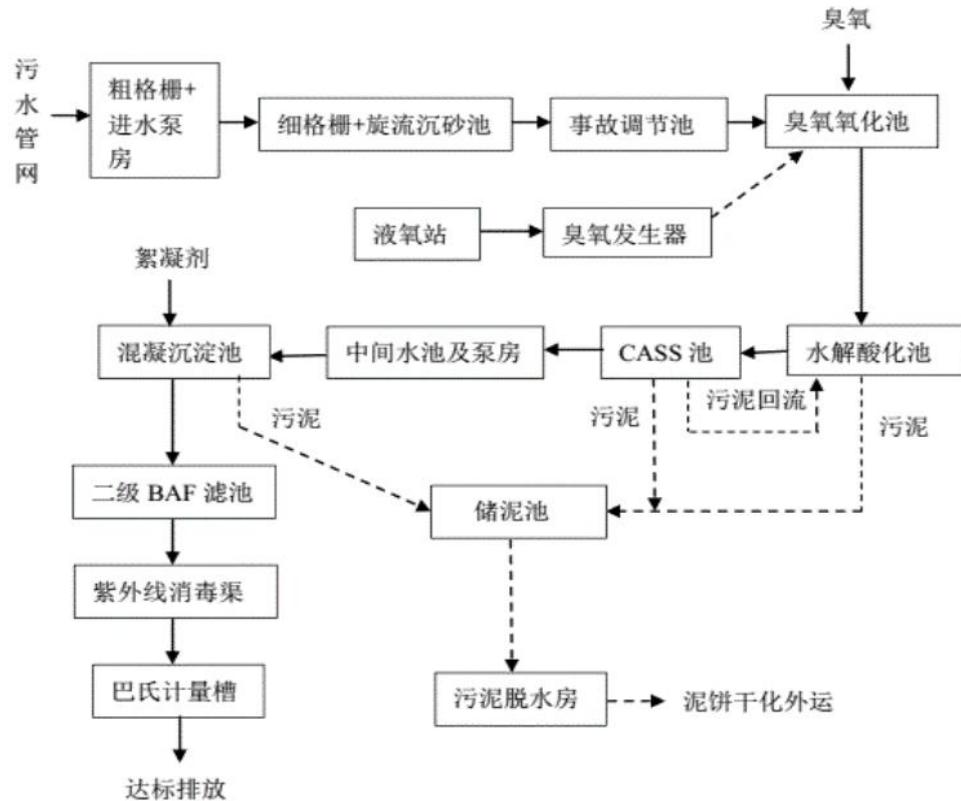


图 4-1 桐柏县第二污水处理厂工艺流程图

表 4-10 桐柏县第二污水处理厂设计进出水质指标一览表 单位: mg/L

项目	pH	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS
进水水质标准	6-9	430	150	40	350
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	6-9	50	10	5/8	10

## 2) 接纳本项目污水可行性

本项目无生产废水产生；生活污水经化粪池处理，真空泵排水经破乳处理后，可以达到桐柏县第二污水处理厂进水水质要求，排入市政收水管网进入桐柏县第二污水处理厂进一步处理。本项目排放生活污水 4.32 吨/日，锅炉软水系统排水 1.7m<sup>3</sup>/d，冷凝水 1.2m<sup>3</sup>/d，真空泵排水 0.067m<sup>3</sup>/d（折算），循环冷凝水 0.015m<sup>3</sup>/d（折算），总体占桐柏县第二污水处理厂处理的 0.22%，对桐柏县第二污水处理厂贡献值很小，不会对污水厂造成重大的冲击负荷。

## 2.5 废水排放口基本信息

表 4-11 废水排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放方式	排放去向	排放规律	排放标准
		东经	北纬				
DW001	厂区总排口	113.4467	32.3946	间接排放	经厂区污水处理站处理后通过管网进入桐柏县第二污水处理站处理达标后，最终排入淮河	间歇放	桐柏县第二污水处理站进水水质标准

## 2.6 环境检测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》(HJ1110-2020)及《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工工业》(HJ 986-2018)中“植物油加工业”要求废水监测点位、监测指标及最低监测频次，制定检测计划。具体见下表。

表 4-12 本项目项目废水监测要求

项目	监测点位	监测因子	监测频率
废水	废水综合排放口 DW001	流量、pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、TP、TN	每半年一次

## 2.7 水环境影响分析

本项目运营期不产生生产废水，锅炉软水系统排放水，蒸汽冷凝水、循环冷凝水直接排入市政收水管网，生活污水经化粪池处理、真空泵排水经破乳处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)及桐柏县第二污水处理厂进水水质标准后排入市政收水管网，进入桐柏县第二污水处理厂进行进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入淮河支流翠柏河。本项目年经桐柏县第二污水处理厂处理后进入水环境总水量为1972.44m<sup>3</sup>/a，外排COD总量为0.099t/a，氨氮为0.010t/a，项目建设对周边的地表水环境影响较小。

## 3、噪声

### 3.1 噪声产生源强

本项目噪声主要为生产车间内各工艺生产设备、泵、空压机、除尘器引风机等设备设施在生产过程中产生的噪声，声级值为75~90dB(A)。

项目通过采取选用低噪声设备、基础减振、风机消声、厂房隔声等措施来降低噪声。其源强见表 4-13、表 4-14。

表 4-13 本项目噪声源(室内)及分布情况一览表

序号	建筑物名称	声源名称	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时间段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				X	Y	Z					声压级/dB	建筑物外距离

								(h )		(A)	(m)
1	卸料区	复式比重清选机	选用低噪声设备、隔声、减振	-4	-10	2	5	66	24	20	46 1
2		吸式比重去石机		-4	-5	2	10	66	24		46 1
3		花生分级筛		-4	0	2	15	71	24		51 1
4		引风机		-4	5	1	10	76	24		56 1
5	压榨车间	七轴炒料机	选用低噪声设备、隔声、减振	30	-8	2	5	66	24	20	46 1
6		半粒机		25	-8	2	5	66	24		46 1
7		色选机		19	-8	2	5	66	24		46 1
8		脱皮机		14	-8	2	5	66	24		46 1
9		风机		8	-8	1	5	76	24		56 1
10		空压机		5	-8	2	5	81	24		61 1
11		一榨机		-2	-8	2	5	66	24		46 1
12		二榨机		-15	-8	2	5	66	24		46 1
12		压渣机		-20	-8	2	5	66	24		46 1
14		粗碎机		-28	4	2	5	66	24		46 1
15		超微粉碎机		-28	8	2	5	66	24		46 1
16	精制车间	板框式压滤机	选用低噪声设备、隔声、减振	-10	-7	2	5	66	24	20	46 1
17		隔膜压滤机		5	-7	2	5	66	24		46 1
18		空压机		-5	7	1	5	81	24		61 1
19		循环泵		5	7	1	5	76	24		56 1

注：空间相对位置均以各车间中心位置为坐标中心，以东西方向为X轴，南北方向为Y轴。

表 4-14 本项目噪声源（室外）及分布情况一览表

序号	声源名称	空间相对位置			声源源强/dB (A)	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z			
1	预处理除尘器	-8	95	0.5	85	消声器	白天
2	保鲜库压缩机	-42	95	0.5	75	消声器	全天
3	压榨除尘器	-124	66	0.5	85	消声器	全天

注：空间相对位置均以厂区中心位置为坐标中心，以东西方向为X轴，南北方向为Y轴。

### 3.2 声环境影响分析

#### 1、预测模式

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中附录B的工业噪声预测计算模型进行预测。

(1) 计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{P1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

LP<sub>1</sub>—某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;  
 LW—某个声源的倍频带声功率级, dB;  
 r—声源到靠近围护结构某点处的距离, m;  
 R—房间常数,  $R=Sa/(1-a)$ , S 为房间内表面积, m<sup>2</sup>; a 为平均吸声系数。

Q—指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, Q=1; 当放在一面墙的中心时, Q=2; 当放在两面墙夹角处时, Q=4; 当放在三面墙夹角处时, Q=8。

(2) 计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{Pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1LP1ij} \right)$$

式中:

LP<sub>1i</sub>(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

LP<sub>1ij</sub> ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

(3) 计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{P2i}(T) = L_{Pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:

LP<sub>2i</sub>(T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL<sub>i</sub> ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

(4) 将室外声级 LP<sub>2</sub>(T) 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效的室外声源 (LW) :

$$L_w = LP_2(T) + 10 \lg S$$

式中:

S ——透声面积, m<sup>2</sup>。

(5) 按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(6) 无指向性点声源几何发散衰减的基本公式:

$$L_P(r) = L_P(r_0) - 20\lg\left(\frac{r}{r_0}\right)$$

如果声源处于半自由声场，则：

$$L_P(r) = L_W - 20\lg(r) - 8$$

#### (7) 噪声贡献值计算

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $LA_i$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $LA_j$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $Leqg$ ) 为：

$$Leqg = 10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1LA_i} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1LA_j}\right)\right]$$

式中：

$t_j$ ——在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间，s；

$t_i$ ——在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间，s；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s；

$N$ ——室外声源个数；

$M$ ——等效室外声源个数。

## 2、预测结果

根据以上预测模式进行计算，预测结果见下表。

表 4-15 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

车间外预测值	预测点		车间距离预测点最近距离 (m)		综合贡献值	标准值	达标情况
74.2	东厂界		145		31.0	60/50	达标
	南厂界		245		26.4	60/50	达标
	西厂界		210		27.8	60/50	达标
	北厂界		110		33.4	60/50	达标
	邓庄		140		31.3	60/50	达标

表 4-16 项目敏感点噪声预测结果 单位：dB (A)

序号	声环境保护目标名称	噪声现状值 /dB (A)		噪声标准 /dB (A)		噪声贡献值 /dB (A)		噪声预测值 /dB (A)		较现状增量 /dB (A)		超标和达标情况
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜	
1	邓庄	56	46	60	50	31.3	31.3	56.0	46.1	0	0.1	达标

本项目昼夜生产，由上表可知，噪声源经隔声、减振措施处理，项目东、南、西、北厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 中 2 类标准的要求。声环境敏感点邓庄声环境均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准的要求。此外，项目加强设备的日常维护和管理，保证设备正常运转，确保厂界噪声达标排放，以降低对周边声环境的影响。

### 3.3 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，本项目应制定污染源监测计划，详见表 4-17。

表 4-17 项目运营期污染源监测计划

监测对象	监测点位	检测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界噪声	连续等效 A 声级	每季度一次	项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

## 4、固体废物

### 4.1 固废产生情况

本项目生产过程产生的固废主要为：原料清理杂质、废渣饼、预处理除尘器收集的集尘、蛋白粉除尘器收集的集尘、废离子交换树脂、吹瓶生产车间废气吸收装置中的废活性炭及生活垃圾。

(1) 原料清理杂质：主要为原料清理、分级、破粒、脱红衣、色选等工段产生的沙土及花生瘪粒、胚芽、花生红衣等杂质，类比同类项目，产生量约为 134.72t/a。在厂内集中收集，定期外售饲料厂。

(2) 油渣饼：毛油捞渣产生的油渣经压榨后，类比同类项目，该项目废渣饼约 124.75t/a，在厂内集中收集，定期外售花生酱厂。

(3) 滤渣饼：毛油过滤产生的滤渣饼，类比同类项目，该项目废渣饼约 17t/a，在厂内集中收集，定期外售饲料厂。

(4) 预处理除尘器收集的集尘：除杂、分级工序及破粒、脱红衣、色选工序、压榨、粗粉等除尘器收集的集尘，经核算，产生量约为 5.364t/a，在厂内集中收集，定期外售饲料厂。

(5) 蛋白粉除尘器收集的集尘：本项目蛋白粉年加工 8000 吨，采用旋风(收粉率 99%) + 脉冲除尘器(去除率 99%) 进行收粉，除尘器收集的集尘 79.2t/a，作为蛋白粉产品，进入包装工序。

(6) 废离子交换树脂：锅炉软水设备产生废离子交换树脂 0.1t/次，每 5 年进行 1 次再生剂，返回树脂生产厂家。

(7) 油水混合物：干燥锅在真空状态下产生的极少数油气经捕集器收集，生成油气混合物，每年产生约 0.05t/a。集中收集，定期外售。

(8) 废活性炭：压榨工段废气处理活性炭及吹瓶生产车间废气吸收装置中的活性炭三个月更换一次，一次产生的废活性炭量分别为 1m<sup>3</sup>（经查询粉状活性碳密度是在 0.38g–0.45g/cm<sup>3</sup> 左右，本次评价废活性炭密度按 0.4g/cm<sup>3</sup> 计），约 800kg，每年换 3 次产生的废活性炭的量为 2.4t/a。属于危险废物 HW49 烟气、VOCs 治理过程产生的废活性炭，危险废物代码为 900-039-49，收集暂存后由资质单位处理。

(9) 除尘器废布袋：3 年换 1 次，1 次产生 0.179 吨。由厂家更换时，将废布袋回收。

(10) 压滤机废滤布：滤布材质涤纶合股短纤，每年更换 1 次，产生 0.04 吨。属于危险废物 HW49，含矿物油、有机溶剂、甲醛等有机废液，以及沾染上述物质的过滤吸附介质等，危险废物代码为 900-047-49，收集暂存后由资质单位处理。

(11) 废导热油：导热炉使用导热油，5 年更换 1 次，产生 0.85 吨。属于危险废物 HW10，含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油，危险废物代码为 900-010-10，导热油由有资质单位供油厂家定期更换，更换后随即带走。不在厂内暂存。

(12) 不合格瓶：吹瓶生产线年加工 2.5 万个，不合格率按 1% 计，产生的不合格瓶为 250 个/年，1 个瓶重按 100g 计，则年产生不合格瓶为 0.025t/a。集中收集，定期外卖。

(13) 废包装袋：项目年使用花生原材料为 13.2 万吨，花生包装规格是 50kg/袋，则产生废包装袋 264 万个，每个袋重量按 20g 计，则，年产生废包装袋 52.8t/a。

(14) 废过滤网：制氮系统在进行空气净化和氮气净化时，使用的精密过滤器，过滤网每年需更换 1 次，每台过滤器更换的过滤网重 3kg，3 台精密过滤器每年更换的过滤网为 0.009t/a。

(15) 废碳分子筛：制氮系统在进行氮氧分离时，使用两台填装碳分子筛的吸附器，碳分子筛 2 年需更换 1 次，每台吸附器更换的碳分子筛重 400kg，2 台吸附器更换的碳分子筛量为 0.8t/2a。

(16) 制氮系统定期更换的废活性炭：制氮系统空气净化活性碳罐，活性

炭 2 年更换一次，1 次更换的活性炭重 400kg。则活性炭罐产生废活性炭量为 0.4t/2a。属于危险废物 HW49 除杂、净化过程产生的废活性炭，危险废物代码为 900-039-49，收集暂存后由资质单位处理。

(17) 生活垃圾：本项目劳动定员 60 人，年工作 270 天，生活垃圾产生按每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 8.1t/a，集中收集后交环卫部门统一处理。

表 4-18 本项目一般工业固体废物汇总表

产污环节	固废名称	产生量 (t/a)	利用处置方式和去向	利用或处置量
原料清理杂质	沙土及花生 瘪粒、胚芽、 花生红衣等	134.72	分类收集，分区存放于一 般固废暂存间内，定期外 售饲料厂	180
毛油过滤	油渣饼	17		13
预处理除尘器 收集的集尘	粉尘	5.364		5.364
毛油捞渣	滤渣饼	124.75	集中收集，定期外售花生 酱厂	15
蛋白粉除尘器 收集的集尘	花生蛋白粉	79.2	作为蛋白粉产品，进入包 装工序。	79.2
真空锅油气辅 集器	油水混合物	0.05	集中收集，定期外售	0.05
锅炉软水制备	废离子交换 树脂	0.1 (t/5a)	返回树脂生产厂家	0.1 (t/5a)
除尘器	废布袋	0.179 (t/3a)	由厂家回收	0.179 (t/3a)
吹瓶生产线	不合格瓶	0.025	集中收集，定期外卖	0.025
花生原材料	废包装袋	52.8	集中收集，定期外卖	52.8
制氮系统	废滤网	0.009	集中收集，定期外卖	0.009
制氮系统	废碳分子筛	0.8 (t/2a)	集中收集，定期外卖	0.8 (t/2a)
办公生活	生活垃圾	8.1	在厂区集中收集，定期 交园区环卫部门处理。	7.5

本项目一般工业固废的处置依据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 进行，企业在冷榨车间内蛋白粉加工区东北角设置一个 20 m<sup>2</sup>的一般固废暂存间，可以满足该项目一般工业固废的贮存和处置要求。

表 4-19 本项目工程危险废物汇总表

序 号	危险废 物名称	危险废 物类别	危险废 物代码	产生量 t/a	产生工 序及装 置	形态	有害 成分	危 险 特 性	污染防 治措 施
--------	------------	------------	------------	------------	-----------------	----	----------	------------------	----------------

1	废弃活性炭	HW49 其他废物	900-039 -49	2. 4	废气活性炭处理装置	固态	非甲烷总烃	T	交由资质单位处理
				0.4 (t/2a)	制氮系统 氮氧分离装置	固态	非甲烷总烃	T	交由资质单位处理
2	压滤机废滤布	HW49 其他废物	900-047 -49	0. 04	毛油过滤	固态	矿物油	T/C/ I/R	交由资质单位处理
3	废导热油	HW10 多氯(溴)联苯类废物	900-010 -10	0.85 (t/5a)	导热炉加热	液态	矿物油	T	交由资质单位处理

本项目在锅炉房东侧设立了危废暂存间一座，建筑面积 10m<sup>2</sup>，该危废暂存间满足安全设计要求，并参照参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求要求，具有六防功能，由专人看管，设警示标志。本项目危险废物在收集和贮存过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中要求选择相应的包装容器，并按照附录 A 相关要求张贴对应标签，包括危废类别、主要成分、危险情况、安全措施、数量等内容。建设单位应严格按照国家危险废物转移工作程序相关规定进行网上申报后开展办理转移手续，危险废物处置应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中的相关规定。

#### 4.2 管理要求

建设单位应当建立健全一般工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。建设单位应当依法实施清洁生产审核，合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。一般工业固体废物在专门区域存

放，减少固体废物的转移次数，防止发生撒落和混入的情况。一般工业固体废物暂存间应设置防渗、防风、防晒、防雨等措施，设置环境保护图形标志。

对盛装危险废物的容器和包装物，要确保无破损、泄漏和其他缺陷，依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规范建设危险废物贮存场所并设置危险废物标识。拟委托有资质的单位进行回收处置，由其委托专业运输公司进行运输，对于危险废物的运输过程可以通过强化管理制度、加强输送管理要求，执行国家要求的危废“五联单”等措施来进行控制。本项目危废转移的运输方式为道路运输，危险废物运输由其委托，持有危险废物经营许可证的单位按照其经营范围的专业运输公司进行运输。危险废物在运输过程中严格执行《道路危险货物运输管理规定》中相关规定，运输车辆按照 GB13392 设置车辆标志。因此，建设单位只要严格遵守危险废物储存、转移和处理的各项规定，厂内产生的危废对周围环境的影响不大。

综上所述，项目固废均得到合理处置，不会对周围环境产生影响。

## 5、地下水、土壤影响分析

本项目有可能造成地下水、土壤污染的位置主要为成品冷榨车间、精制车间、成品储库、事故应急池等，底部的防渗层破裂、粘接缝不够密封或管道破裂等原因造成污染物的渗透，从而造成污染地下水，需按照要求做好防渗处理。

本项目土壤环境影响类型属于污染影响型，关键污染源为冷榨车间、精制车间、成品储库、事故应急池、DA001-DA004 排气筒（主要排放废气污染因子为颗粒物），对土壤环境的影响途径主要为液态或固态物质泄露至土壤及大气污染物的排放沉降至土壤。因此，本项目的土壤、地下水防控措施为落实好前上述的液态物质、固废、废气污染防治措施及风险防范措施。

本项目建设采取分区防渗措施。重点防渗区冷榨车间、精制车间、成品储库、危废仓库、事故应急池，等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ,  $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ ，或参照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）执行；一般防渗区为原料保险库、原料预处理生产区及包装生产区，等效黏土防渗  $M_b \geq 1.5m$ ,  $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ ，或参照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）执行；简单防渗区为办公楼、宿舍楼、仓库及除绿化外区域，采用水泥地面硬化

处理，同时加强维护和管理，不会对厂区地下水、土壤环境造成影响。

采取上述措施后，本项目对土壤和地下水环境的影响很小。

## 6、生态影响分析

本项目位于南阳市桐柏县先进制造业开发区东区，属于桐柏县先进制造业开发区范围，用地符合有关规定，项目所在地附近无珍稀动物，无生态敏感点，故营运期对生态环境影响甚微。

## 7、环境风险事故影响分析

### 7.1 物质识别

通过对项目工艺及物料特性分析，确定存在的危险危害因素主要包括泄露、火灾。本项目涉及易燃易爆、有毒原辅材料主要有：天然气（CNG）。主要危险原料识别及厂内最大储存量见下表。

表 4-20 物料危险性识别结果

物质名称	易燃性	危险性	毒性	识别结果	厂内最大储存量
天然气	蒸气能与空气形成爆炸性混合物；遇热源、明火着火、爆炸危险。与五氟化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化溴、强氧化剂接触剧烈反应。	天然气主要由甲烷组成，其性质与纯甲烷相似，属“单纯窒息性”气体，高浓度时因缺氧而引起窒息。空气中甲烷浓度达到25%~30%时，出现头昏、呼吸加速、运动失调。	/	易燃	5.457

备注：企业与南阳市蓝天燃气有限责任公司签订使用 25.1m<sup>3</sup>槽车供给，压缩 CNG（工作压力 20Mpa，压缩因子取 1.32，标准状态下天然气密度取 0.7174kg/m<sup>3</sup>）。在厂区西南角设立 2 个固定槽车车位，保持 1 辆槽车周转使用。最大储存量按 2 辆槽车的储存量计。 $W = \rho V_{\text{标}} \div 1000 = 0.7174 \times (2 \times 25.1 \times 20 \times 10 \div 1.32) \div 1000 = 5.457 \text{t}$

对照 HJ169-2018 附录 B 中表 B.1，天然气主要成分甲烷属于突发环境事件风险物质，CAS 号 74-82-8，临界量 10t。

则本项目危险物质数量与临界量比值  $Q = 5.5 / 10 = 0.55$  小于 1。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》要求危险物质数量与临界量比值  $Q < 1$  时，不需开展环境风险专项评价。因此，本次风险分析仅对危险物料储存提出管理及防范措施。

### 7.2 风险管理

本项目涉及天然气、花生油的储存，项目总图布置和建筑安全设计要求应符合《建筑设计防火规范》（GBJ50016-2006）等国家有关的法规、标准。

根据本项目的危险品的理化性质、工艺要求采取相应管理：

①压榨车间、精制车间和花生油成品、半成品储罐区分别设置围堰，及事故收集罐，其总有效容积为单个最大储罐的容量，设置导流沟、收集井，车间购置灭火装置。

②在有易燃物料可能泄漏的区域安装可燃气体探查仪，以便及早发现泄漏、及早处理。

③根据所储存物料的特性设置相应的储存条件，储存放置车间阴凉通风处，储存要求：密闭、干燥、通风、35℃以下室温。

④花生油成品库及天然气槽车有专门的保管人员，并制定有相关的管理规定和岗位责任制。

### 7.3 风险防范措施

①加强员工的安全意识教育和岗位技术培训，提高操作人员的技术素质，严肃工作纪律，加强巡回检查。

②燃气操作人员佩戴直接式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防腐工作服，戴橡胶手套。

③压榨车间、精制车间、花生油成品、半成品油储罐，配备泄漏应急处理设备：储罐区分别设置导流沟、集油井、围堰，同时配套设置事故物料收集罐及事故池，其总有效容积为单个最大储罐的容量，车间购置防火防爆安全设施、灭火器材，安装可燃气体探查仪。

风险事故通常为突发性事件，发生概率虽然很小，但一旦发生往往是灾难性的。因此，项目管理部门必须加强应急措施，由环保、公安、消防部门配合，成立临时性的应急组织，并加强日常应急处理能力的培训，若发生事故，应立即赶赴现场，进行有效的处理和防护工作。

### 8、清洁生产分析

本项目为花生食用油加工，目前无专门的清洁生产行业标准。本项目清洁生产分析，在此参照《清洁生产标准 食用植物油工业（豆油和豆粕）》（HJ/T 184-2006）指标要求进行对比分析。

表 4-21 项目清洁生产指标对比表

指标	国际先进水平	国内先进水平	本项目
<b>一、资源能源利用指标</b> (浸出制油指标, 带*指标为油脂精炼指标, 下同)			
原辅材料的选择	生产豆油的主要原料为大豆/花生, 辅助原料为专用溶剂。原辅材料的选择以及使用其他代用品或添加剂时, 应符合国家或行业有关标准, 并保证对人体健康没有任何损害, 以及在生产过程中对生态环境没有任何负面影响。	生产花生油的主要原料为花生, 辅助原料为食盐, 不使用溶剂, 符合国家或行业有关标准, 对人体健康没有任何损害, 在生产过程中对生态环境没有任何负面影响。	
大豆(花生)利用率/%	≥98.5	≥97.5	99.5
溶剂消耗 <sup>(1)</sup> / (kg/t)	<1.0	<2.5	0
白土消耗 <sup>(2)</sup> / (kg/t)	≤10.0	≤15.0	0
电耗 <sup>(3)</sup> / (kw/t) • h	≤25.0/20.0*	≤30.0/25.0*	26.4
水耗 <sup>(4)</sup> / (kg/t)	≤500/200*	≤800/300*	310
煤耗(标煤) <sup>(5)</sup> / (kg/t)	≤40/30*	≤50/40*	3.25
<b>二、特征工艺指标</b>			
精炼率 / %	≥98.0	≥97.0	不进行精炼加工
出油效率/%	≥98.0	≥97.0	97.1
出粕率/%	≥79.5	≥78.5	/
粕饼残留溶剂/%	≤0.05	≤0.08	/
浸出原油残留溶剂/%	≤0.03	≤0.05	/
<b>三、污染物产生指标</b> (末端处理前)			
浸出废水产生量 <sup>(6)</sup> / (m <sup>3</sup> /t)	≤0.06	≤0.12	0
精炼废水产生量 <sup>(7)</sup> / (m <sup>3</sup> /t)	≤0.2	≤0.4	0
COD产生总量 <sup>(8)</sup> / (kg/t)	≤0.4//6.0*	≤1.0//10.0*	0
浸出尾气残留溶剂质量浓度/ (g/m <sup>3</sup> )	≤5	≤10	/
<b>四、废物回收利用指标</b>			
油脚	全部回收并利用	不产生	
皂脚	全部回收并利用	不产生	
炉渣	全部回收并利用	不产生	
废白土	全部回收并利用	不产生	
<b>五、环境管理要求</b>			
环保法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规、总量控制要求和排污许可证管理要求, 污染物排放达到国家或地方排放标准, 包括污水(GB8978)、大气(GB16297)综合排放标准, 以及锅炉大气排放标准(GB13271)。	本项目符合各项相关环保法律法规标准	
环境审核和食品安全保证	按照食用植物油行业企业清洁生产审核指南进行了审核; 按照GB/T24001建立并运行环境管理体系, 环境管理	按照食用植物油行业企业清洁生产审核指南进行了审核; 环境管理制度健全, 原始记录及统计数据齐全有效; 具备HACCP认	

		手册、程序文件及作业文件齐备；并通过 HACCP 认证	及统计数据齐全有效；具备 HACCP 认证条件	证条件
生产过程环境管理	原料质量	原料质量符合生产需要，通过控制原料杂质、不完善粒等指标，实施原料供应源削减方案，减少生产过程中相关废物的发生量	原料质量符合生产需要，通过控制原料杂质、不完善粒等指标，实施原料供应源削减方案，减少生产过程中相关废物的发生量	原料质量符合生产需要，通过控制原料杂质、不完善粒等指标，实施原料供应源削减方案，减少生产过程中相关废物的发生量
	工艺管理	有《生产过程作业指导书》和清洁生产指导书	有《生产过程作业指导书》	有《生产过程作业指导书》
	岗位培训	所有岗位接受过清洁生产培训	与清洁生产有关的岗位接受过清洁生产培训	所有岗位接受过清洁生产培训
	设备管理	有完善的管理制度，并严格执行	有比较完善的管理制度，并严格执行	有比较完善的管理制度，并严格执行
	能源辅料管理	有管理制度，生产实行定量考核制度	有管理制度，并对主要环节进行计量和定量考核	有管理制度，并对主要环节进行计量和定量考核
	生产车间观感	车间整洁明亮，无物料遗撒和堆积，设备外观清洁整齐	车间整洁明亮，无物料遗撒和堆积，设备外观清洁整齐	车间整洁明亮，无物料遗撒和堆积，设备外观清洁整齐
环境管理	环境管理机构	建立并有专人负责	建立并有专人负责	建立并有专人负责
	环境管理制度	健全、完善并纳入日常管理	健全、完善并纳入日常管理	健全、完善并纳入日常管理
	环境管理计划	制定近、远期计划并监督实施	制定近、远期计划并监督实施	制定近、远期计划并监督实施
	环保设施的运行管理	记录运行数据并建立环保档案	记录运行数据并建立环保档案	记录运行数据并建立环保档案
	污染源监测系统	水、气主要污染源、主要污染物均具备自动监测手段	根据南阳市生态环境局计划管理要求，对相应的主要污染物及时安装自动监测手段自动监测设备	根据南阳市生态环境局计划管理要求，对相应的主要污染物及时安装自动监测手段自动监测设备
	信息交流	具备计算机网络化管理系统	具备计算机网络化管理系统	具备计算机网络化管理系统
相关方环境管理	原辅料供应方、协作方、服务方	服务协议中要明确原辅料的包装、运输、装卸等过程中的安全要求及环保要求	服务协议中要明确原辅料的包装、运输、装卸等过程中的安全要求及环保要求	服务协议中要明确原辅料的包装、运输、装卸等过程中的安全要求及环保要求
	有害废物转移的预防	严格按有害废物处理要求执行，建立台账、定期检查	严格按有害废物处理要求执行，建立危险废物台账、定期检查	严格按有害废物处理要求执行，建立危险废物台账、定期检查
注：（1）指吨料溶剂消耗；（2）指吨油白土消耗；（3）指吨料/吨油电耗；（4）指吨料/吨油水耗；（5）指吨料/吨油煤耗；（6）指吨料废水产生量；（7）指吨油废水产生量；（8）指吨料/吨油 COD 产生总量。				
通过上表各项清洁生产指标对比可知，本项目仅有电耗，出油率等生产指				

标和工艺管理、岗位培训、设备管理、能源辅料管理等生产过程环境管理及污染源监测系统指标达到国内先进水平外，其他各项指标均能达到国际先进水平。

## 9、环保工程投资

改建项目总投资 1700 万元，其中环保投资 240 万元，占总投资 14.1%，主要用于噪声治理、污水治理、废气治理及生态环境投资等。该项目环保投资情况设计见下表。

表 4-22 环保工程投资一览表

名称	环保措施内容		投资费用 (万元)
废气治理	除杂工序产生的粉尘，经脉冲袋式除尘器处理后，由 15m 高排气筒 DA001 排放。		30
	破粒、色选、脱红衣等工序产生的粉尘，经旋风除尘器+布袋除尘器处理，再经 15m 高排气筒 DA002 排放。		45
	压榨工序产生的粉尘及异味，经活性炭吸附+袋式除尘器处理，再经 15m 高排气筒 DA003 排放。		40
	蛋白粉加工经旋风收粉+脉冲袋式除尘器（设备自带）处理后，由15m高排气筒DA004排放。		5
	导热炉：低氮燃烧器废气由 8m 高排气筒 DA005 排放。		10
	燃气锅炉：低氮燃烧器废气由8m高排气筒DA006排放。		10
	吹瓶生产线产生的无组织有机废气，经采用车间整体换气+二级活性炭吸附处理后经20m高排气筒DA007排放。		15
废水治理	生活污水依托厂区内的2座10m <sup>3</sup> 化粪池。		/
	真空泵排水投加破乳剂处理。		5
	依托厂区已建设的雨污水管网，采取雨污水分流；初期雨水进入雨水池，后期雨水进入园区雨污水管网。		/
噪声治理	各种生产设备、各类泵机及空压机等设备安装于厂房内，选用低噪声设备，对固定设备安装减震基础。		10
固废治理	原料清理杂质	分类收集，暂存于一般固体废物暂存间，定期外售。	10
	油渣饼		
	滤渣饼		
	预处理除尘器收集的集尘		
	除尘器废布袋		
	吹瓶生产线不合格瓶		
	花生原材料废包装袋		
	蛋白粉除尘器收集的集尘		
	废滤网		

	废碳分子筛		
	锅炉软水制备	返回树脂生产厂家	10
	油水混合物		
	废弃活性炭		
	板框压滤机废 滤布	分类收集，暂存于危废暂存间	10
	导热炉废导热 油		
	生活垃圾	在厂区内设置若干个垃圾收集箱，集中收 集，定期交园区环卫部门处理。	5
环境风险	压榨车间、精制车间和成品储罐区分别设置导流沟、集油井， 围堰，事故物料收集罐及事故池，其总有效容积为单个最大 储罐的容量，车间购置防火防爆安全设施、灭火器材，安装 可燃气体探查仪；加强事故应急演练，修订环境突发事件应 急预案，加强应急设备维护。		30
其它	检验、检测费用（厂区环境监测）。		5.0
	合计		240

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	排气筒DA001	颗粒物	除杂工序：脉冲袋式除尘器+15m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 120mg/m <sup>3</sup> 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。
	排气筒DA002	颗粒物	破粒、色选、脱红衣等工序：旋风除尘器+布袋除尘器+15m高排气筒	
	排气筒DA003	颗粒物	压榨等工序：袋式除尘器+活性炭吸附+15m高排气筒经	
		异味		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)要求臭气浓度2000(无量纲)
	排气筒DA004	颗粒物	蛋白粉加工：旋风收粉+脉冲袋式除尘器(设备自带)+15m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 120mg/m <sup>3</sup> 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，其他颗粒物要求限值(10mg/m <sup>3</sup> )要求。
	排气筒DA005	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	燃气导热炉：低氮燃烧+8m高排气筒	《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，燃气锅炉指标要求(颗粒物5mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> 10mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> 30mg/m <sup>3</sup> )。
	排气筒DA006	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	燃气锅炉：低氮燃烧+8m高排气筒	《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订)涉PM企业绩效A级，燃气锅炉指标要求(颗粒物5mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> 10mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> 30mg/m <sup>3</sup> )。
地表水环境	排气筒DA007	VOC <sub>x</sub>	吹瓶生产线：采用车间整体换气+二级活性炭吸附处理+20m排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 100mg/m <sup>3</sup> 及《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中“塑料制品”A级绩效NMHC有组织排放浓度20mg/m <sup>3</sup> 的要求
	生活污水	COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>	厂区2座10m <sup>3</sup> 化粪池	桐柏县第二污水处理厂进水指标
	真空泵排水	动植物油、COD	投加破乳剂	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 及桐柏县第二污水处理厂进水指标

	锅炉软水系统排水 蒸汽冷凝水 循环冷凝水 制氮系统排水	/ / / /	清洁水, 直接排放	/
声环境	可生产车间机械设备、各类泵机、空压机、引风机等设备选用低噪声设备, 采取减振、隔声、消声等措施, 及时维护保养, 定期检修, 合理布局, 确保项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的2类。			
电磁辐射	无			
固体废物	项目原料清理杂质、精制车间产生的废滤饼、预处理除尘器收集的集尘分别进行集中收集, 分类堆放于厂内固废间内, 定期外售饲料厂。油渣饼集中收集, 定期外售花生酱厂。蛋白粉除尘器收集的集尘直接作为蛋白粉产品, 进入包装工序。真空锅油气铺集器铺集的油水油水混合物集中收集, 定期外售, 锅炉软水制备废离子交换树脂每5年更换1次, 返回树脂生产厂家, <u>制氮系统产生的废滤网, 废碳分子筛集中收集, 定期外售</u> 。除尘器废布袋定期更换, 由厂家回收。吹瓶生产线产生的不合格瓶、花生原材料废包装袋集中收集, 定期外卖。有机废气处理及制氮系统产生的废弃活性炭、板框压滤机废滤布、分类收集, 暂存于危废间, 定期交由资质单位处理。 <u>导热炉废导热油, 由厂家更换导热油时及时带走, 不在厂内暂存</u> 。 生活垃圾由专人负责收集, 最后由园区环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	冷榨、精制生产车间、成品储库、危废间、事故应急池设置为重点防渗区, 防渗要求按照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016) 执行, 采取防渗措施后其防渗层的渗透系数应等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。一般防渗区为原料保险库、原料预处理生产区及包装生产区, 等效黏土防渗 $Mb \geq 1.5m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。			
生态保护措施	运营期废气、废水、固废及噪声等均采取合理的污染防治措施, 对区域生态环境不会产生明显影响, 无需采取单独的生态防护措施。			
环境风险防范措施	对易发生泄漏诱发火灾的天然气槽车停放区、花生油储罐区等部位实行定期的巡检制度, 及时发现问题, 尽快解决; 严格落实生产区域防火、防雷击、防毒害等各项要求; 生产区及储存区设置明显的禁火标志, 采取相应的火灾、爆炸事故的预防措施; 制定完善、有效的环境风险突发事故应急预案, 一旦发生事故能采取有效的措施及时控制, 防止事故蔓延, 并做好事后环境污染治理工作。			
其他环境管理要求	排污口标准化管理: 本项目涉及的废气排放口。项目排污口规范化设置应符合《环境保护图形标志》(GB15562.1~2-1995) 的规定。废气监测点位的设置必须符合《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015) 要求。 项目投用前应进行排污许可证变更。 落实专人负责制度, 废气处理设施需有专人维护保养并挂牌明示。做好废气设施的日常运行记录, 建立健全管理台账, 了解处理设施的动态信息, 确保废气处理设施的正常运行。			

## 六、结论

### 1、结论

经对该改建项目建设内容、建设规模、生产工艺、污染防治措施、环境影响等进行综合分析，得出以下评价结论：

本项目符合国家及地方现行产业政策、相关法律法规；符合所在区域相关规划要求；项目所在地环境质量现状良好；符合“三线一单”要求；拟采取的污染治理措施可以确保各项污染物实现达标排放，项目建成后对环境影响较小；在落实本报告表提出的各项环保措施和要求，严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，该改建项目建设具备环境可行性。

### 2、建议

(1) 建设好污染防治设施，确保项目所排放的各污染物满足相应的排放标准；  
(2) 加强环保设施管理，提高各环节操作的规范性，以保证环保设施的正常运营，从而减少污染物的产生量，保证污染物排放稳定达标。

(3) 遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

(4) 建议建设单位按照相关文件要求，对废气治理设施开展安全风险辨识管控，健全废气治理设施稳定运行和管理责任制度，确保废气治理设施安全、稳定、有效运行，确保废气污染物达标排放。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	<u>3.077</u>			1.254	<u>3.077</u>	1.254	<u>-1.823</u>
	SO <sub>2</sub>	<u>1.879</u>			0.118	<u>1.879</u>	0.118	<u>-1.841</u>
	NO <sub>x</sub>	<u>0.655</u>			0.038	<u>0.655</u>	0.038	<u>-0.537</u>
	VOC <sub>s</sub>	0.004			0.027	0.004	0.027	+0.023
废水	水量	33000			<u>1972.44</u>	33000	<u>1972.44</u>	<u>-31027.56</u>
	COD	1.787			<u>0.099</u>	1.787	<u>0.099</u>	<u>-1.886</u>
	NH <sub>3</sub> -N	0.465			<u>0.010</u>	0.465	<u>0.010</u>	<u>-0.455</u>
一般工业固体废物	原料清理杂质	65			134.72	65	134.72	+69.72
	油渣饼	/			124.75	/	124.75	/
	滤渣饼	/			17	/	17	/
	预处理除尘器收集的集尘	141			5.364	141	5.364	-135.636
	蛋白粉除尘器收集的集尘	/			79.2	/	79.2	/
	油水混合物	/			0.05	/	0.05	/
	锅炉软水制备	/			0.1 (t/5a)	/	0.1 (t/5a)	/
	吹瓶生产线不合格瓶	/			0.025	/	0.025	/

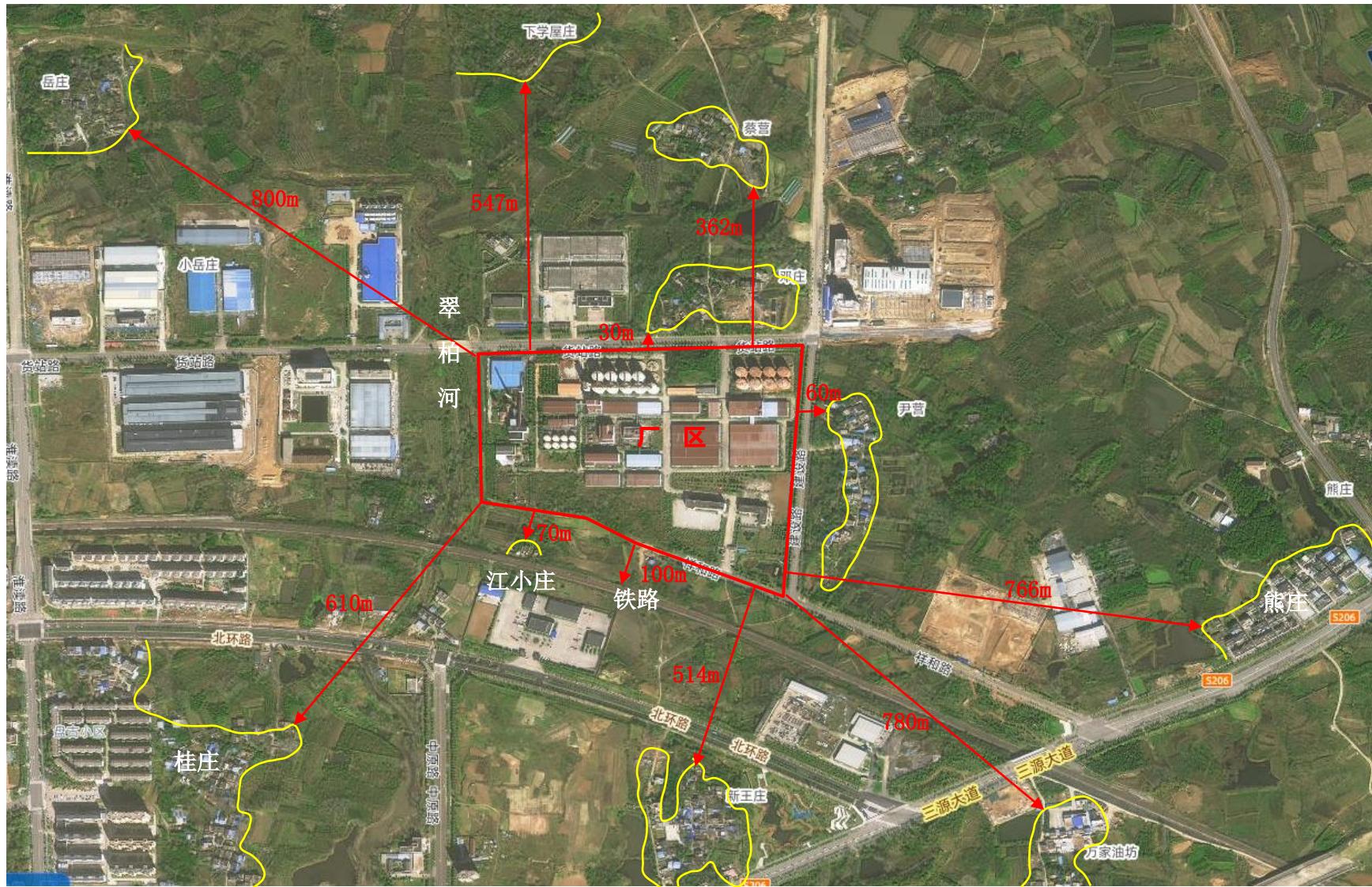
	花生原材料废 包装袋	/			52.8	/	52.8	/
	除尘器废布袋	/			0.179 (t/3a)	/	0.179 (t/3a)	/
	废滤网	∠			0.009	∠	0.009	∠
	废碳分子筛	∠			0.8 (t/2a)	∠	0.8 (t/2a)	∠
危险 废物	废活性炭	∠			2.4、0.4 (t/2a)	∠	2.4、0.4(t/2a)	∠
	板框压滤机废 滤布	/			0.04	/	0.04	/
	导热炉废导热 油	/			0.85 (t/5a)	/	0.85	/

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

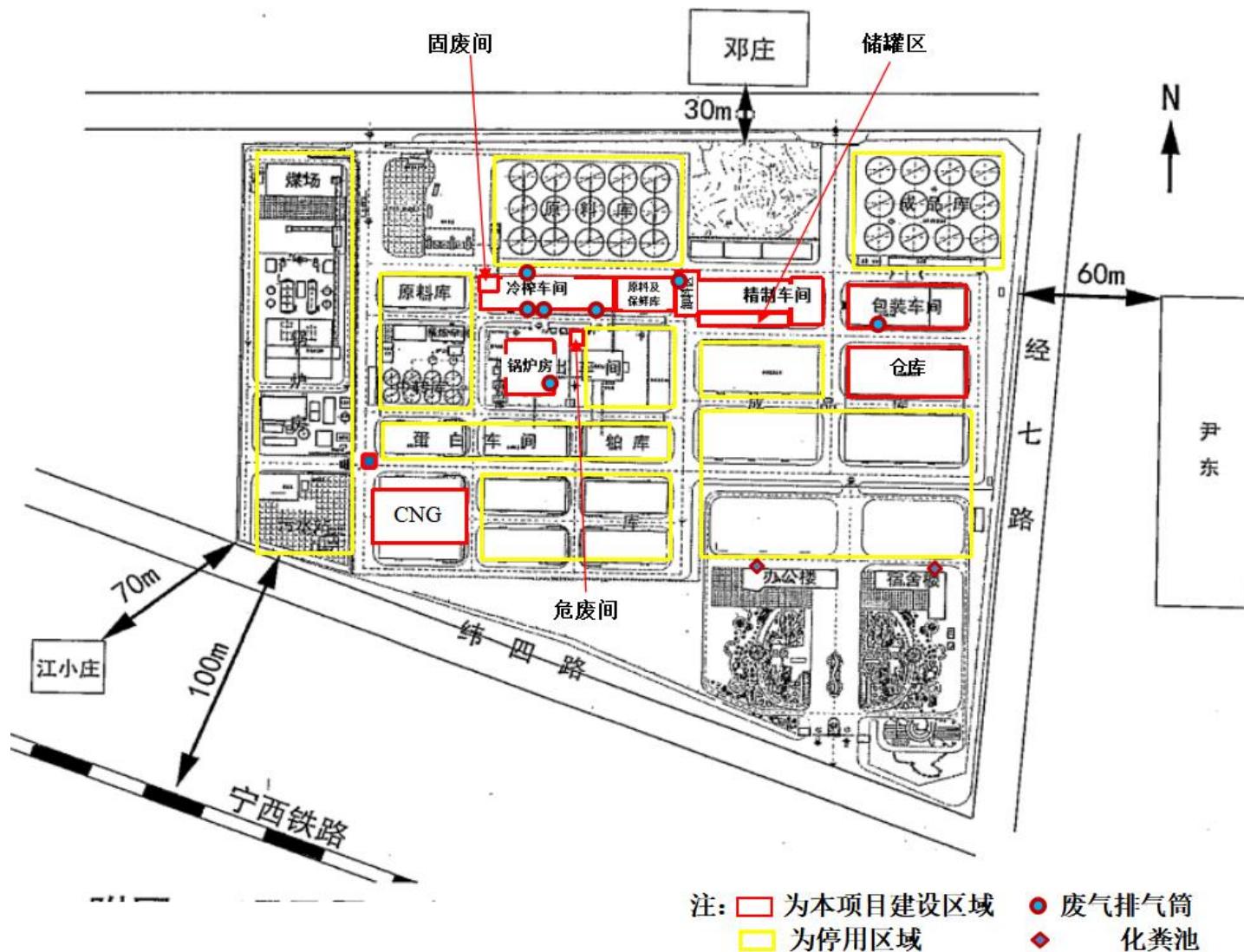
## 附图一、项目位置图



附图二、项目周边环境及敏感点分布示意图

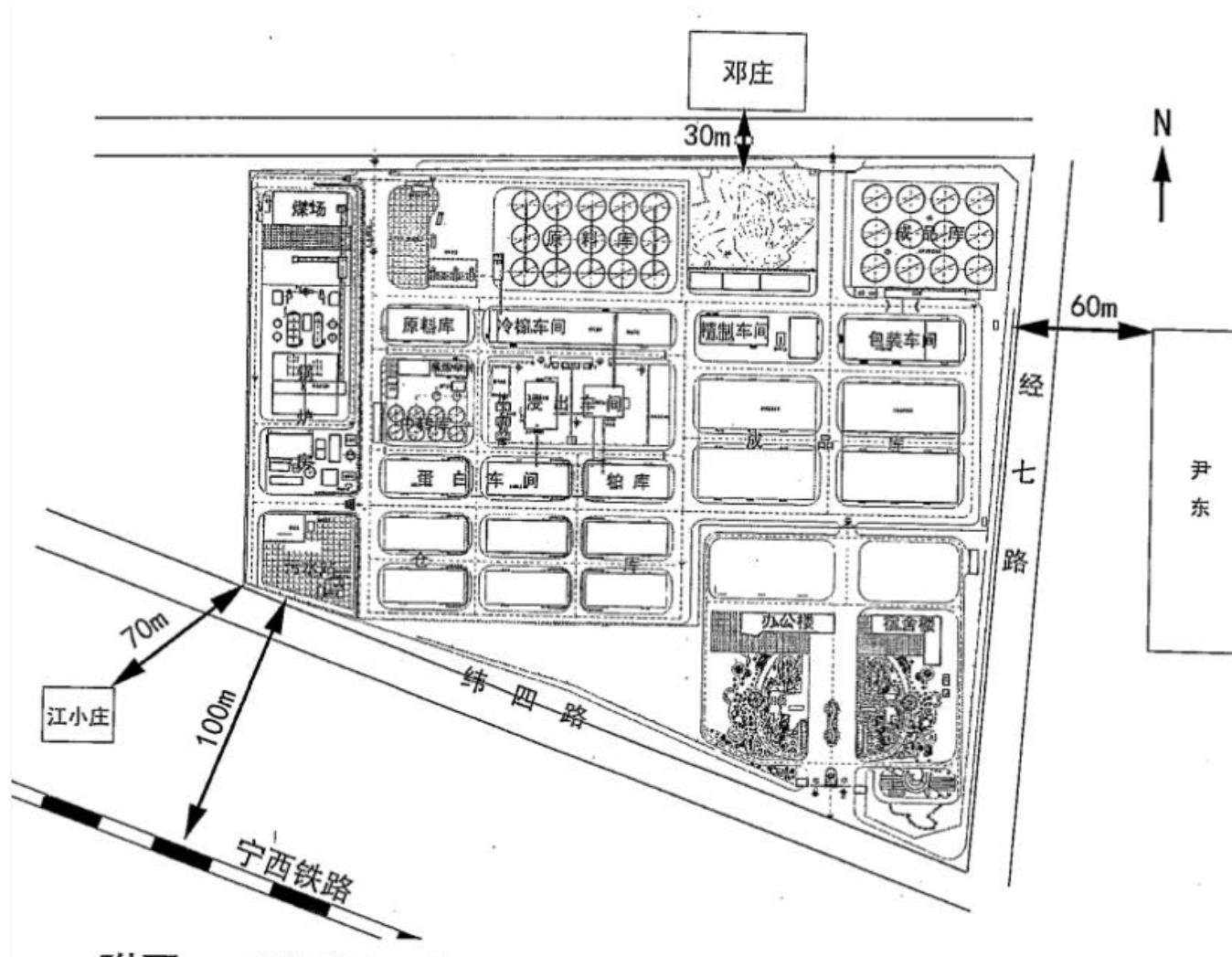


附图三：本项目平面布置图

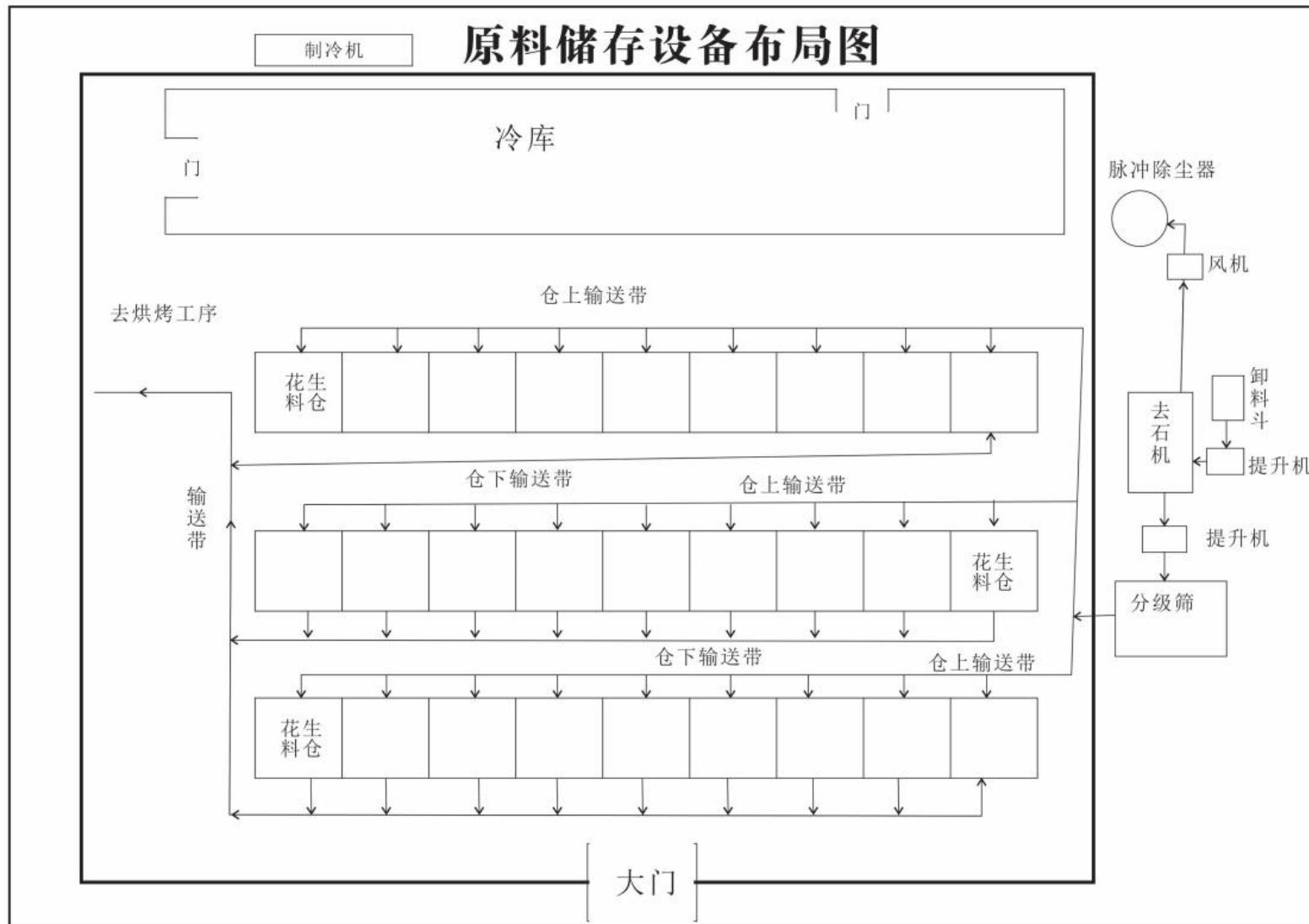


注: ■ 为本项目建设区域 ● 废气排气筒  
■ 为停用区域 ◆ 化粪池

附图四：原有项目平面布置图

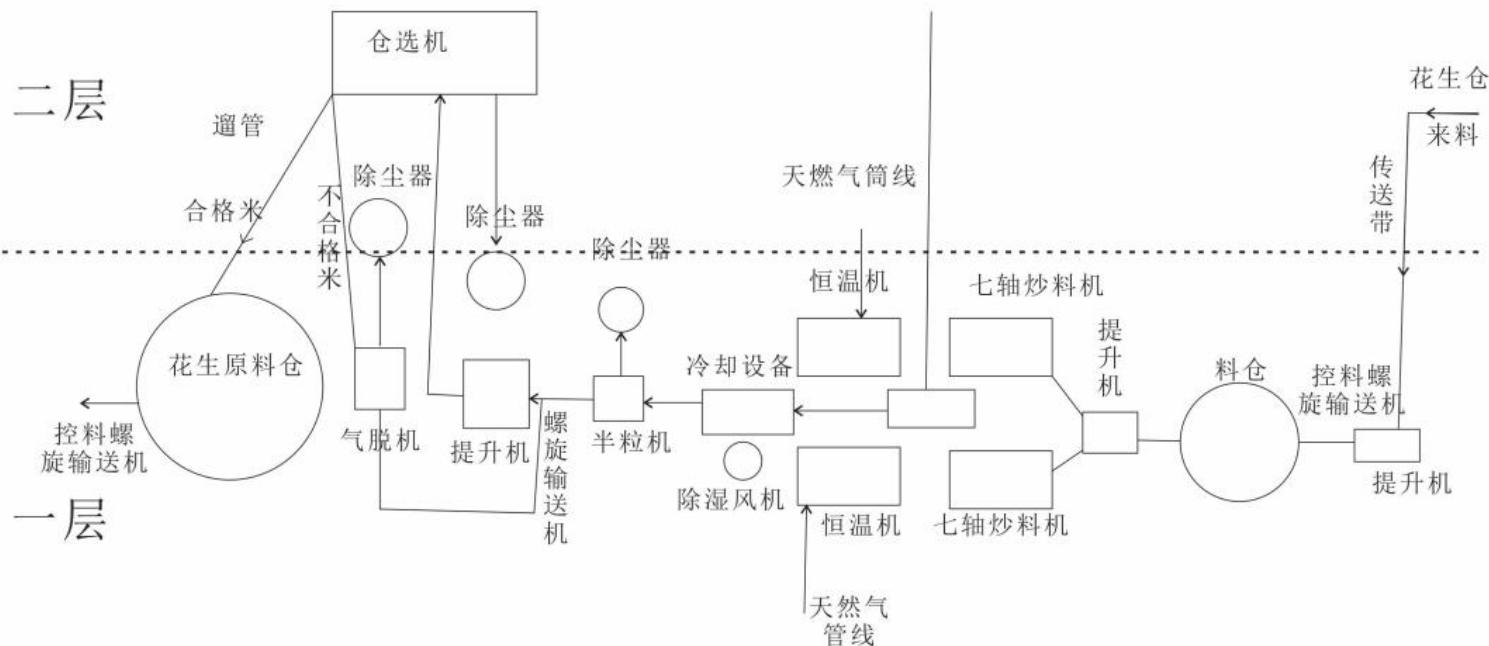


附图五：车间平面布置示意图

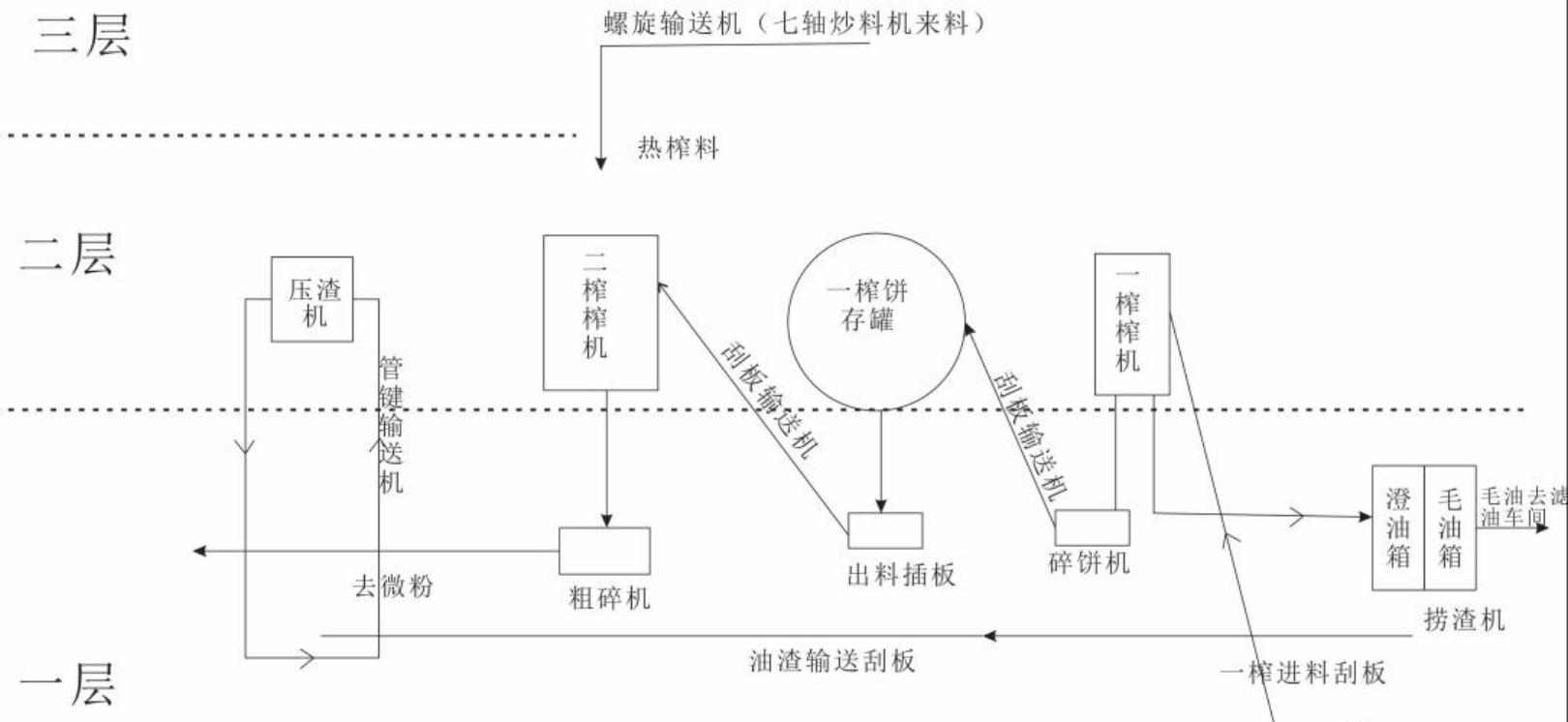


# 烘烤工序设备布局图

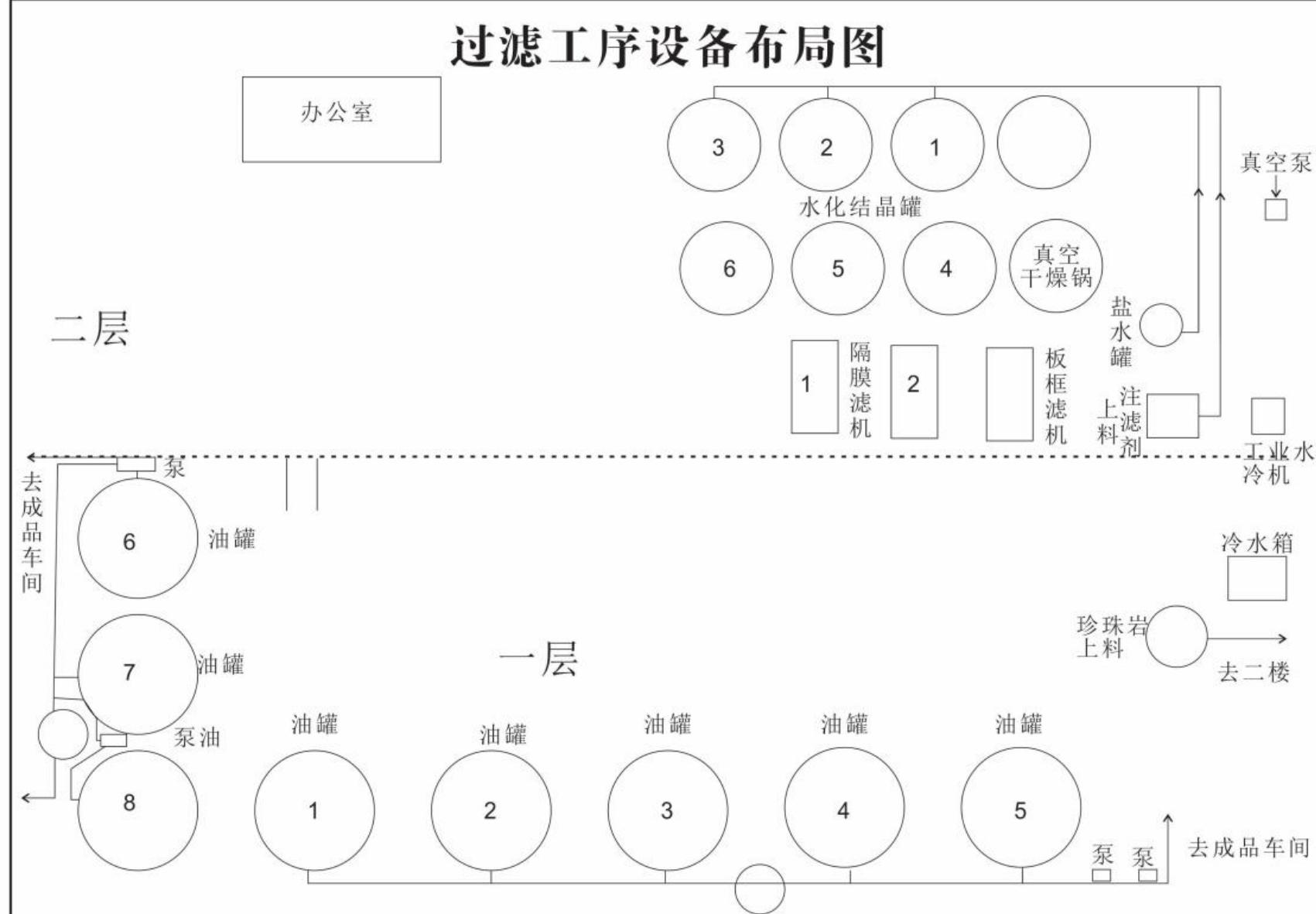
三层



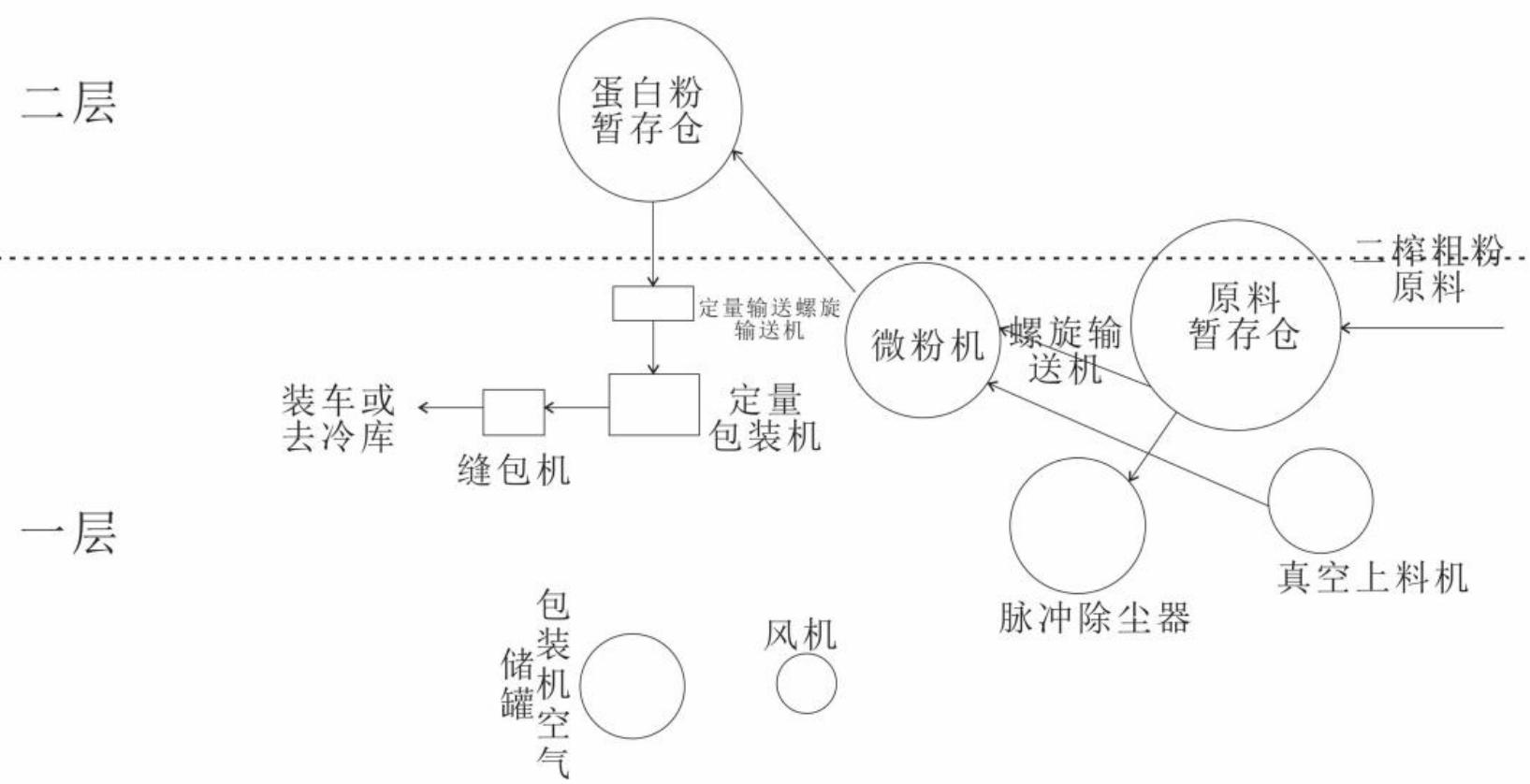
## 榨油工序设备布局图

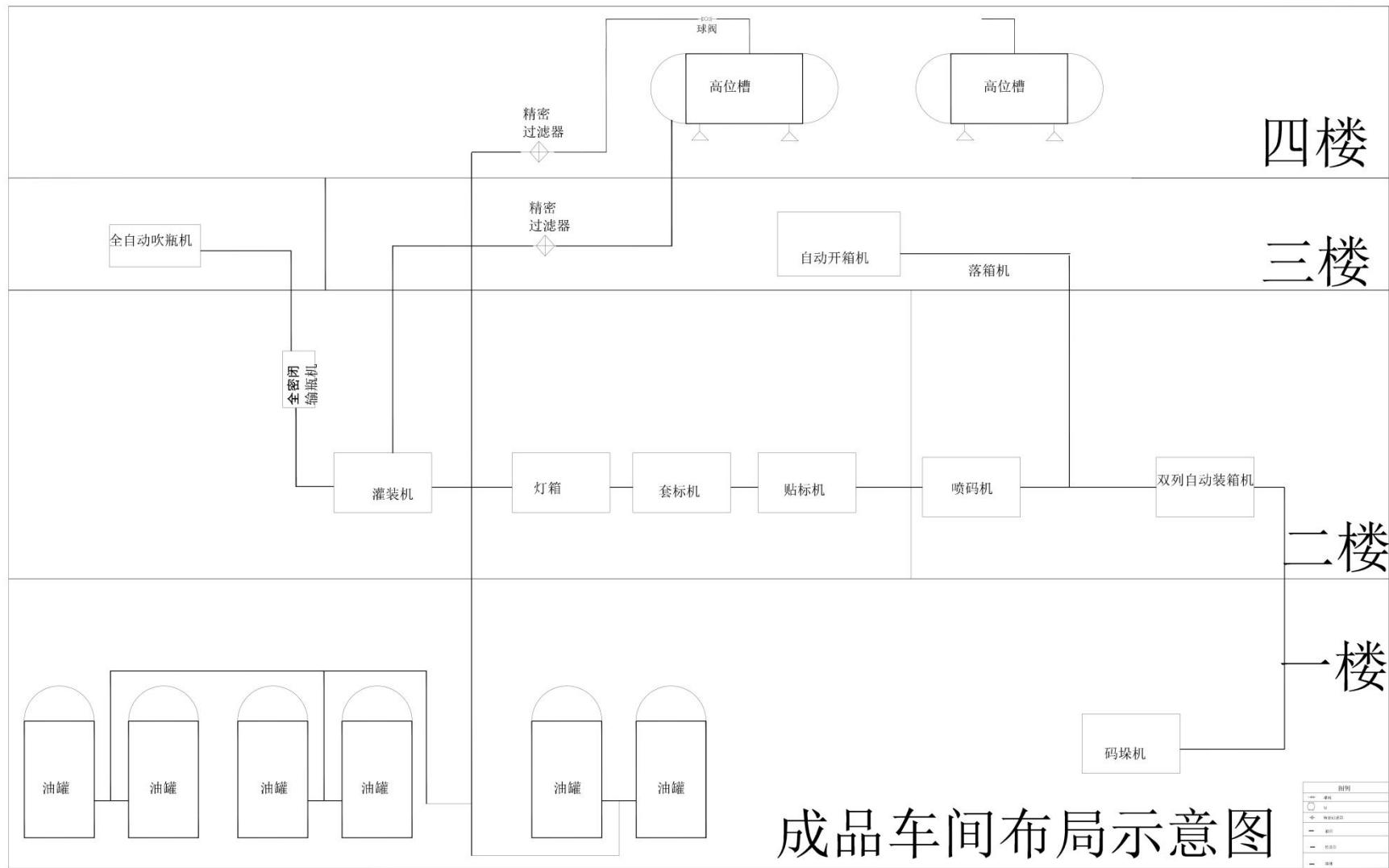


# 过滤工序设备布局图

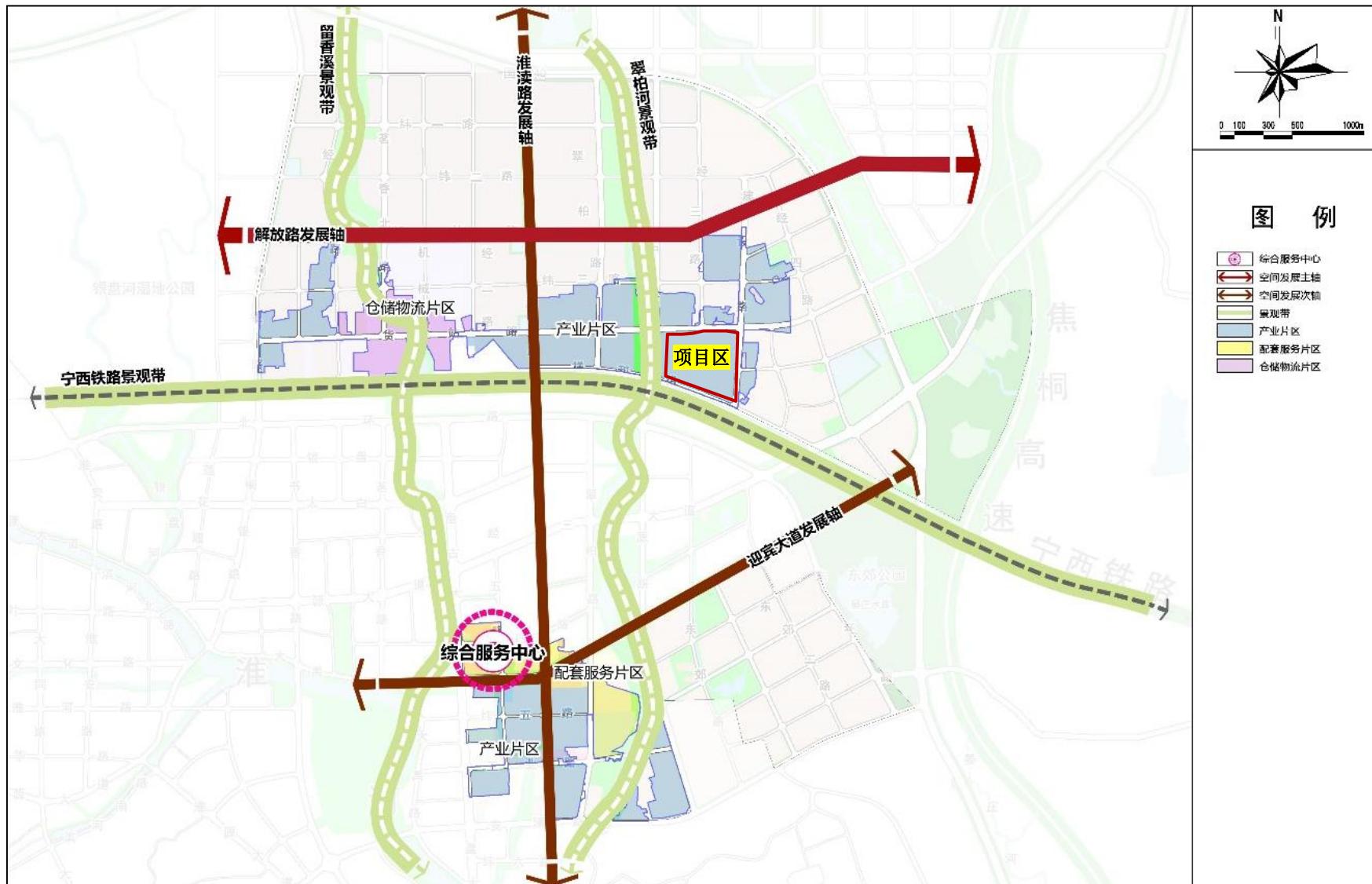


## 微粉工序设备布局图

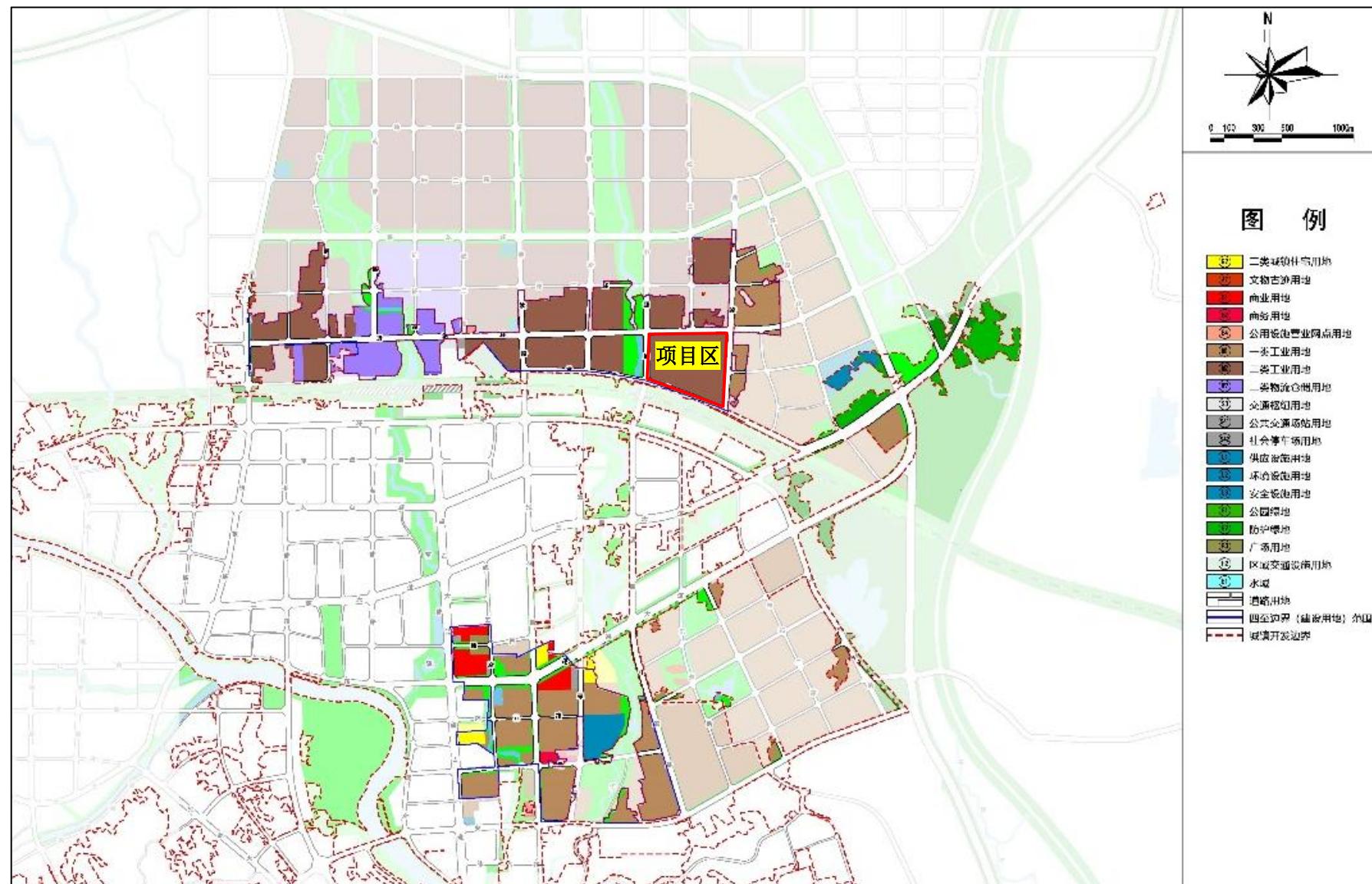




附图六：项目与开发区东区总体空间布局比对图



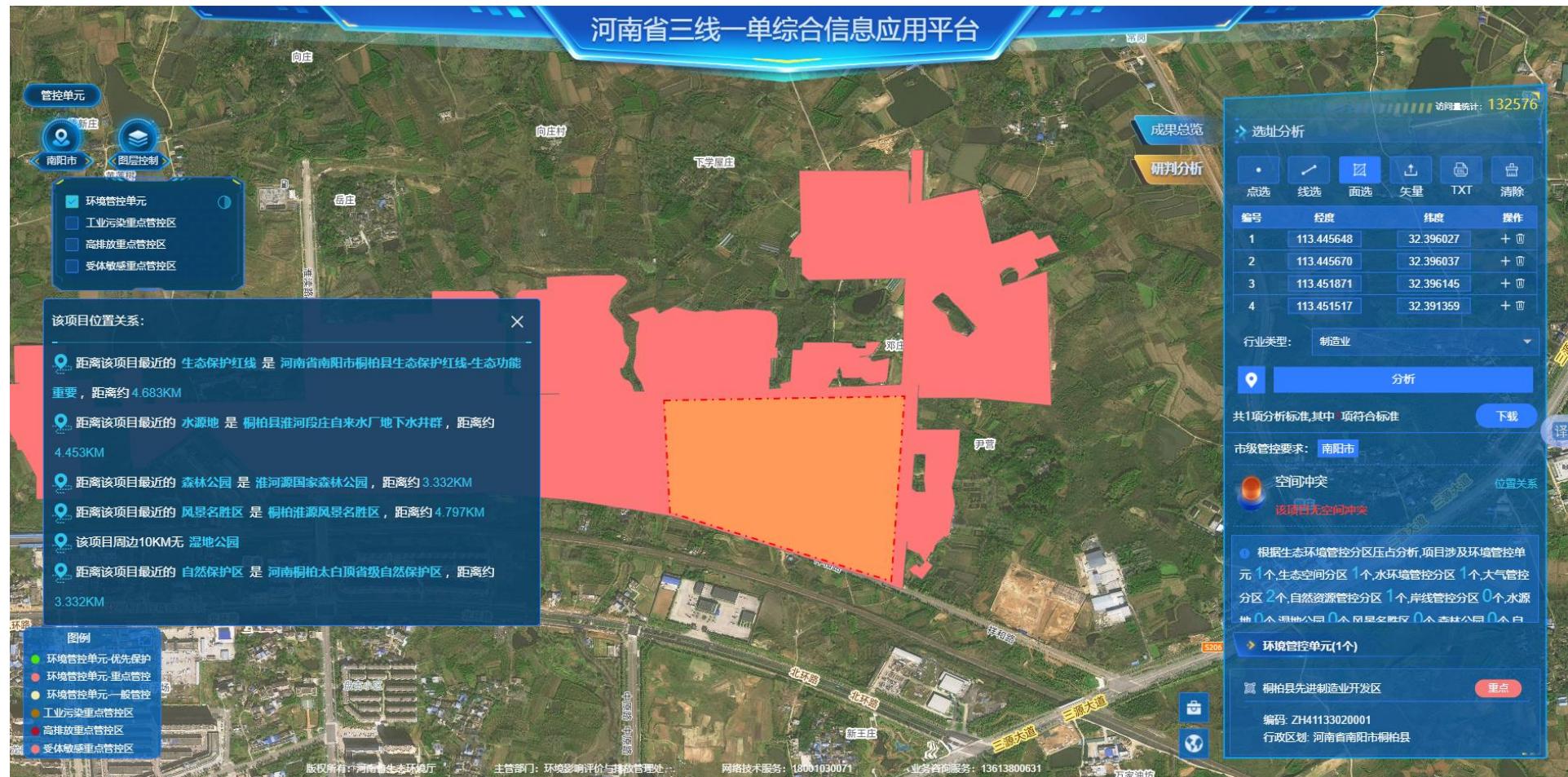
附图七：项目与开发区东区总体用地功能布局比对图



附图八：项目与开发区东区产业功能布局比对图



附图九：项目与河南省三线一单比对图



## 附图十：项目现状图

	
大门	办公楼
	
餐厅楼	现有仓库
	
拟建项目现有厂房（外观）	现有包装车间
	
拟建项目精制车间现状（现有设备待拆）	拟建项目冷榨车间



拟建罐区



环评技术人员现场踏勘



风机三级消音措施

## 附件一：委托书

### 委托书

河南永昶环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关法律规定，我公司需要开展“河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目”环境影响评价工作，现委托贵公司承担本项目环境影响评价工作，望尽快开展工作。具体事宜，由双方协商解决。



## 附件二：营业执照



### 附件三：投资备案证明

## 河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2303-411330-04-02-642173

项 目 名 称: 河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设  
项 目

企业(法人)全称: 河南三源粮油食品有限责任公司

证 照 代 码: 91411330565144677E

企业经济类型: 私营企业

建设地 点: 南阳市桐柏县先进制造业开发区东区祥和路与  
货站路交叉口西北角

建设性 质: 改建

建设规模及内容: 该项目通过改造原有可用设备、新增部分设备  
，形成三源粮油年产8000吨食用风味花生蛋白粉、5000吨冷榨花生  
油、10000吨精炼花生油生产规模，配套建设800平方米保鲜库一座  
、室内储油罐31个、吹瓶生产线一条。蛋白粉工艺: 原料→恒温烘干  
机→脱红衣机→红衣分离筛→蒸炒锅→榨油机→花生饼→超微粉碎机  
→打  
包称→风味花生蛋白粉；冷榨油工艺: 榨油机→毛油箱→干法精致  
→清  
香花生油。精炼油工艺: 花生毛油 → 脱胶、水洗 → 干燥→脱色→过  
滤→真空析气→加热→脱臭→成品油。主要设备: 卸料斗、提升机、  
分料刮板、出料刮板、分级筛、色选机、烘干机、脱红衣机、  
调质机、一榨榨油机、脱色塔、脱臭塔、吹瓶机、粗粉碎机、  
超微粉碎机、包装秤、水洗锅等设备。

项目总 投 资: 2700万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和  
完整性负责。



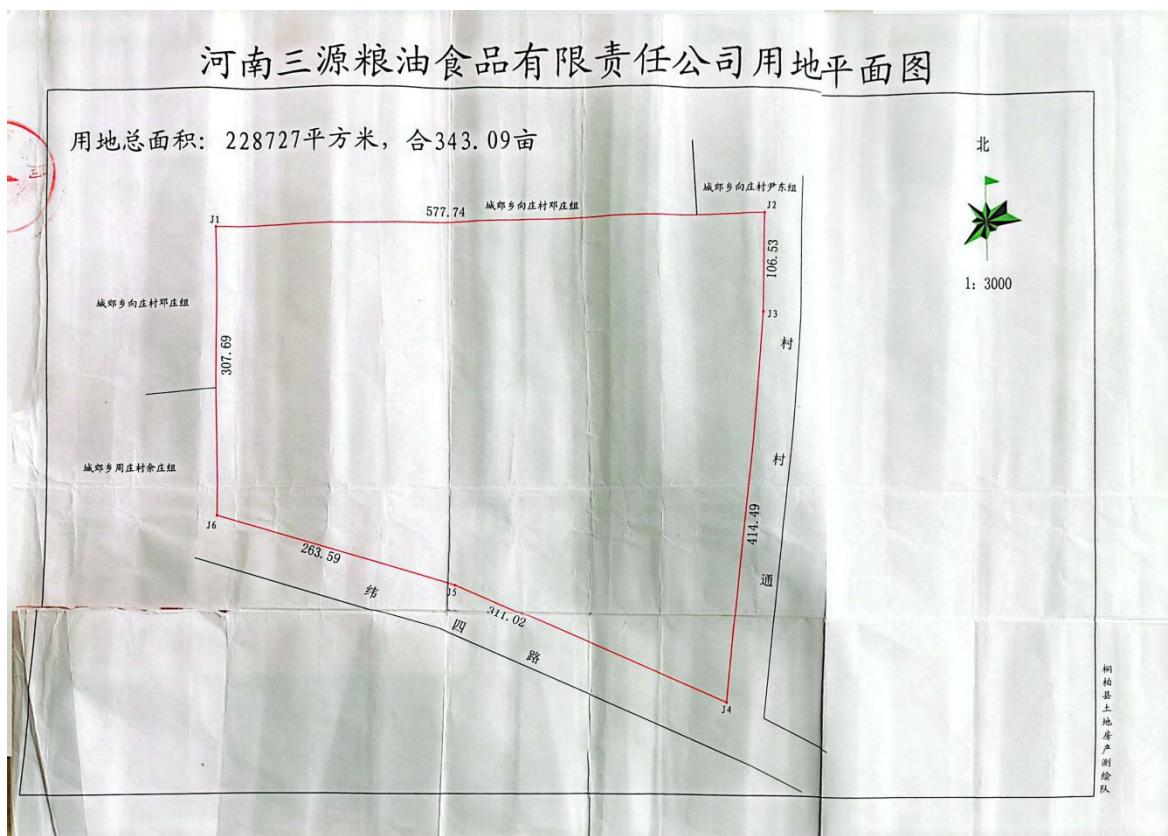
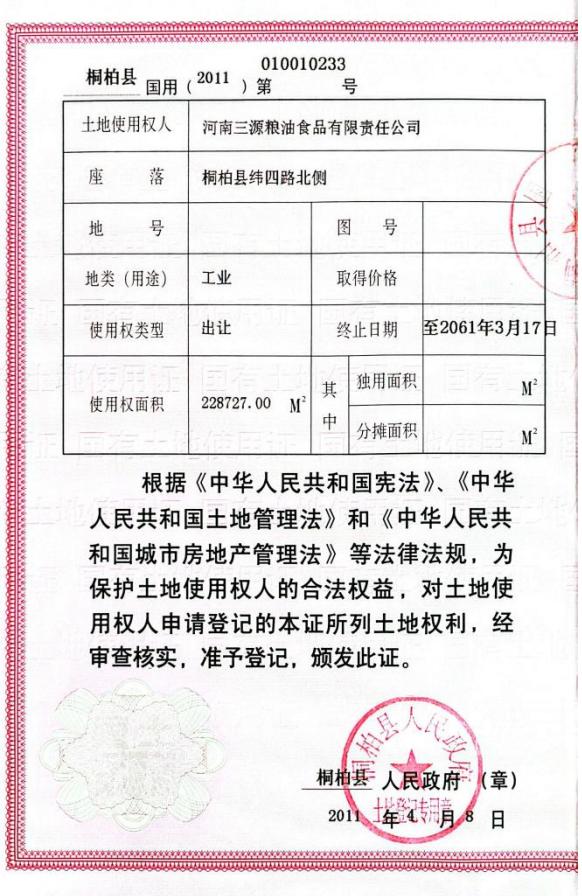
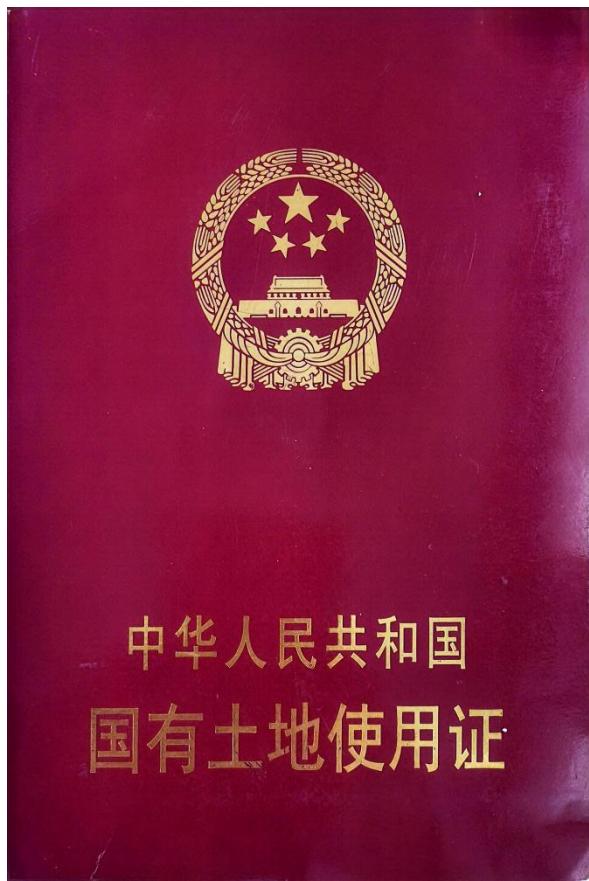
附件四：入园证明

## 入园证明

河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目建设，位于桐柏县先进制造业开发区东区货站路与建设路交叉口西南角，用地符合桐柏县先进制造业开发区规划要求，同意入驻建设。



## 附件五：土地证明



## 附件六：排污许可证



## 附件七：现有年产 20 万吨花生油项目环评批复

# 南阳市环境保护局文件

宛环审〔2010〕306 号

## 关于对河南三源粮油食品有限责任公司 年产 20 万吨花生油项目环境影响报告书的审批意见

河南三源粮油食品有限责任公司：

你单位报送的由南阳市环境保护科学研究所编制的《河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目环境影响报告书》(以下简称《报告书》)已收悉，经研究，批复如下：

一、该项目位于桐柏县城东北部、桐柏县产业集聚区内，东厂界紧临集聚区经西路，南临集聚区纬四路。项目用地性质为工业用地，选址符合桐柏县城市规划要求。建设单位在落实报告书和我局审批提出的环境保护对策措施的前提下，从环境保护角度分析，同意该项目建设。

二、项目在施工期和营运期要重点做好以下工作：

1、落实环评及批复的各项环境保护措施并在机构、人员上予以保证；落实环评报告书中各项环境保护管理要求。建设单位要建立健全环保管理制度，根据环评及其批复的环保措施核定落实环保投资概算。同步开展环保初步设计，将环保措施纳入招标、施工承包合同与工程监理中；定期向当地环保部门报告开工前后各阶段环境保护措施落实情况。

2、防止施工和运输过程中产生的废气、扬尘、噪声等对环境敏感点的影响，并落实具体措施。对施工现场、堆存土方、施工道路等采取定时洒水降尘措施，合理安排工作时间，禁止夜间（22: 00-6: 00）进行施工作业。

3、生产废水及生活污水经厂内污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准，排向厂西南翠柏河，而后汇入淮河；待园区污水处理厂建成后，企业污水站处理后废水由园区污水管网送至园区污水处理厂进一步处理后排入翠柏河，再汇入淮河。

4、锅炉废气采用袋式除尘器+双碱法脱硫处理达标后，由45m高排气筒排放；生产车间清理、筛分、破碎过程中产生粉尘由各产生点收集并经袋式除尘器处理达标后，由15m高排气筒排放；热风炉产生废气采用多管旋风除尘器+碱液喷淋处理达标后，由15m高排气筒排放；有机废气采用冷凝回收+石蜡吸收处理达标后，由15m高排气筒排放。

5、高噪声源采用减振、隔声等措施治理后，厂界噪声可达标排放。

6、工程固体废物外售或者回用于生产，不外排；生活垃圾由环卫部门定期收集处置。

7、建立有效的施工期环境监控机制，积极开展工程环境监理和环境监测工作。各项环保投资要纳入工程投资概算并予以落实。进一步明确有关各方环境保护的责任，并对施工单位的人员进行环境保护知识的培训，提高文明施工水平。

8、项目建成后，各类污染物必须达到国家和地方规定的有关排放标准。

9、严格落实《报告书》提出的风险防范措施，制定环境风险应急预案和定期演练计划，防止突发性环境污染事故的发生。

三、外排污必须达到国家规定的标准要求并满足总量控制指标的要求，该厂污染物总量控制指标为：

$S0_2$ 55.1t/a； $COD$ 3.971t/a。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。落实各项环保措施。工程竣工后，建设单位必须按规定程序申请环保验收。验收合格后，项目方能投入正式使用。

五、该项目的性质、规模、地点，采取的生产工艺及污

染防治和防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位要重新报批该项目的环境影响评价文件；项目审批后五年方开工建设的，应报有审批权限的环保部门重新审核该项目的环境影响评价文件。

六、桐柏县环境保护局负责辖区内项目建设及营运期的环境监督管理工作；南阳市环境监察支队对项目执行环境保护“三同时”制度情况按规定进行现场监督检查。



主题词：环保 建设项目 审批 意见

抄送：桐柏县环保局

南阳市环境保护局

2010年12月7日印发

(共印10份)

## 附件八：现有年产 20 万吨花生油项目后评价技术评审意见

### 河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目环境影响后评价技术评审意见

河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目环境影响后评价报告由南阳市环境保护科学研究所编制完成，受南阳市环保局委托，南阳市环境工程评估中心于 2013 年 7 月 17 日在桐柏县召开了该后评价报告的技术评审会议。参加会议的有南阳市环保局、桐柏县环保局、建设单位和环评单位相关人员及邀请专家等共计 16 人。会议组成了专家评审小组（名单附后），与会人员查看了项目建设变更现场情况，听取了建设单位有关项目和环评单位关于《报告表》的介绍，经过认真讨论，形成技术评审意见如下：

#### 一、项目概况

河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目于 2010 年立项建设，拟投资 37134 万元，主要建设内容包括 900t/d 花生仁压榨（浓香型）生产线 1 条、150t/d 花生仁压榨（特香型）生产线 1 条、500t/d 浓香、特香花生油滤油生产线 1 条、300t/d 花生仁冷榨（清香型）生产线 1 条、500t/d 浸出生产线 1 条、50t/d 一级花生油精炼生产线 1 条、150t/d 花生蛋白生产线 1 条、150t/d 小包装生产线 1 条、150t/d 中包装生产线 1 条及配套 30t/h 燃煤锅炉 1 台、180m<sup>3</sup>/d 污水站 1 座和其他附属设施。主产品包括压榨浓香花生油 155415.06t/a、压榨特香花生

油 6068.25t/a、压榨清香花生油 42942.91t/a，副产品包括一级花生油 11168t/a 和花生蛋白粉 36726.56t/a。该项目环评报告书于 2010 年 9 月由南阳市环境保护科学研究所编制完成，南阳市环保局于同年 12 月以宛环审[2010]306 号文对环评报告书予以批复。

建设单位于 2010 年 12 月开工建设该项目，在最终设计阶段，公司根据市场需求变化对产品方案、生产线布设和部分配套设施进行了调整，实际总投资为 38344 万元，实际建设内容变为 1200t/d 花生仁冷榨（清香型）生产线 1 条、500t/d 清香花生油干法精制生产线 1 条、800t/d 低温脱脂生产线 1 条、200t/d 低温脱糖生产线 1 条、150t/d 精炼生产线 1 条、500t/d 蛋白粉生产线 1 条、500t/d 小包装生产线 1 条和 35t/h 燃煤锅炉 1 座，实际生产主产品为冷榨清香花生油 163000t/a，副产品包括一级花生油 32600t/a、花生蛋白粉 93258t/a 和浓缩花生蛋白粉 56100t/a。

## 二、环境影响后评价报告质量

该项目环境影响后评价报告目的明确，内容较全面；对实际建设内容及其变化情况介绍基本清楚，环境影响后评价结论总体可信；经修改完善后，可作为本项目环保备案和验收的依据。

## 三、后评价报告需补充完善内容

- 1、根据项目工程特征和污染特征，优化报告专题设置。
- 2、进一步完善项目实际建设内容的变化情况；根据产品

方案和生产规模、工艺的变化，进一步明确水平衡、物料流向、污染物产生量和产生浓度的变化情况。

3、进一步分析项目环保设施（特别是污水处理设施）、环境风险防范措施实际建设情况与工程建设内容的配套性及其建设规模、处理工艺的可行性、有效性；分析环保设施存在的问题，提出整改完善措施。

4、根据项目实际建设情况，进一步细化固体废物的产生种类和产生量，明确固体废物临时贮存、处置方式和去向，分析其合理性。

5、明确环保投资的变化情况；补充环境监测报告结果等附件。

专家组  
2013年7月17日

## 附件九：现有年产 20 万吨花生油项目后评价验收意见

负责验收的环境保护行政主管部门意见：

宛环审（2015）51号

### 关于河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目（后评价） 环保设施竣工验收的审批意见

根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的有关要求，经过现场检查和审阅资料，现对河南三源粮油食品有限责任公司年产 20 万吨花生油项目（后评价）环保设施竣工验收提出如下意见：

一、该项目前期执行了环境影响评价制度，建设过程中执行了环保“三同时”制度，配套了废水、废气、噪声、固废等污染防治措施，所监测的污染因子均符合国家规定的排放标准，符合环境保护竣工验收合格条件，经研究，同意该项目环保设施通过验收。

二、在今后的生产过程中应注意以下问题：

- 1、完善煤灰渣场的“三防”措施，减少粉尘无组织排放。
- 2、进一步规范和完善生产厂区的雨污分流、污污分流措施，并加强生产用排水管理，确保厂区废水全部处理；同时，加强环境保护设施的日常维护和管理，确保环保处理设施长期稳定正常运行和污染物长期稳定达标排放。

- 3、加强厂区的规范化建设和管理，提高企业的清洁生产和环境管理水平，完善各项环保规章制度、环境风险应急预案和环保设施运行记录、产排污台账等内容，减少“跑、冒、滴、漏”，严防因安全事故而引发的环境污染事故。

- 4、加强厂区的绿化、美化。

- 5、项目竣工验收后，应及时向桐柏县环境保护局进行排污申报。

经办人：顾元红



## 附件十：现有热电车间锅炉改建项目环评批复

审批意见：

宛环审〔2016〕18号

### 关于河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉技改项目 环境影响报告表的批复

河南三源粮油食品有限责任公司：

你公司报送的由南阳市环境保护科学研究所有限公司编制的《河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉技改项目环境影响报告表》（报批版）（以下简称《报告表》）、总量指标核定表已收悉，经南阳市环境保护局办公会议（宛环纪要〔2016〕2号）审查通过，现对该项目环境影响报告表批复如下：

一、《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信。我局批准该《报告表》，原则同意你公司按照《报告表》中所列项目的性质、规模、地点、采用的生物质锅炉和环境保护对策措施进行建设。

二、你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。

三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环保对策措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保外排的各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态恢复的措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治和恢复措施。

（三）项目新建一台6t/h生物质蒸汽锅炉，该生物质蒸汽锅炉产生的废气经处理应满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2标准要求及豫环办函〔2014〕115号文中生物质燃料锅炉产生的废气污染物排放限值要求。其他外排污染物排放要求仍按原环评批复执行。

（四）本项目建成后，污染物排放总量应满足《建设项目主要污染物总量指标备案表》提出的控制要求。

四、项目建成后及时向环保主管部门申请竣工环境保护验收。

五、该项目的性质、规模、建设地点、主要原辅材料、采用的生物质锅炉及采用的污染防治措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件；项目审批五年后方开工建设的，应报我局重新审核该项目的环境影响评价文件。



## 附件十一：现有热电车间锅炉改建项目竣工验收意见

负责验收的环境保护行政主管部门意见：

桐环验[2016]1号

### 关于河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉技改 项目环保设施竣工验收的审批意见

根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的有关要求，经过现场检查和审阅资料，现对河南三源粮油食品有限责任公司热电车间锅炉技改项目环保设施竣工验收提出如下意见：

一、该项目前期执行了环境影响评价制度，建设过程中执行了环保“三同时”制度，配套了废水、废气、噪声、固废等污染防治措施，所监测的污染因子均符合国家规定的排放标准，符合环境保护竣工验收合格条件，经研究，同意该项目环保设施通过验收。

#### 二、在今后的生产过程中应注意以下问题：

1、该项目冷榨车间、浸出车间分别经配套袋式除尘器除尘后经15m高排气筒达标排放、锅炉房废气经厂区现有袋式除尘装置除尘后经60m高烟囱达标排放。验收检查期间，上述要求均得到了有效落实，今后要做到长期稳定达标运行；

2、进一步规范和完善生产厂区的雨污分流、污污分流措施，并加强生产用排水管理，确保厂区废水全部处理；

3、加强厂区的规范化建设和管理，提高企业的清洁生产和环境管理水平，完善各项环保规章制度、环境风险应急预案和环保设施运行记录、产排污台帐等内容，减少“跑、冒、滴、漏”，严防因安全事故而引发的环境污染事故。

4、项目竣工验收后，应及时向县环保局进行排污申报。

经办人：胡伟钢

2016年3月4日

## 附件十二：现场噪声检测报告



KL2025ZS110114



211612050131  
有效期2027年4月18日

# 检测报告

报告编号：KL2025ZS110114

委托单位：河南三源粮油食品有限责任公司

受检单位：河南三源粮油食品有限责任公司

检测类别：噪声

报告日期：2025年11月06日

检测单位：河南开蓝检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章、CMA章)

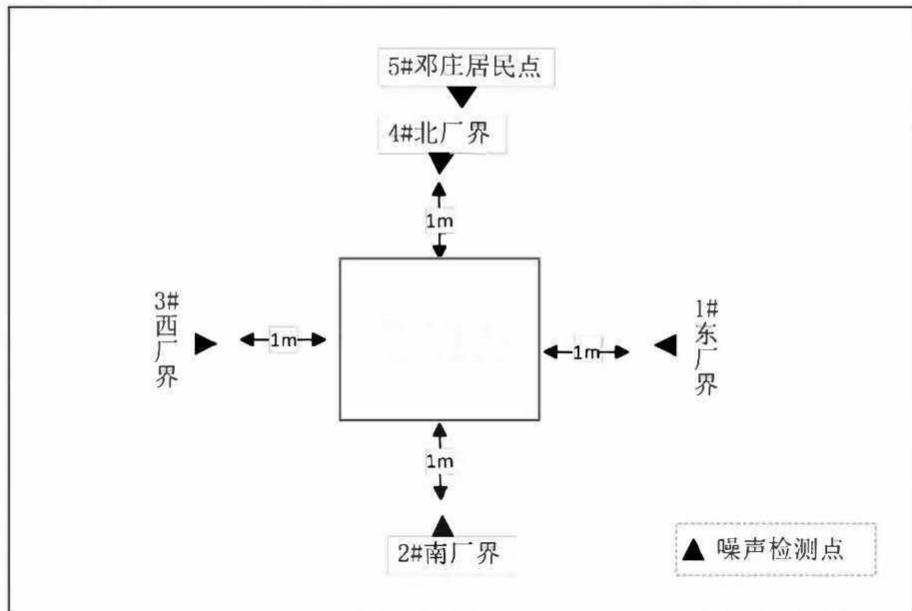
## 一、基本概况及检测信息

受检单位	河南三源粮油食品有限责任公司		
地址	桐柏县纬四路北侧		
联系人	郑荣淮	电话	13849716039
检测项目	噪声	检测方式	现场检测
检测人	梁功力 李爱国	检测日期	2025年11月03日
天气情况	晴	风速	1.7 m/s
检测频次	昼夜各1次/天，1天		
检测点位	1#东厂界、2#南厂界、3#西厂界、4#北厂界、5#邓庄居民点		
检测设备信息	多功能声级计 HNKL-379	AWA5688 HNKL-379	声校准器 HNKL-380
检测方法	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		

## 二、检测结果（检测点位见附表1）

检测项目	检测点位	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
噪声	1#东厂界	59	48
	2#南厂界	58	47
	3#西厂界	56	48
	4#北厂界	57	47
	5#邓庄居民点	56	46

附表 1 检测点位图



编制人：朗秋梦

审核人: 张丽娜

签发人: 祖斌斌

河南开蓝检测技术有限公司

签发日期: 2025年11月06日

\*\*\*报告结束\*\*\*

河南开蓝检测技术有限公司  
地址：郑州市高新技术开发区须水河东路 97 号  
电话：0371-65258872/15639087000

第 3 页 共 3 页

## 附件十三：本项目建设情况说明

### 河南三源粮油食品有限责任公司 产品升级技改项目建设情况说明

河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技改建设项目，于 2023 年 3 月 17 日，在桐柏县发展和改革委员会项目登记备案平台上进行项目备案，备案代码 2303-411330-04-02-642173。备案内容为：拟投资 2700 万元，改造原有可用设备、新增部分设备，形成三源粮油年产 8000 吨食用风味花生蛋白粉、5000 吨冷花生油、10000 吨精炼花生油生产规模，配套建设 800 平方米保鲜库一座、室内储油罐 31 个、吹瓶生产线一条。

在项目筹建过程中，由于受市场影响，公司研究决定年 10000 吨精炼花生油项目不再筹建。精炼花生油生产线相关主要设备：水洗锅、脱色塔、脱臭塔等设备均不再购置。

目前，该项目通过改造原有可用设备、新增部分设备，实际投资 1700 万元，可形成三源粮油年产 8000 吨食用风味花生蛋白粉、5000 吨冷榨花生油生产规模，配套建设 328 平方米保鲜库一座、室内储油罐 6 个、吹瓶生产线 1 条/套。

特此说明



## 附件十四：企业确认书

### 确认书

关于《河南三源粮油食品有限责任公司产品升级技术改造建设项目环境影响报告表》报告中所述我单位本项目建设地点、建设内容、环保措施及环评结论等内容符合项目实际，环保措施技术可行，现予以确认。

我公司对所提供资料准确性和真实性完全负责，如存在隐瞒和假报等情况并由此导致的一切后果，我公司负全部法律责任。

确认单位（盖章）：河南三源粮油食品有限责任公司

